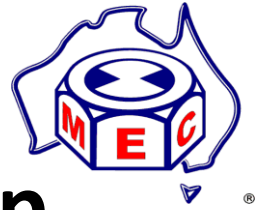


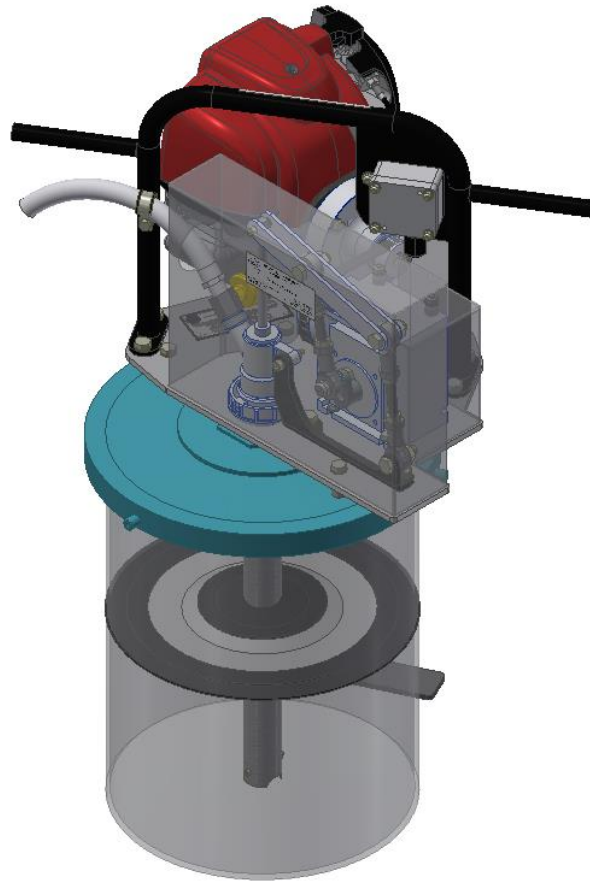
Melville Equipment Corp Pty Ltd

"Proud Australian Manufacturers"



FP-112-GP Grease Pump

Operation, Training & Maintenance Manual



P: +61 2 4951 5244

F: +61 2 4950 1291

E: sales@melville.com.au

W: www.melville.com.au

MANUAL-112-GP

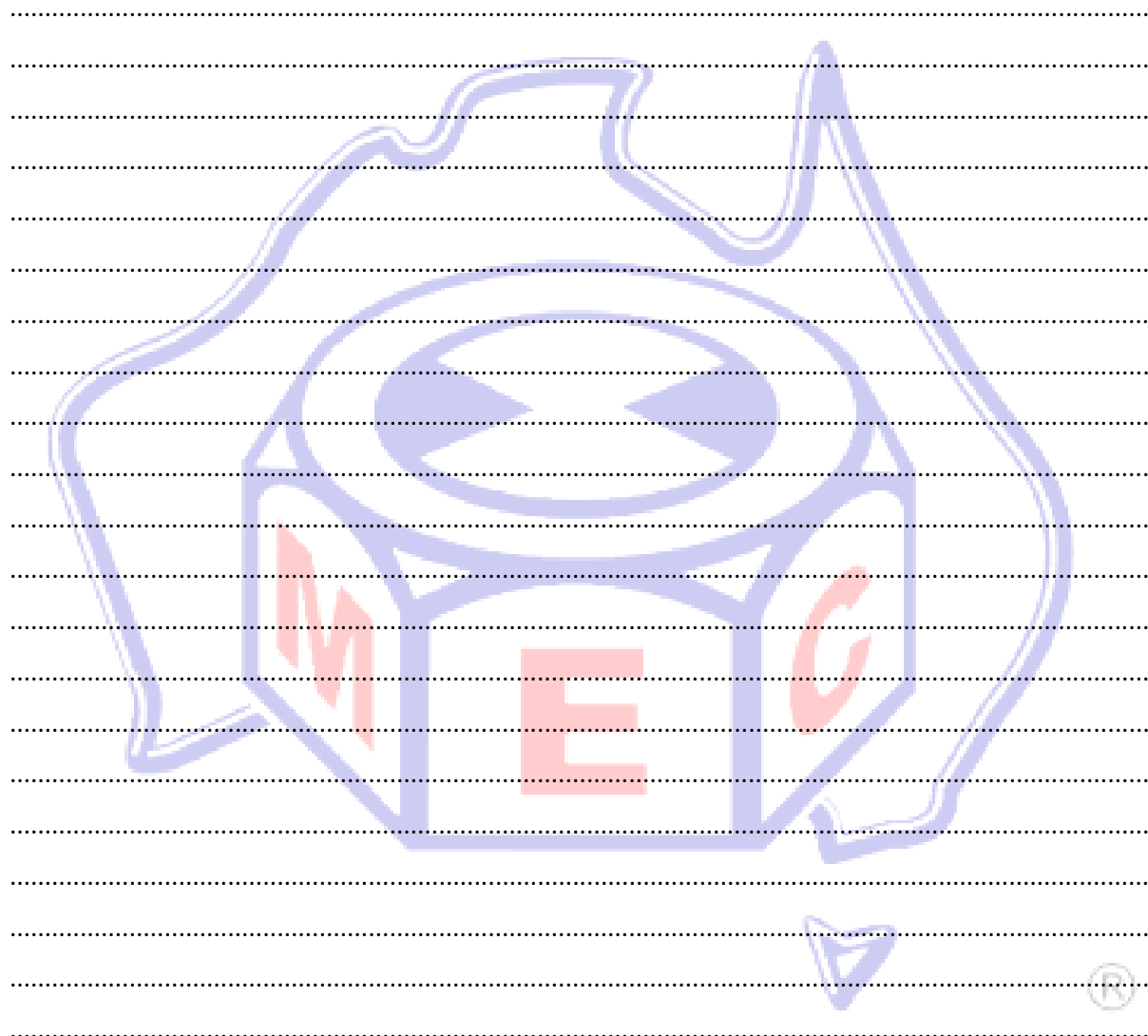
Melville Equipment Corp Pty Ltd

Address: 10 Rogilla Close
MARYLAND NSW 2287
AUSTRALIA

Phone: 61 2 49 515 224 Fax: 61 2 49 501 291

Email: sales@melvelle.com.au Web: www.melvele.com.au

Notes:



Updated Date: 8th April 2016



Table of Contents

TABLE OF CONTENTS.....	3
1. PREFACE	4
2. SAFETY INFORMATION	5
3. SAFETY SYMBOLS	6
3.1. SAFETY SYMBOLS & SIGNAL WORDS.....	6
3.2. HAZARD WARNING SIGNS.....	7
3.3. PERSONAL PROTECTION SYMBOLS	9
3.4. PROHIBITION SYMBOLS	10
4. SAFETY PRECAUTIONS	11
5. EQUIPMENT STICKERS & TAGS	15
6. INTRODUCTION	16
7. SPECIFICATIONS	18
FP-112-GP GREASE PUMP	18
8. OPERATION	19
8.1. OPERATING CONDITIONS	19
8.2. PRE-OPERATION CHECKS.....	20
8.3. ASSEMBLY PROCEDURES.....	21
8.3.1. Follower Plate.....	21
8.3.2 Fitting Unit to Bucket	21
8.3.3 Changing grease bucket.....	21
8.4.1 Extension hose fitting.....	22
8.4. OPERATION PROCEDURES	23
8.4.2 Starting the Engine	23
8.4.3 Stopping the Engine.....	24
8.4.4 Normal pumping operation	24
8.5 Lifting the Machinery.....	24
9. STORAGE & TRANSPORT	25
9.1 Storage of E-Clip Machine.....	25
9.2 Transport of the Grease Pump.....	25
10. EQUIPMENT PROTECTION & CARE	26
11. MAINTENANCE.....	27
11.1 Maintenance and Troubleshooting.....	27
11.2 Wiring Diagram.....	27
12. TROUBLESHOOTING	28
13. FURTHER DOCUMENTS.....	29



1. Preface

Every attempt has been made to present accurate and current information within this manual. However, as product development on the 112 Grease Pump and components used within is continuous, the information contained herein may be subject to change without notice, and without incurring obligation.

The information provided within this manual is the sole property of Melville Equipment Corporation Pty Ltd (MEC) and as such, reproduction or replication of any material contained within is not allowed without the written consent of MEC.

Information provided within this manual assumes:

- The person(s) operating the machinery have read and understand this manual and other manuals provided for specific components
- The person(s) operating are properly trained and equipped to safely and professionally operate this machinery
- The person(s) operating utilise the correct attachments and/or tools, and are trained and equipped to use them safely and professionally

SERVICING THE 112 GREASE PUMP

This manual contains safety, operation and periodic maintenance instructions. MEC recommends that servicing of equipment, other than periodic maintenance, must be performed by MEC or certified and authorised dealer. Please read the following warning.



SERIOUS INJURY OR DEATH COULD RESULT FROM THE IMPROPER REPAIR OR SERVICE OF THIS EQUIPMENT.

REPAIRS AND / OR SERVICE OF THIS EQUIPMENT MUST ONLY BE PERFORMED BY MELVILLE EQUIPMENT CORP. PTY LTD. OR CERTIFIED AND AUTHORISED DEALER.

THE USER SHALL NOT MODIFY THE DESIGN OR CONFIGURATION OF EQUIPMENT WITHOUT CONSULTING MEC



2. Safety Information

This operation and training manual is intended to complement existing site procedures.

The following site documentation must be reviewed by the trainee before commencing training:

- Safe Work Procedures (SWP)
- Isolation Procedures

If the training package information conflicts with existing site documentation, then the authorised site and/or end user is to consult with MEC in regards to any possible amendments or modifications required.

The following practices and procedures must be adhered to:

- Always complete Pre-Operation Checks prior to use and report any defects if found
- Only connect equipment with compatible MEC equipment
- Only operate the equipment for its intended purpose
- Never operate with guards missing or damaged
- PPE Equipment as a minimum should be worn at all times according to this manual and as per site specifications
- Ensure Isolation Procedures are followed prior to carrying out any maintenance
- If any faults or damage to this machine are found during pre-operation checks or operation, tag the machine “Out-of-Service” and follow site procedures
- Refer to “Further Documents” section for Operational Risk Assessment information

Following the above mentioned and the information contained within this manual will ensure safe, efficient operation of the equipment.



3. Safety Symbols

The safety symbols and signal words, as shown below, are used to emphasise all operator, maintenance and repair actions which, if not strictly followed, could result in a life-threatening situation, bodily injury or damage to the equipment.

3.1. Safety Symbols & Signal Words

	This safety alert and signal word indicates a hazardous situation which, if not avoided, <u>will</u> result in <u>death or serious injury</u> .
	This safety alert and signal word indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>could</u> result in <u>death or serious injury</u> .
	This safety alert and signal word indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>may</u> result in <u>minor or moderate injury</u> .
	This signal word indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>may</u> result in <u>property damage</u> .
	This signal word indicates a situation which, if not avoided, <u>will</u> result in <u>damage to the equipment</u> .
	This signal word indicates a situation which, if not avoided, <u>may</u> result in <u>damage to the equipment</u> .

3.2. Hazard Warning Signs

	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all instructions to avoid possible injury or death.
	This is the fire risk symbol. It is used to alert you to the potential of a fire starting if ignition sources are present.
	This is the explosive risk symbols. It is used to alert you to the potential of an explosion /explosive substances present.
	This is the toxic hazard symbol. It is used to alert you to the presence of toxic substances.
	This is the corrosive risk symbol. It is used to alert you to the presence of corrosive substances.
	This is the electric shock risk symbols. It is used to alert you to the presence of an electrical supply.
	This is the battery symbol. It is used to alert you to the potential hazard of electrical supply, battery acid and leaking batteries.

	This is the hot surface symbol. It is used to alert you that the surfaces may be hot.
	This is the dangerous gases symbol. It is used to alert you to the presence of dangerous gases.
	This is the fluid under pressure symbol. It is used to alert you that there are fluids under pressure in this machinery.
	This is the sharp edges symbol. It is used to alert you to the presence of sharp edges or cutting hazard.
	This is the keep hands clear symbol. It is used to warn you to keep hands clear as there are pinch points present.
	This is the rotating parts symbols. It is used to warn you of rotating parts on the machinery. Keep clear of rotating parts.

3.3. Personal Protection Symbols

	This is the eye protection symbol. It is used when eye protection must be worn.
	This is the hearing protection symbol. It is used when hearing protection must be worn.
	This is the head protection symbol. It is used when head protection must be worn.
	This is the hand protection symbol. It is used when hand protection must be worn.
	This is the foot protection symbol. It is used when feet protection must be worn.
	This is the protective body clothing symbol. It is used when protective clothing must be worn.

	This is the face protection symbol. It is used when face protection must be worn.
	This is the long hair protection symbol. It is used when long hair is required to be contained or restrained.

3.4. Prohibition Symbols

	This is the naked flame symbol. It is used when there is not to be a fire, naked flame, ignition sources and smoking nearby.
---	---

4. Safety Precautions

To ensure safe operation, please read and understand the following statements and their meanings. Also refer to supporting manuals from the engine manufacturer on specific operation and maintenance of the engine. This manual contains safety precautions which are outlined below.



Ensure all personnel operating this equipment are properly trained to ensure safe operation



Wear personal protective equipment around this machinery.

For example: safety glasses, hearing protection, head protection, protective clothing and safety shoes at all times.



Accidental starts can cause severe injury or death.

Disable engine by disconnecting negative (-) battery cable. Ensure machinery is started in the neutral position.



Rotating parts can cause severe injury

Stay away whilst machine is in operation. Ensure ALL guarding is in place and secured before operation.



Hot parts can cause severe burns.

Beware of hot parts on the machinery – i.e. exhaust, engine, hoses, radiator, solenoids, exposed metal components, etc.





Carbon monoxide can cause severe nausea, fainting or death.
Avoid inhaling exhaust fumes and never operate the engine in a closed or refined area.



Fuel can cause fires and severe burns.
Do not fill the fuel tank while the engine is hot or running.



Explosive gas can cause fires and severe acid burns.
Charge battery only in a well-ventilated area. Keep sources of ignition away.



High Pressure fluids can puncture skin and cause severe injury or death.
Do not work on fuel or hydraulic system without proper training and safety equipment. Ensure all hose connections are tight.



Clamping parts can cause severe injury.
Stay away whilst machine is in operation. Ensure ALL guarding is in place and secured before operation.



Loose hair, clothing and jewellery can cause severe injury.
Ensure hair is restrained; loose clothing not to be worn and jewellery must be removed before operating the machinery.



CAUTION



Electrical shock can cause injury.

Do not touch wires whilst engine is running. Disconnect negative (-) battery cable before any work on wires.

WARNING



Toxic and/or Hazardous substances utilised in this machinery.

Beware of toxic and/or hazardous substances used within this machinery. Do not inhale, swallow or touch toxic/hazardous substances.

WARNING



Ignition sources can cause fires and severe burns.

There is not to be a fire, naked flame, ignition sources or smoking around any MEC machinery.

WARNING



Injury can occur due to terrain and operating speeds.

To ensure safe work is achieved, do not exceed walking pace whilst operating this equipment. Also note the terrain conditions (underfoot and rail conditions). Do not walk on sleepers or the rail head.



Injury can occur through incorrect operation of the equipment.

Only operate the equipment for its intended use. Failure to do so may result in injury. Do not ride on or tow the equipment.



Noise Hazard.

Ensure adequate hearing protection is worn whilst using this machinery. High sound levels may cause permanent hearing loss.

Refer to Specifications for noise level data.



5. Equipment Stickers & Tags

Below are the stickers and tags utilised on this equipment.

Melville Equipment Corp P/L
10 Rogilla Close Maryland NSW 2287, Australia
Ph +61 2 4951 5244, Fax +61 2 4950 1291
E-mail Sales@melville.com.au www.melville.com.au
Our products are protected by one or more of the following patents or registered designs. 101614, 101645, 101678, 101679, 560853, WO2012/083339 + INT patents

M/N _____
S/N _____



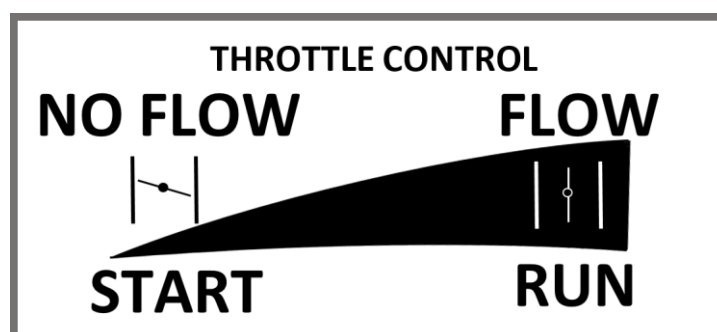
IDTAG02 – Model & Serial No. Tag



LAB0003 – Melville Newcastle Sticker



LAB0004 – Melville Achieving Excellence Sticker



LAB0026 – Throttle Control Sticker



6. Introduction

Melville Equipment Corp Pty Ltd (MEC) supply Grease Pumps to the rail industry. The FP-112-GP Grease Pump is designed to transfer grease on the track to service components and when installing new components.

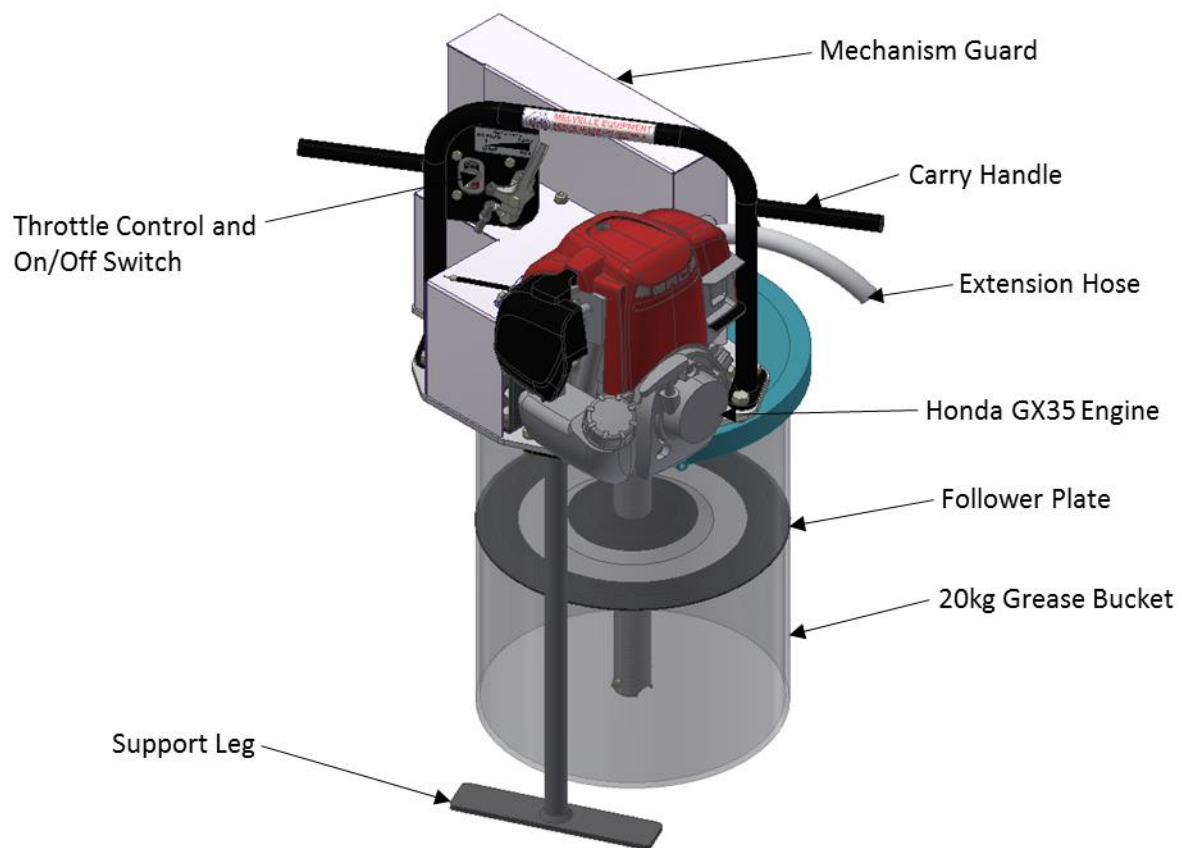
The FP-112-GP Grease Pump is a lightweight, portable and convenient piece of railway maintenance machinery which provides a safe and robust method for the transfer of grease. The Grease Pump mounts to standard 20kg grease drums making it an ideal choice for bulk grease transfer.

The small petrol-powered engine provides ample power to drive the grease pump mechanism, through a belt-drive system and reduction gearbox. The engine also incorporates a centrifugal clutch, which stops the flow of grease in the start/idle position reducing the risk of accidents and injury. Time is saved with the use of the small engine, as its four-stroke combustion cycle does not necessitate the pre-mixture of fuel and oil as is the case with conventional two-stroke engines of similar displacement.

The FP-112-GP Grease Pump is packed with features making it a valuable tool for track maintenance and construction. They include:

- Lightweight and robust construction
- Low maintenance
- Simple and straight-forward operation
- Fully guarded belt-drive and linkage mechanism
- Over-pressure switch for safety
- Ability to start and stop flow whilst allowing the engine to operate continuously
- Low noise
- Convenient carry handle
- Maximum reclamation of grease through the inclusion of a grease bucket follower plate
- 1.5 metre-long grease output extension hose
- Various grease fittings may be used with the transfer hose





7. Specifications

FP-112-GP Grease Pump

Type	Specification
Engine	1kW Honda GX35 Single Cylinder 4-Stroke
Dimensions	527mm long x 561mm wide x 738mm high
Weight (wet)	18Kg
Engine Oil	0.08 litres SAE 10W-30 or SAE30, temperature dependent
Stall Pressure	35psi
Maximum Pressure	55psi
Output flow	3.96 litres/min
Lubricant type	Any commercially available grease supplied in 20kg bucket
Extension Hose connection type	1-1/16" JIC Female Fitting



8. Operation



Before use of the equipment, be aware of the operating environment and conditions for which the equipment is to be used. Ensure all users are trained to operate the machinery before operation.

8.1. Operating Conditions

The following outlines the duties and conditions for which the equipment is intended to be operated:

- Used on the intended rail line (gauge)
- Used within a possession or appropriately stopped train
- Operators to be aware of the environment and conditions in and around the work area
- Ensure the operators have read and are aware of the Honda GX35 Operation Manual in conjunction with this manual
- Ensure the operators are trained and aware in the dangers of hydraulic injection injuries and lubricant safety
- Ensure the throttle control lever is in the “Start (No Flow)” position before attempting to start the engine
- Ensure any guarding relevant to the machinery is in place and fastened securely before any operation is commenced



8.2. Pre-Operation Checks

Overall Inspection

1. Check that the equipment is free from damage or defects
2. If damaged, DO NOT USE. Contact MEC for repairs

Engine Oil

1. Check the level and quality of the engine oil and add if required
2. If contaminated or old, engine oil will be dark (nearly black)
3. If contaminated with water, engine oil will be a milky colour
4. Refer to manufacturer's instructions for specific data
5. If engine oil contaminated, replace before use

Fuel

1. Check the level of fuel and add if required

Output Extension Hose

1. Visually inspect the hose
2. Ensure there is no damage
3. If damaged, replace before use

Guards & Stickers/Tags

1. Inspect all guards and stickers/tags are in place and secure – refer to further document drawings for locations
2. Ensure there is no damage
3. If damaged, DO NOT use machinery. Replace before use

Grease Bucket

1. Check the bucket contains grease, and ensure the unit is securely fastened to the bucket
2. If empty, replace grease bucket

Fittings and Couplings

1. Ensure all fittings are tight and free from damage or defects



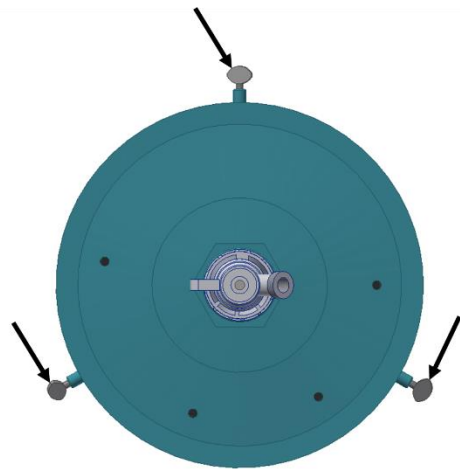
8.3. Assembly Procedures



Before any assembly and/or maintenance are performed, ensure the work head and engine are off and in a neutral position

8.3.1. Follower Plate

1. Position the Follower Plate concentric to the bucket
2. Push the Follower Plate down into the bucket to the surface of the grease
3. Ensure pressure is applied to displace as much air from between the Follower Plate and grease surface as possible – sufficient purging is indicated when grease begins to protrude through the rubber centre hole of the Follower Plate



8.3.2 Fitting Unit to Bucket

1. Push the Pickup Tube through the centre rubber section of the Follower Plate and down into the grease
2. Set the Lid with Locking Screws onto the rim
3. Fasten the three Locking Screws down finger-tight to secure the Grease Pump to the bucket

8.3.3 Changing grease bucket

1. Loosen the three Locking Screws
2. Lift the Grease Pump assembly up and away from the used bucket
3. Follow procedure 8.3.2 for fitting to new grease bucket



8.4.1 Extension hose fitting

1. The Extension Hose is supplied with the Grease Pump pre-installed to the outlet of the pumping mechanism
2. Thread the desired grease fitting onto the output end of the Extension Hose. The Extension hose is supplied with female 1-1/16" JIC fitting which the grease fitting is to be fastened to, or an adaptor may be used where necessary.



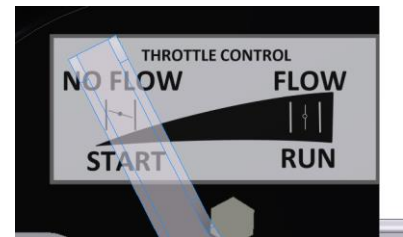
8.4 Operation Procedures



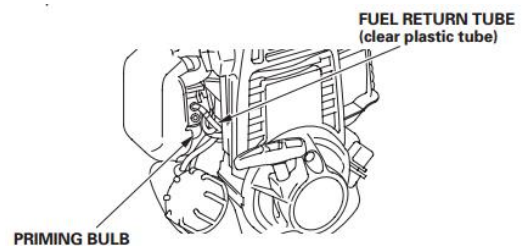
Only authorised personnel shall start, operate or interfere with the normal working of portable machines or trolleys. The user shall be careful to use the machine in the intended way, avoiding over-loading.

8.4.2 Starting the Engine¹

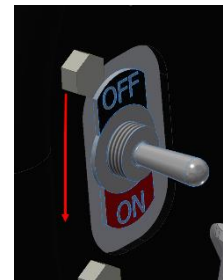
1. Do not start the unit you are sure the Extension Hose and fittings are fastened tightly. Never point the extension hose at people.
2. Set the Throttle Control Lever to the “Start (No Flow)” position
3. If the engine is cold, move the Choke Lever to the closed position



- CLOSED**
↑
OPEN
- CLOSED** - If the engine is cold
OPEN - For warm start and/or if the engine has been running



4. Repeatedly push the priming bulb until fuel can be seen in the Fuel Return Tube (clear-plastic tube)
5. Set the On/Off Switch to the “On” position



6. Place your left foot firmly on the Foot Plate at the base of the Support Leg, and left hand gripping the centre of the carry handle
7. Pull the starter grip slowly until you feel it engage and then give it a brisk, strong pull. Do not allow the starter grip to snap back – slowly guide it back to the housing so the rope can rewind correctly
8. As the engine warms up, slowly move the choke to the open position
9. Refer to section 8.3.4 for pumping operation procedures

¹ Refer to engine manual for detailed engine instructions and requirements



8.4.3 Stopping the Engine

1. Bring the Throttle Control Lever back to the “Start (No Flow)”
2. Set the On/Off Switch to the “Off” position

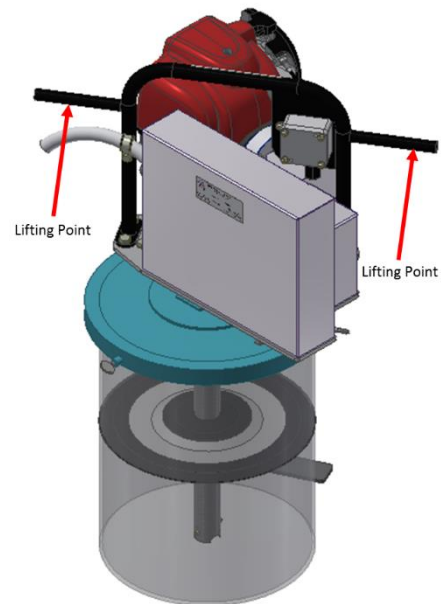
8.4.4 Normal pumping operation

1. Set the Throttle Control Lever to the “Run (Flow)” position
2. The unit will continue to pump until the grease runs dry or the pressure exceeds the maximum cut-off pressure
3. If the grease bucket runs dry stop the Grease Pump immediately



8.5 Lifting the Machinery

1. Observe all safety precautions
2. Ensure all pre-operation checks have been conducted
3. Two-person lift (one person either side) for transportation of Grease Pump. Firmly grip the carry handles to transport the Grease Pump to the required location
4. Do not lift attached to a full bucket of grease. It is recommended to leave pump attached to an empty bucket of grease.



9. Storage & Transport

9.1 Storage of E-Clip Machine

MEC equipment should be stored in a secure, safe, dry location to ensure the equipment is not damaged and maintained in good working order.

It is appropriate to store the Grease Pump with a 20kg bucket attached (may or may not contain grease) when keeping the Grease Pump stored on the ground or on a shelf.

If possible, machines may be placed onto racks or placed on the ground for storage.

9.2 Transport of the Grease Pump

Place the equipment onto a flat surface (truck or trailer) and strap down ensuring the equipment is unable to move.

When strapping the equipment down, ensure that the straps are used on the main frames of the equipment to avoid damage. Ensure hoses/cables and other lighter parts of the machinery are not used to secure the equipment during transportation.



10. Equipment Protection & Care

NOTICE

In addition to the Safety Precautions found in this manual and the supporting tool and engine manuals, observe the following for equipment protection and care

- Make sure all couplers/connectors are wiped clean before connection
- Always store the machine in a clean dry space, safe from damage or pilferage
- Always replace hoses, couplings and other components with replacement parts recommended by MEC.
- Always keep critical tool markings such as warning stickers and tags legible
- Grease Pump repairs and/or service work must only be performed by MEC or certified and authorised dealer
- Do not use the Grease Pump for applications for which it is not intended
- Ensure all bolts are tight and all covers/guards are fitted



11.Maintenance



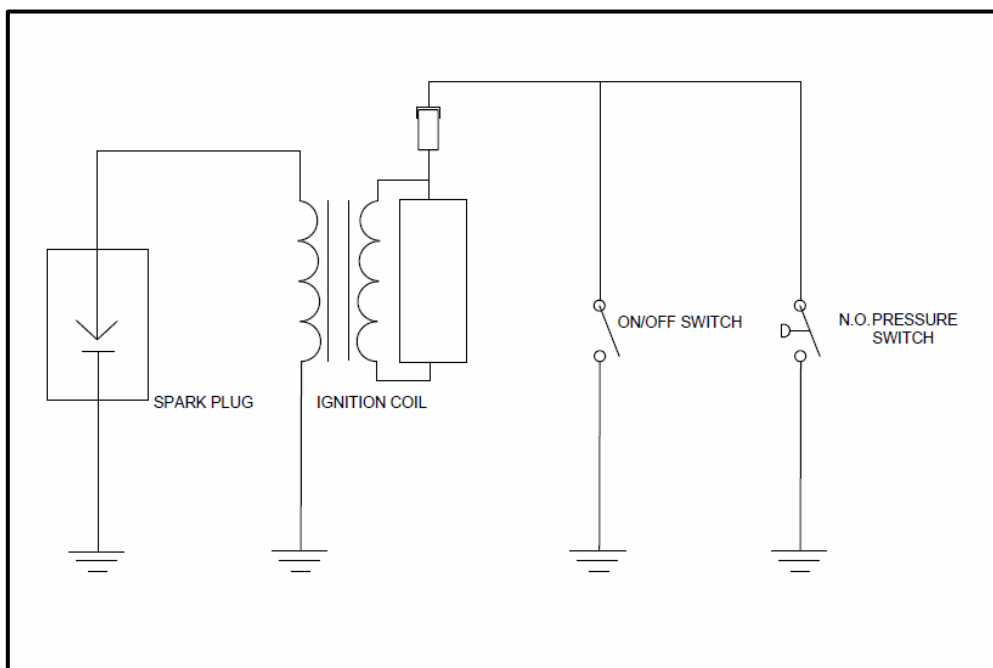
Before any maintenance of the Grease Pump performed, ensure the engine is off and in a neutral position. Ensure maintenance is performed by a competent and authorised person.

11.1 Maintenance and Troubleshooting

For the Honda GX35 4-stroke engine, please refer to the Honda GX35 Operation Manual for information regarding maintenance schedule information and troubleshooting.

11.2 Wiring Diagram

The following figure illustrates the components and layout of the Grease Pump electrical system.



- All grounds are common in the wiring diagram
- The normally open pressure switch is to be set to 35psi.



12. Troubleshooting¹

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTION
No grease flow	Engine speed too low	Move throttle position to “Run”
	Centrifugal clutch is slipping	Inspect clutch drum surface and centrifugal clutch friction material, replace any damaged parts
	Drive belt is damaged	Check drive belt and replace if necessary
	Check valve damaged	Inspect component and replace if necessary
	Bucket has run dry	Replace empty bucket
	Follower plate stuck	Inspect follower plate and ensure there is a tight seal with bucket and pickup tube
	Internal mechanism damage	Inspect components and replace if necessary
Insufficient grease flow	Internal pump seals are damaged	Inspect and replace faulty components – consult MEC for further information
	Check valve damaged	Inspect component and replace if necessary
	Grease viscosity is too high	Use a thinner grease or warm the grease up
	Grease is too cold	Warm grease up, store in a warmer area
	Fittings are leaking	Inspect and tighten leaking connections. Use thread sealant
Engine stalling	Insufficient fuel	Add fuel to fuel tank
	Maximum pressure has been exceeded	Inspect fittings and hoses for blockages and clear as necessary
	Faulty pressure switch	Test and replace if necessary
	Linkages not adjusted correctly	Adjust linkage mechanism components to correct lengths – consult MEC for further information
	Loose and/or broken connection	Inspect wiring and electrical enclosure. Replace components as necessary.
	Loose spark plug lead	Inspect connection between spark plug and ignition coil lead
	Fouled spark plug	Remove spark plug from engine and visually inspect firing end, insulator and terminal nut

¹ Refer to engine manual for detailed engine instructions and requirements



13. Further Documents

Please refer to the further documents within for drawing, risk assessment and other related information.

Further documents for the 112 – Grease Pump:

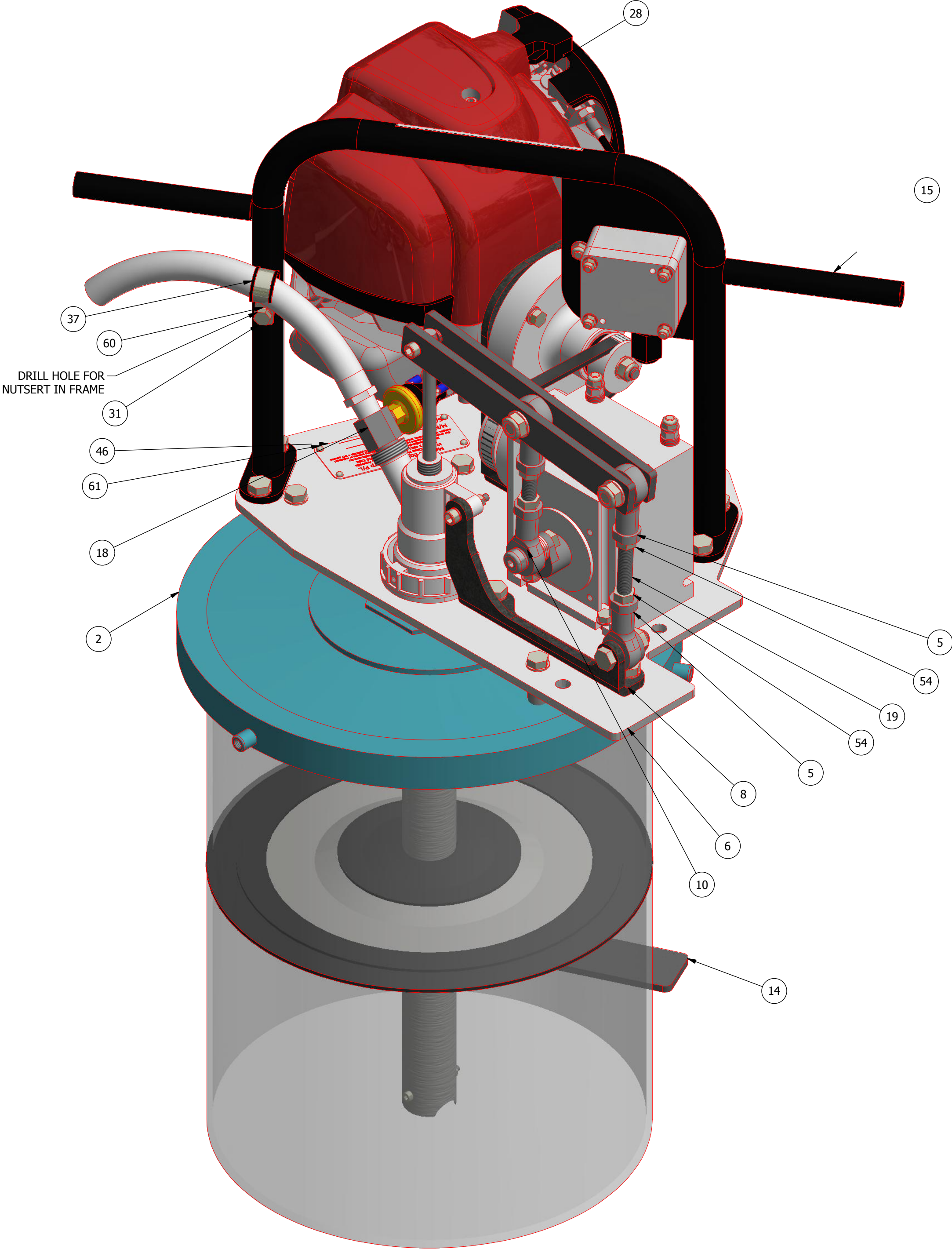
Document No.	Description	Type
2-112-498	Top Level Assembly Drawing	Drawing
112-GP-OPRA	Operational Risk Assessment	Document
GX35	Honda GX25/GX35 Owner's Manual	Document



NOTES

- SET PRESSURE CUT OFF TO 35PSI WHICH SHOULD BE THE PRESET SETTING OF THE SWITCH
- SWITCH HAS A RANGE OF 25-50PSI.
- MAX POWER GEARBOX CAN HANDLE IS EQUIVALENT OF 55PSI CUT OFF PRESSURE.

76	1	ROD END SPACER FOR GREASE PUMP	1121359
61	4	U DRIVE SCREW	UDSCREW
60	5	1/4" SPRING WASHER	SW04SQ
59	1	SOCKET HEAD SHOULDER SCREW M10 x 20	SHSM1020
58	2	SOCKET HEAD CAP SCREW M5 x 30LG	SHM0530
57	1	SOCKET HEAD CAP SCREW M4 x 16 BLACK	SHM0416
56	1	M6 NUTSERT	NSM06
55	4	NUT M10 NYLOC - ZINC	NM10N
54	5	NUT M8 ZINC	NM08Z
53	16	NUT M8 NYLOC	NM08N
52	10	NUT M6 NYLOC	NM06N
51	7	NUT M6 ZINC	NM06ISO
50	6	NUT M5 NYLOC	NM05N
49	1	THROTTLE CONTROL STICKER	LAB0026
48	1	MELVELLE ACHIEVING EXCELLENCE STICKER	LAB0004
47	1	MELVELLE NEWCASTLE STICKER	LAB0003
46	1	MELVELLE MODEL & SERIAL N/O AL TAG	IDTAG02
45	1	WORM GEARBOX - 1:40 REDCTN	GBOX01
44	1	M10 HARDENED WASHER, CLASS 10, ZINC	FWM10-10Z
43	4	FLAT WASHER - MUD GUARD - 8x24x2	FWM0824
42	13	FLAT WASHER - ENGINEERS - M5	FWM05
41	1	FLAT WASHER - ENGINEERS - M4	FWM04
40	7	FLAT WASHER - ENGINEERS - 3/8" X 3/4" ZINC	FW06
39	29	FLAT WASHER - ENGINEERS - 5/16" X 5/8" ZINC	FW05
38	35	FLAT WASHER - ENGINEERS - 1/4" X 1/2" ZINC	FW0408
37	1	PIPE/CABLE SUPPORT CLAMPS 22mm	ELECT98
36	3	METRIC BOLT M10 X 35 GRADE 8.8 ZINC	BM1035-88Z
35	4	BOLT M8 x 50LG ZINC	BM0850Z
34	12	BOLT M8 x 25	BM0825
33	4	BOLT M6 x 45LG GR8.8 ZINC	BM0645Z
32	8	BOLT M6 x 25	BM0625
31	3	BOLT M6 x 12 ZINC	BM0612
30	4	BOLT M5 x 45LG GR8.8 ZINC	BM0545
29	2	BEARING FOR PANTO ARM 15x32x9	1630167
28	1	HONDA GX35T-SUT, 1 kW, 4 STROKE, CENTRIFUGAL CLUTCH	1541175
27	2	BOLT ADJUSTING FOR L48 THROTTLE	1540791
26	1	GREASE PUMP GUARD FABRICATION	1121355
25	1	KEY CLUTCH DRUM TO PULLEY	1121354
24	1	PULLEY BELT 340LG FOR GREASE PUMP	1121353
23	1	OUTER CABLE FOR GREASE PUMP	1121352
22	1	INNER CABLE FOR GREASE PUMP	1121351
21	1	MODIFIED THROTTLE ASSEMBLY FOR GREASE PUMP	1121350
20	1	KEY GEARBOX TO ROTATING SHAFT	1121349
19	2	BROOKER BAR STUD FOR LINKS	1121348
18	1	ADAPTER FOR PRESSURE SENSOR ASSEMBLY	1121347
17	1	MODIFIED ELECTRICAL ENCLOSURE AND HARNESS	1121346
16	1	PULLEY TO GEARBOX SPACER GREASE PUMP	1121345
15	1	CARRY HANDLE FABRICATION	1121344
14	1	SUPPORT LEG FOR GREASE PUMP	1121343
13	4	SPACER BETWEEN PLATE AND LID ON GREASE PUMP	1121342
12	1	CLUTCH HOUSING FOR GREASE PUMP	1121341
11	1	CLUTCH DRUM FOR GREASE PUMP	1121340
10	1	GEARBOX OUTPUT SHAFT	1121339 FOR MODIFICATION 001 - GEARBOX OUTPUT SHAFT
9	2	TOP LINK	1121338-MOD
8	1	PIVOT MOUNT PLATE	1121337
7	1	ENGINE MOUNT PLATE	1121336
6	1	BASE PLATE FOR GREASE PUMP	1121335
5	4	ROD END M10	1121332
4	1	40 TOOTH MODIFIED PULLEY	1121331
3	1	24 TOOTH MODIFIED PULLEY	1121330
2	1	PREMIUM LOADER GREASE PUMP ASSEMBLY - MODIFIED	1121326
1	1	GREASE BUCKET	
ITEM	QTY	DESCRIPTION	PART NUMBER



Melvelle Equipment Corp.
Pty. Ltd



10 Rogilla Close
Wallsend N.S.W 2287
Ph: +61 02 4951 5244
Fax: +61 02 4950 1291

IF IN DOUBT, ASK!

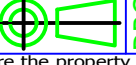
0	4/04/2016	-	-	ORIGINAL ISSUE	-	-
REV	DATE	DRN	CRF	DESCRIPTION	CHK	APP

TOLERANCES UNO:-

.XX ±0.1	XXX. ±2.0
.X ±0.2	XXXX. ±3.0
X. ±0.5	.X° ±0.1°
XX. ±1.0	X.° ±0.5°

DRAWN	DATE
Jason	4/04/2016

CHECKED	APPROVED	SCALE
GM	BMD	1:2

 2-112-498

DESCRIPTION

GREASE PUMP - MOUNTS TO 20KG GREASE TINS - FOR MRP

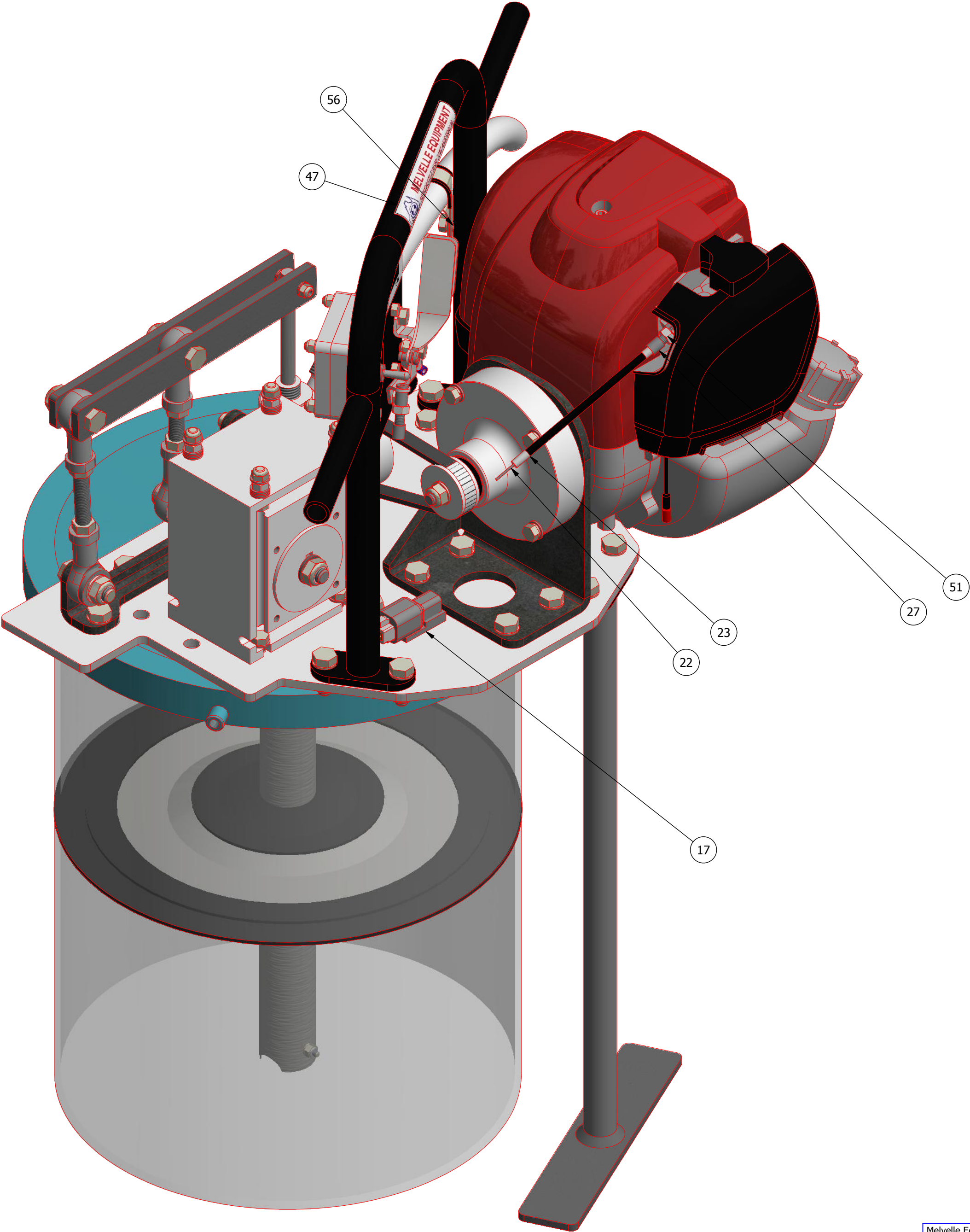
PART #

FP-112-GP

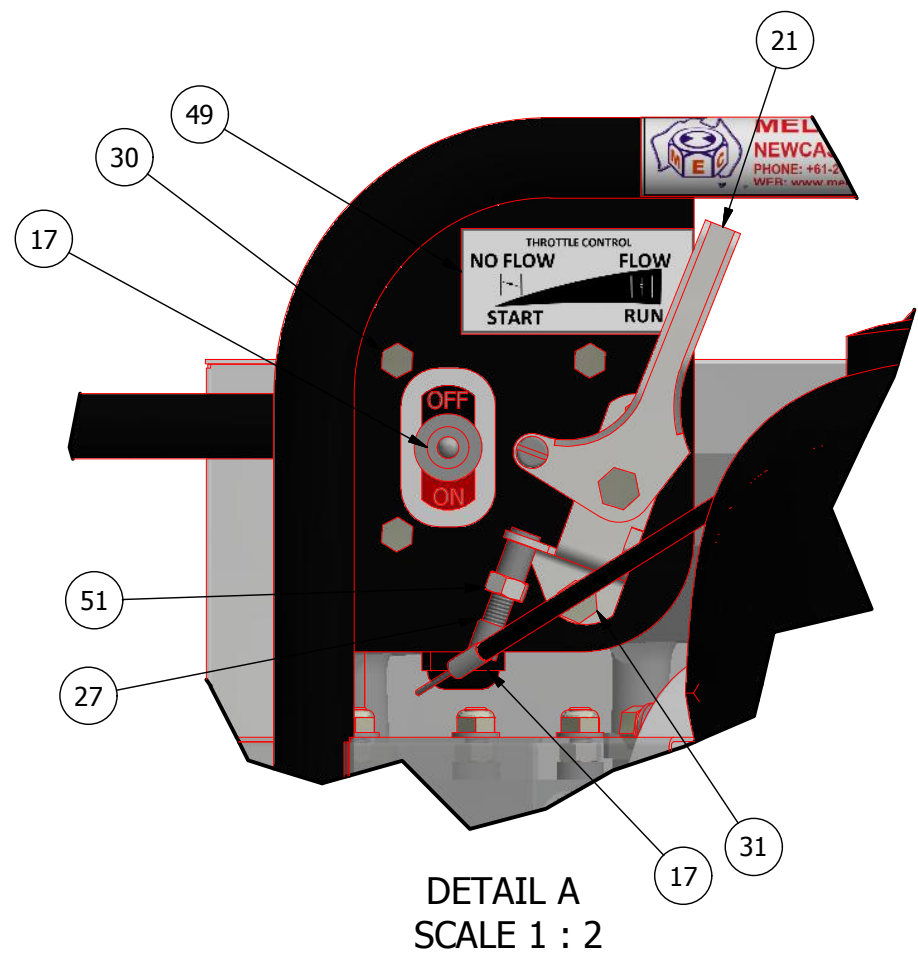
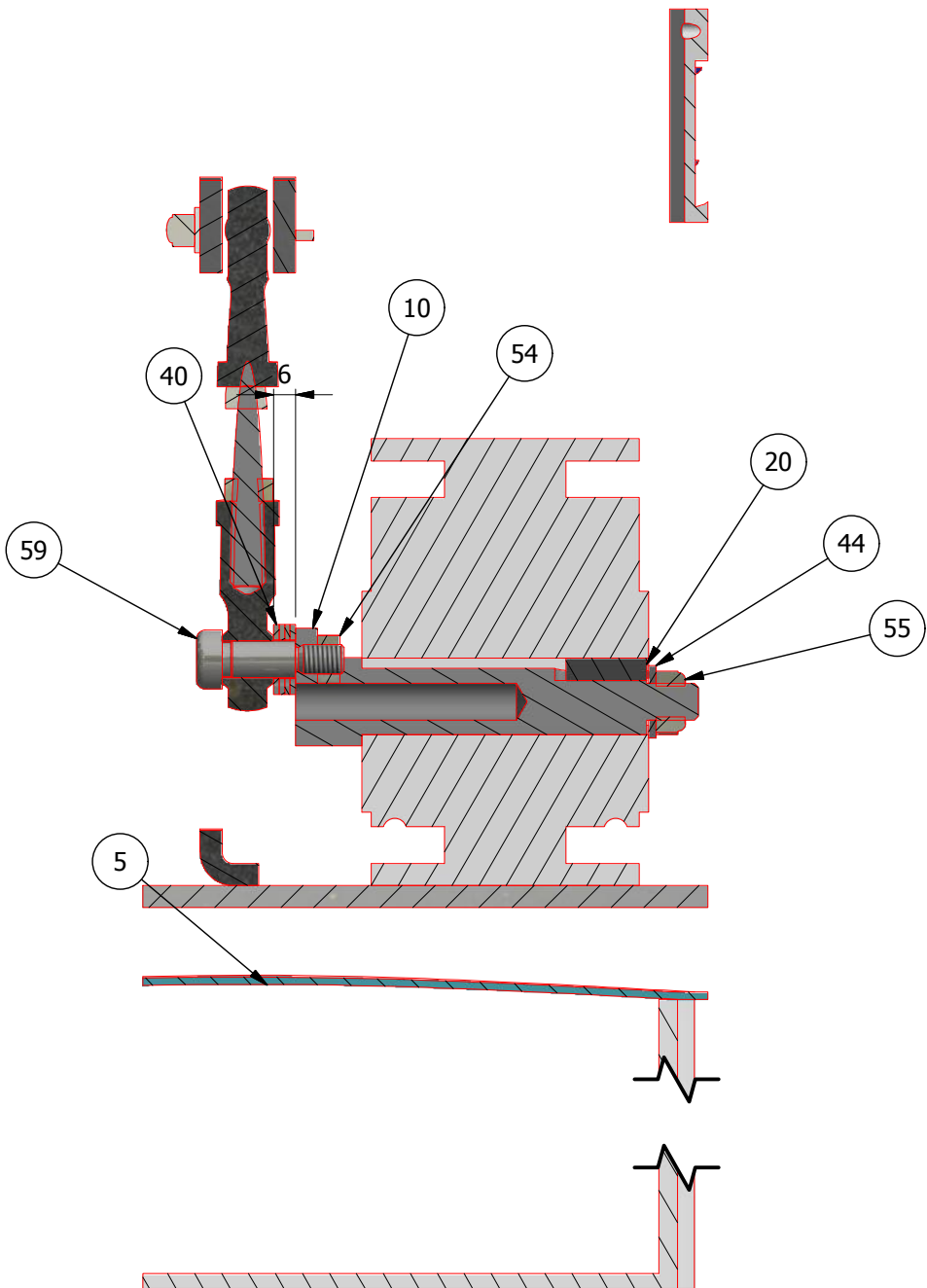
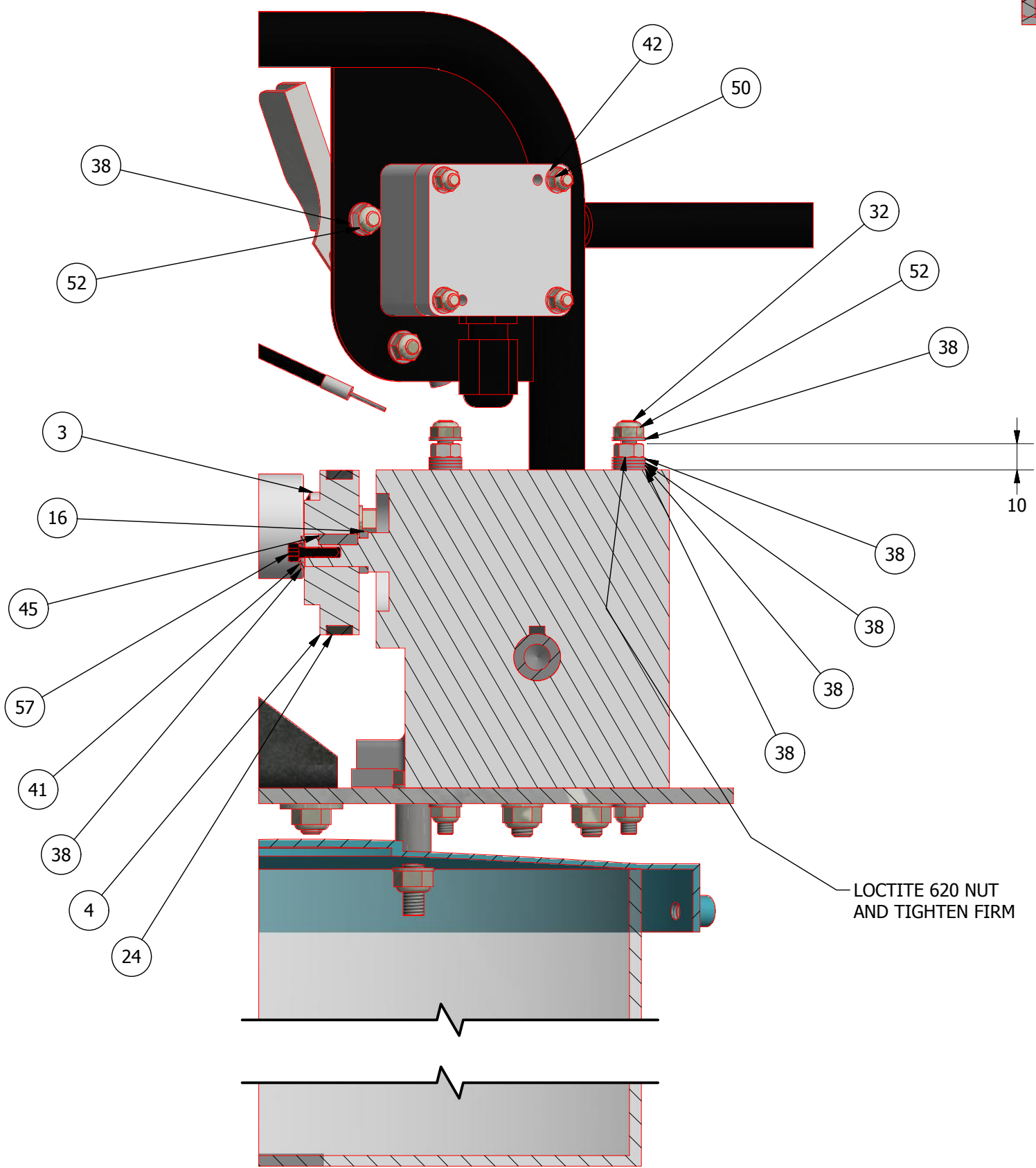
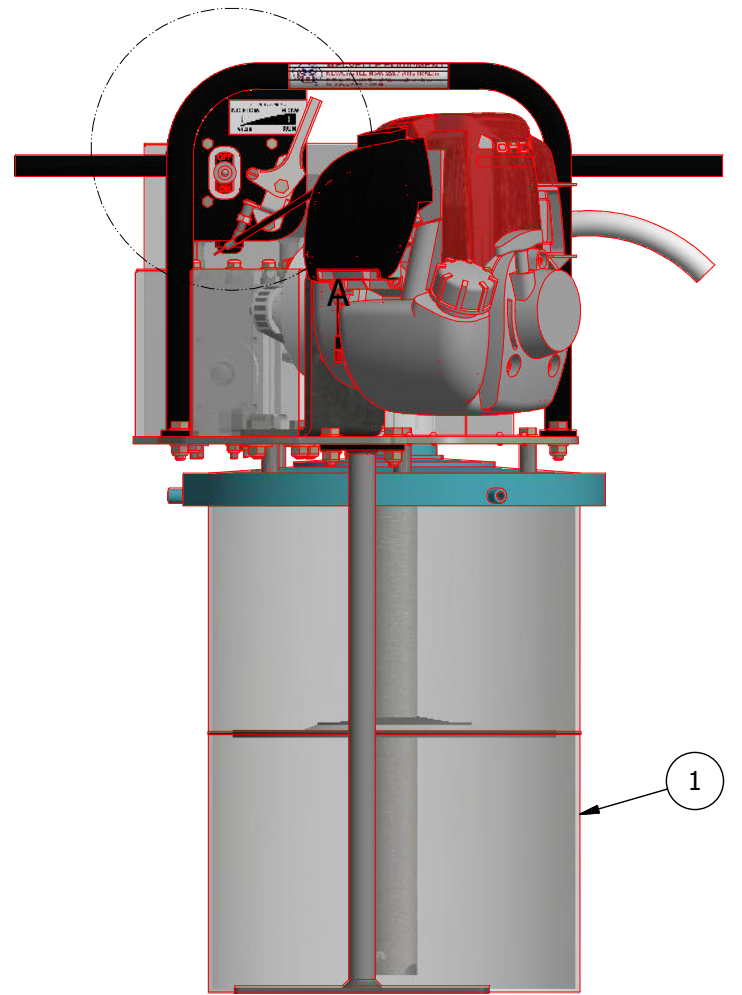
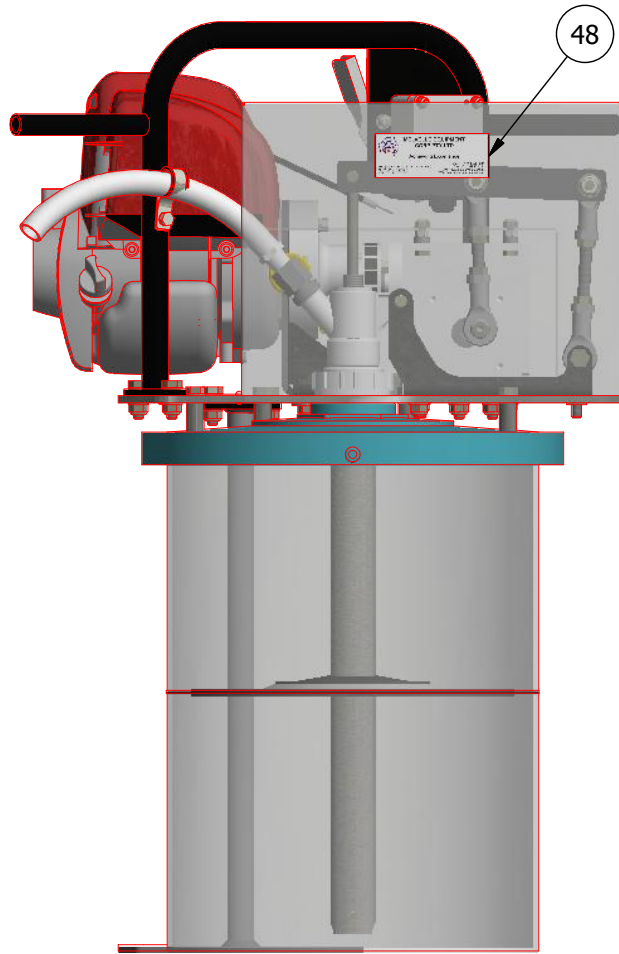
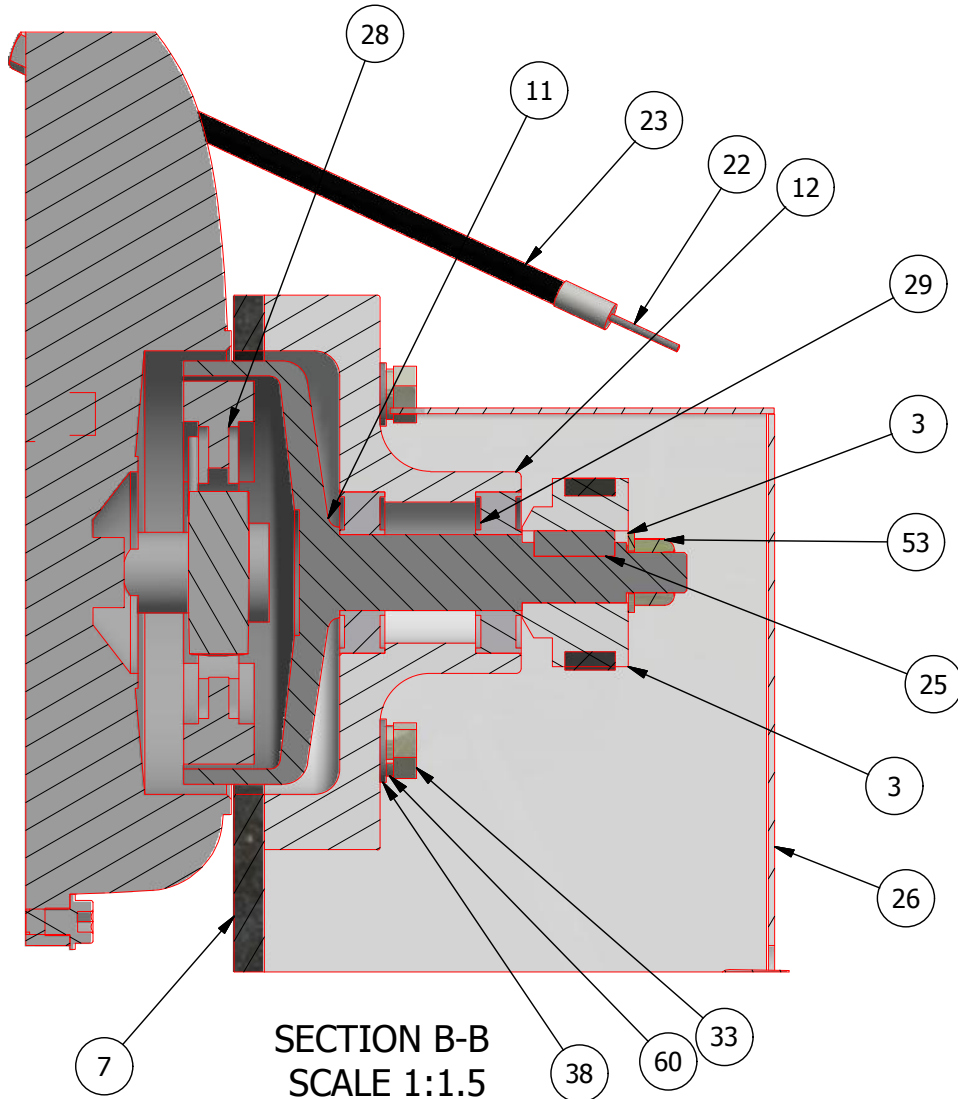
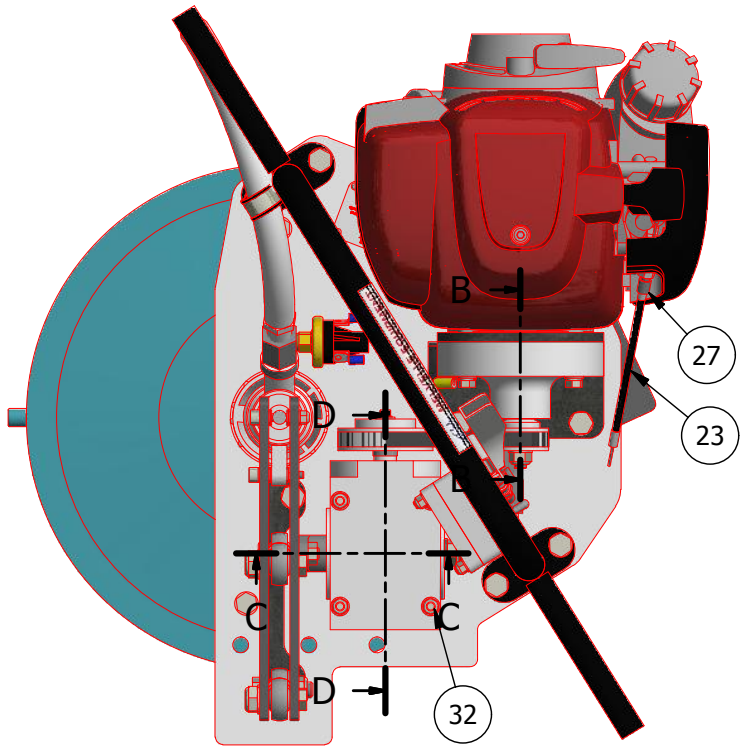
MODELLED BY

Jason

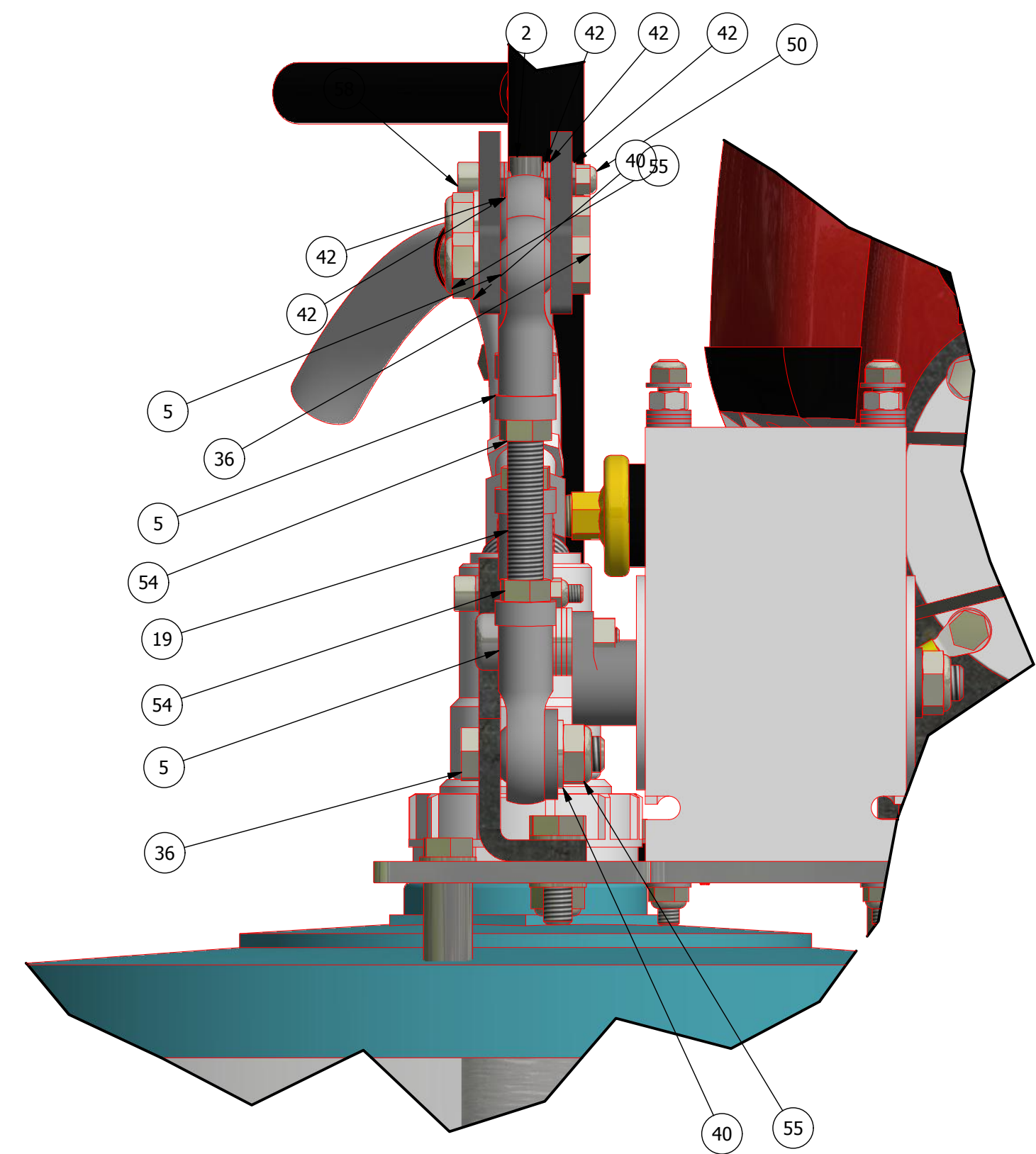
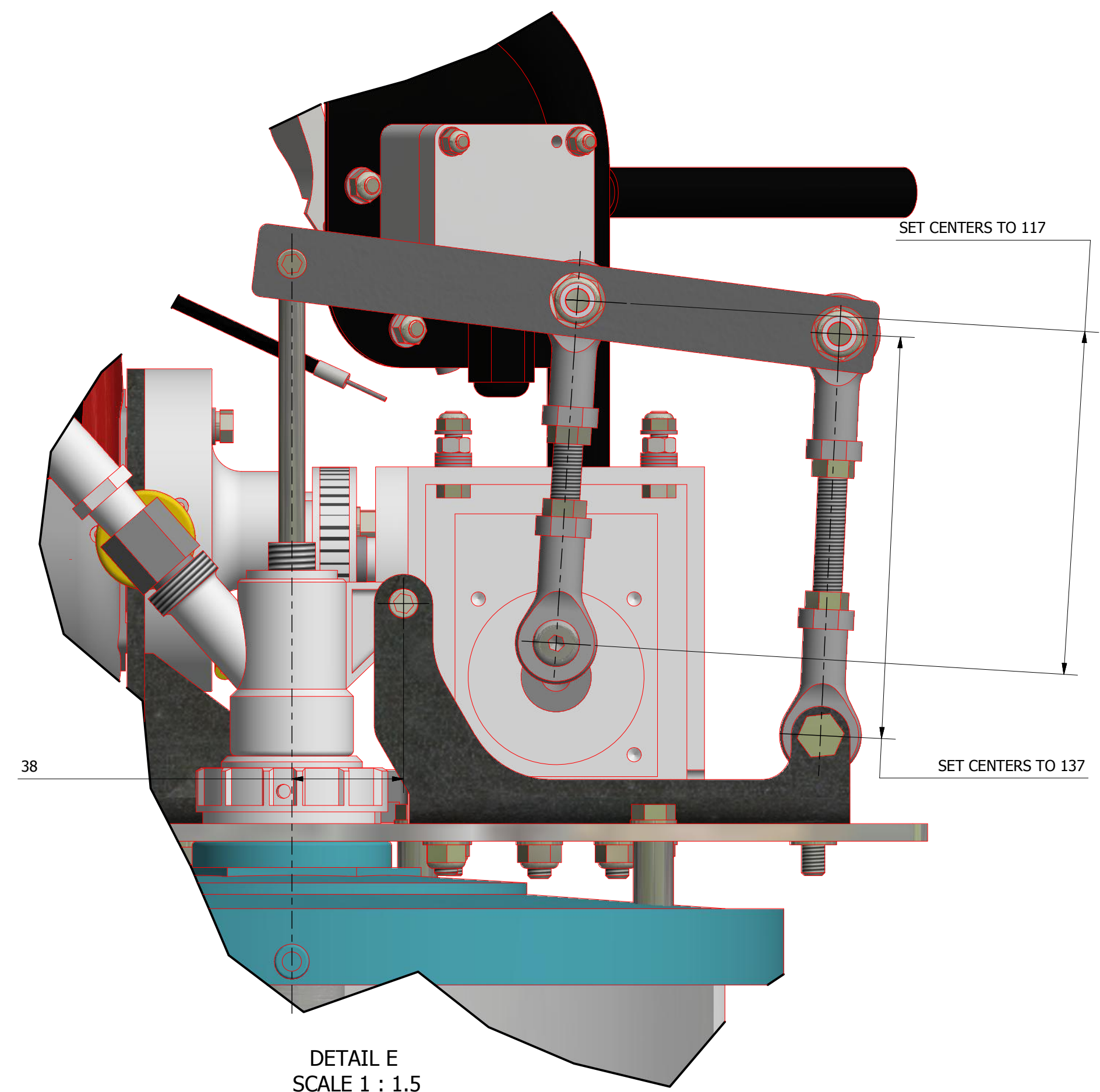
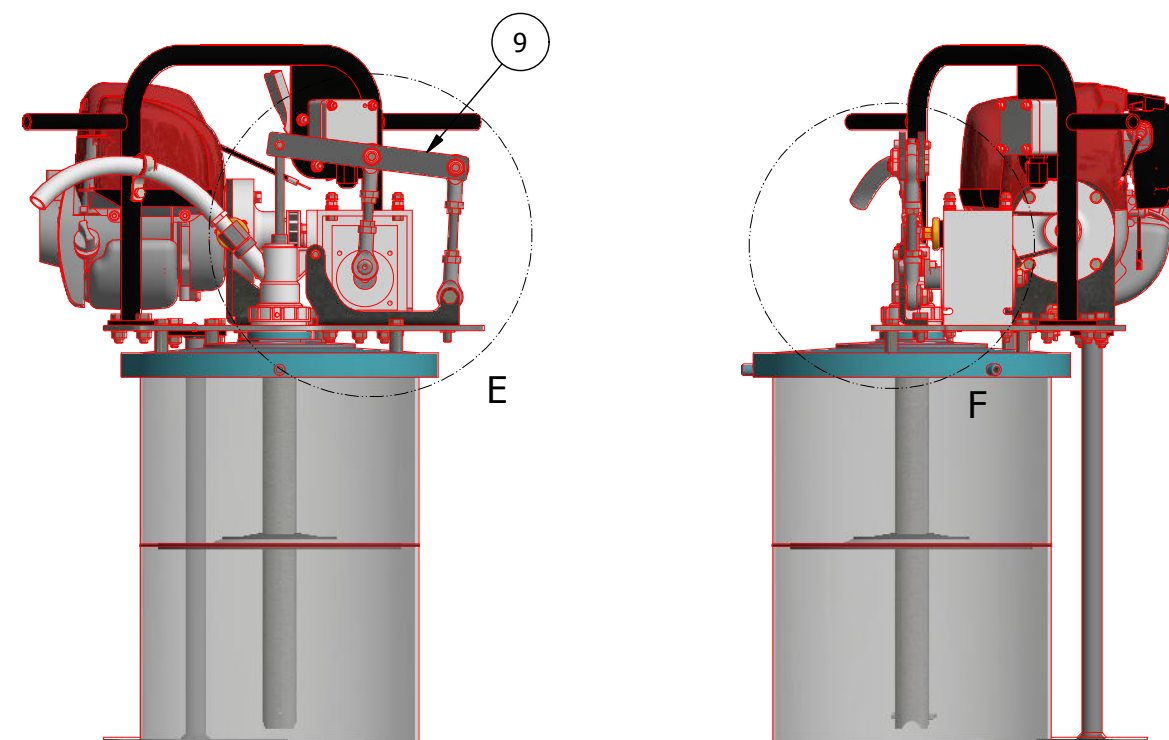
This drawing and the contents within are the property of Melvelle Equipment Corp. Pty. Ltd. It is not to be copied, distributed or used in any other manner.



0	4/04/2016	-	-	ORIGINAL ISSUE		-	-
REV	DATE	DRN	CRF	DESCRIPTION		CHK	APP
TOLERANCES UNO:-				DIMENSIONS IN mm UNO			
.XX ±0.1	XXX. ±2.0	DESCRIPTION		PART #			
.X ±0.2	XXXX. ±3.0	GREASE PUMP - MOUNTS TO 20KG		FP-112-GP			
X. ±0.5	.X° ±0.1°						
XX. ±1.0	X.° ±0.5°	GREASE TINS - FOR MRP		MODELLED BY			
DRAWN	DATE	SCALE		JASON			
Jason	4/04/2016	1:2		2-112-498			
CHECKED	APPROVED	GM		REV 0			
GM	BMD	1:2		IF IN DOUBT, ASK!			



0		4/04/2016	-	-	ORIGINAL ISSUE		-	-
REV		DATE	DRN	CRF	DESCRIPTION		CHK	APP
TOLERANCES UNO:-				DIMENSIONS IN mm UNO				
.XX ±0.1		XXX. ±2.0		DESCRIPTION				PART #
.X ±0.2		XXXX. ±3.0		GREASE PUMP - MOUNTS TO 20KG				FP-112-GP
X. ±0.5		.X° ±0.1°						
XX. ±1.0		X.° ±0.5°						
DRAWN		DATE		GREASE TINS - FOR MRP				MODELLED BY
Jason		4/04/2016						Jason
CHECKED		APPROVED		SCALE		DRG	2-112-498	REV
GM		BMD		1:2				0
IF IN DOUBT, ASK!			This drawing and the contents within are the property of Melvelle Equipment Corp. Pty. Ltd. It is not to be copied, distributed or used in any other manner.					

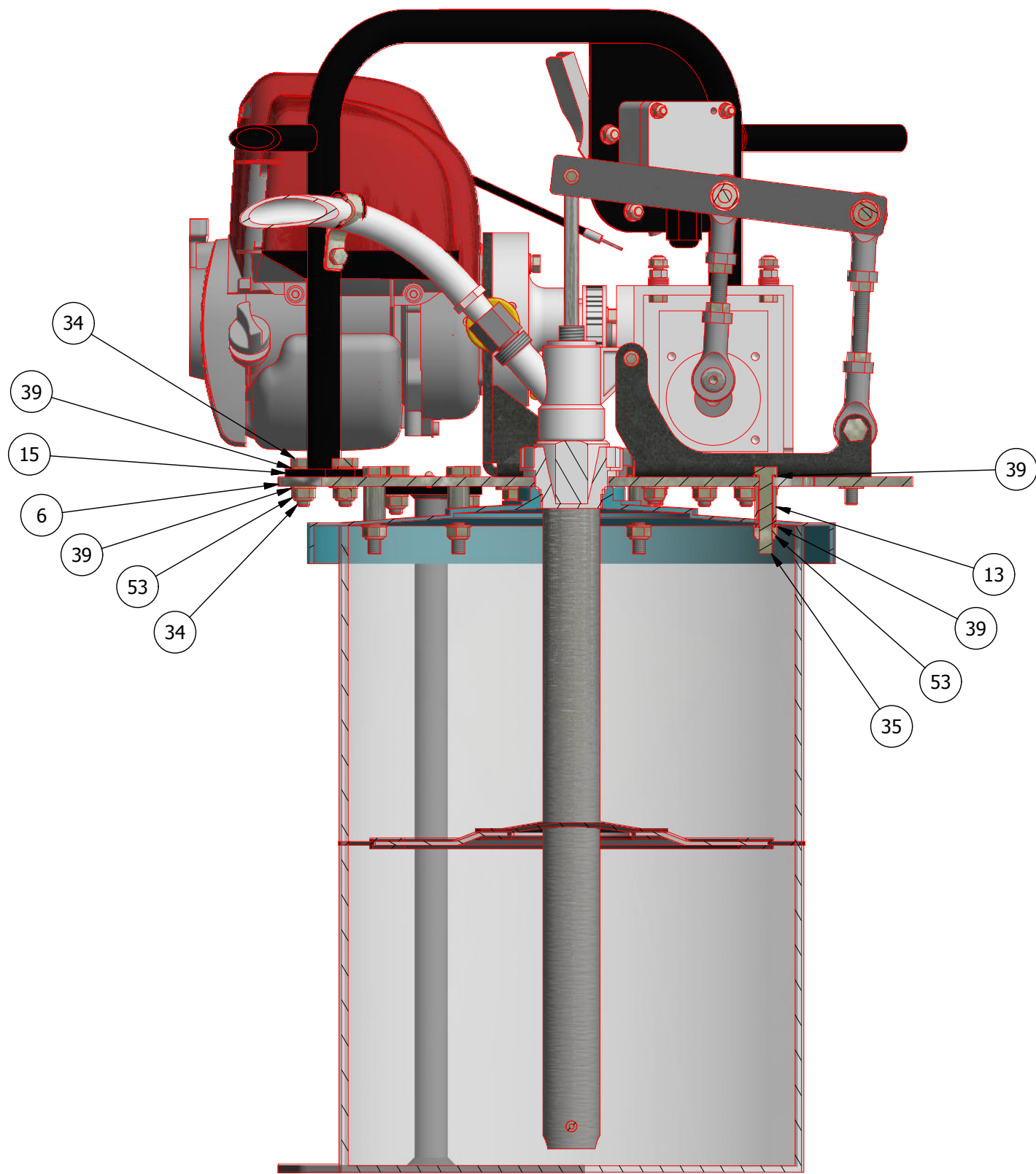
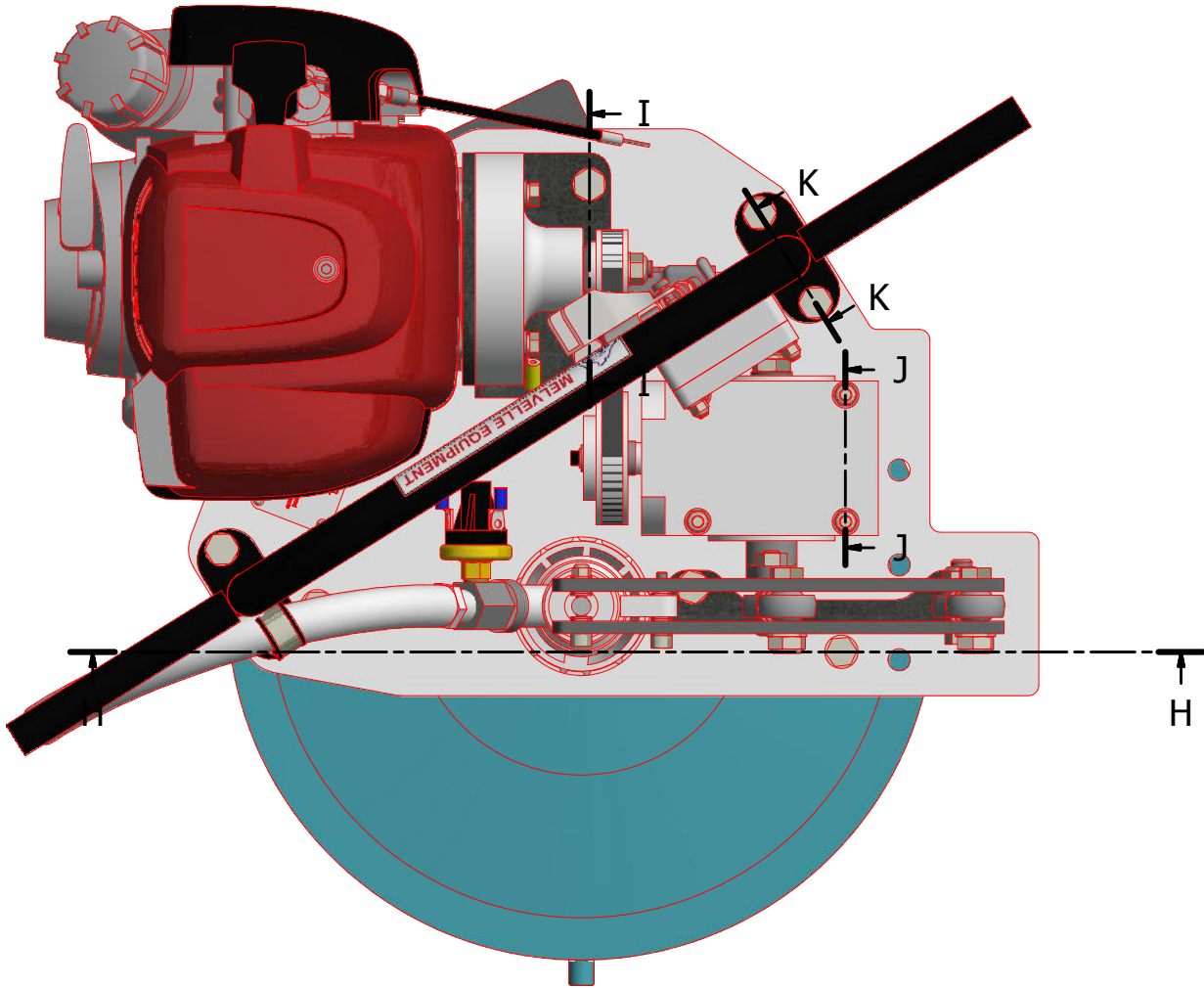


DETAIL F
SCALE 1 : 1.5

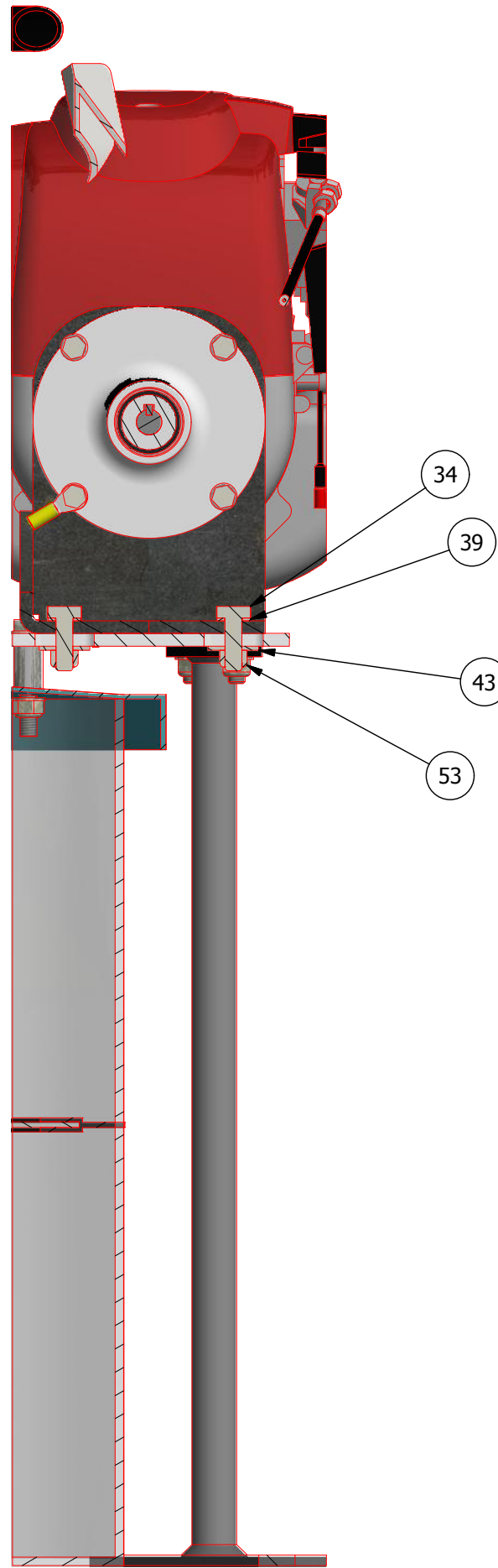
	0	4/04/2016	-	-	ORIGINAL ISSUE	-	-
	REV	DATE	DRN	CRF	DESCRIPTION	CHK	APP
Mervelle Equipment Corp. Pty. Ltd	TOLERANCES UNO:-				DIMENSIONS IN mm UNO		
 10 Rogilla Close Wallsend N.S.W. 2287 Ph: +61 02 4951 5244 Fax: +61 02 4950 1291	.XX ±0.1	XXX. ±2.0	DESCRIPTION GREASE PUMP - MOUNTS TO 20KG GREASE TINS - FOR MRP			PART #	
	.X ±0.2	XXXX. ±3.0				FP-112-GP	
	X. ±0.5	X° ±0.1°				MODELLED BY Jason	
	XX. ±1.0	X° ±0.5°					
	DRAWN	DATE					
	Jason	4/04/2016					
	CHECKED	APPROVED	SCALE		2-112-498		
	GM	BMD	1:4				
This drawing and the contents within are the property of Mervelle Equipment Corp. Pty. Ltd. It is not to be copied, distributed or used in any other manner.							
IF IN DOUBT, ASK!							

5

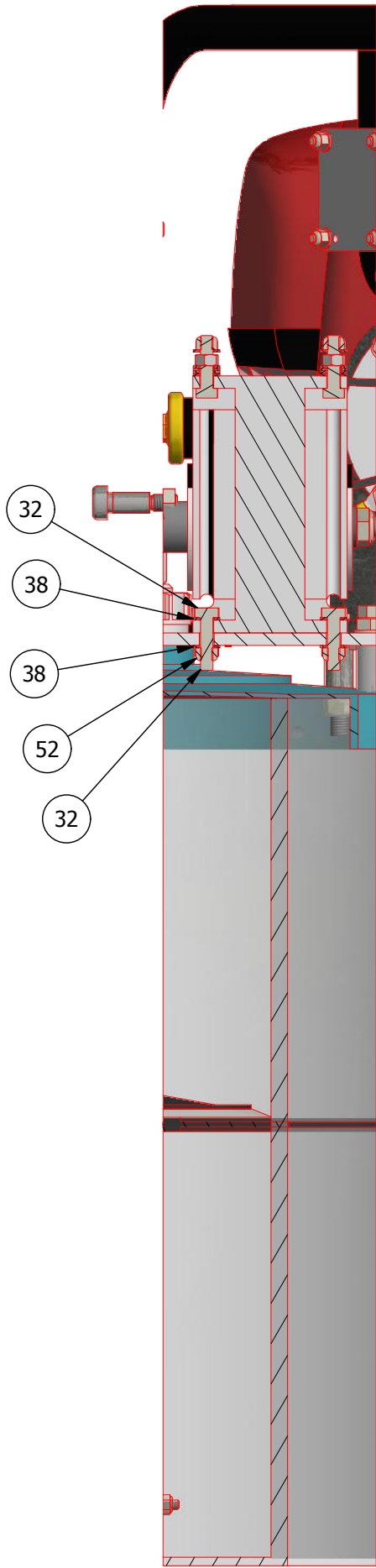
6



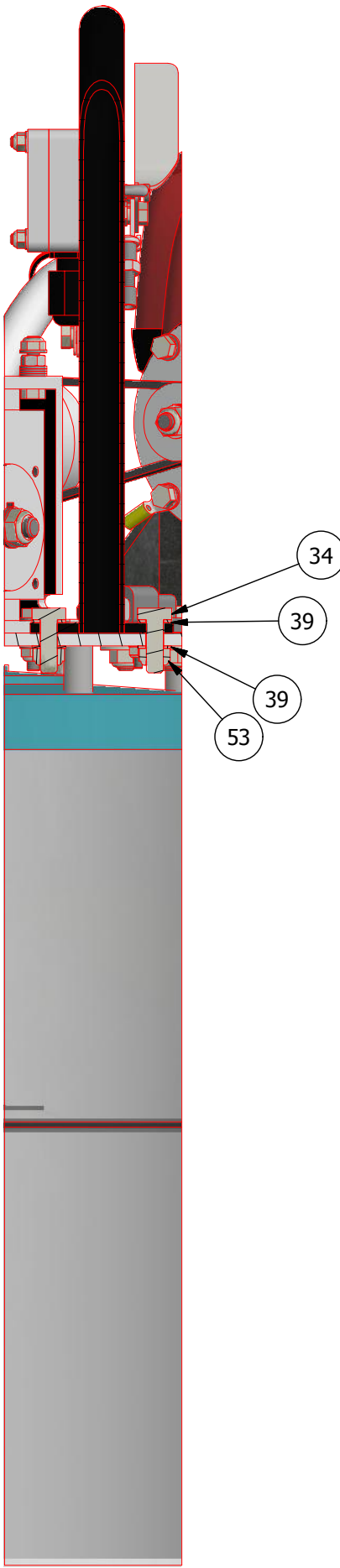
SECTION H-H
SCALE 1 : 3.5



SECTION I-I
SCALE 1 : 3



SECTION J-J
SCALE 1 : 3



SECTION K-K
SCALE 1 : 3

		0	4/04/2016	-	-	ORIGINAL ISSUE		-	-		
		REV	DATE	DRN	CRF	DESCRIPTION		CHK	APP		
Melvelle Equipment Corp. Pty. Ltd  10 Rogilla Close Wallsend N.S.W 2287 Ph: +61 02 4951 5244 Fax: +61 02 4950 1291		TOLERANCES UNO:-				DIMENSIONS IN mm UNO					
		.XX ±0.1		XXX. ±2.0		DESCRIPTION			PART #		
		.X ±0.2		XXXX. ±3.0		GREASE PUMP - MOUNTS TO 20KG			FP-112-GP		
		X. ±0.5		.X° ±0.1°							
		XX. ±1.0		X.° ±0.5°							
		DRAWN		DATE		GREASE TINS - FOR MRP			MODELLED BY		
		Jason		4/04/2016					Jason		
		CHECKED		APPROVED		SCALE		2-112-498		REV	0
		GM		BMD		1:4				DRC	
		IF IN DOUBT, ASK!		This drawing and the contents within are the property of Melvelle Equipment Corp. Pty. Ltd. It is not to be copied, distributed or used in any other manner.							

Machine: FP-112-GP Grease Pump								Form No.: :	
ABN								Issue Date	7/04/2016
WORKPLACE GENERIC HIRARC FORM								Version:	0
Company	MELVELLE EQUIPMENT CORP	Department / Workplace:	Melville Offices	Date of Assessment 8-04-2016	Commenced:	1:50pm		Completed:	2:30pm
Scope of Assessment: Identify the risks and hazards associated with the operation of a rail maintenance machine to fill grease pots on locomotives.									
Names of Risk Assessment Team: Jason Casbault, Gary Morris				Names of additional personnel consulted during Risk Assessment:		Identified limitations of risk assessment: Only applies to risks identified as part of the operation of the machine.			
						Information Sources / References: AS4024.1-2006 Safety of Machinery			
RISK ASSESSMENT MATRIX								MANAGEMENT ACTIONS	
Potential Consequences			Likelihood						
			Almost Certain	Likely	Possible	Unlikely	Rare		
Keyword	Description Safety Health & Hygiene	Description Environmental	Expected to occur	Will occur occasionally	May Occur	Not expected to occur	Requires unusual chain of events	Comments	Refer to Action Plan
Minor	First Aid Injury	On-site release immediately contained with business unit resources	Medium 8	Medium 7	Low 3	Low 2	Low 1	Risk Assessment Referred to:	Design Team
Significant	Medical Treated Injury or illness	On-site release or offsite release immediately contained with smelter resources	High 14	Medium 10	Medium 9	Low 5	Low 4		
Serious	Lost Time Injury or illness	Off-site release causing nuisance or community complaint. Breach of license condition	High 16	High 15	Medium 12	Medium 11	Low 6	Risk Assessment Accepted by:	Andrew Melville
Severe	Fatality or Permanently disabling injury of illness	Off-site release with detrimental impact to environment or community. Repeated breach of license conditions	Extreme 24	Extreme 22	High 20	High 18	Medium 13		
Disastrous	Multiple Fatalities or work-related fatal diseases	Toxic release off-site with detrimental impact to environment or community	Extreme 25	Extreme 23	Extreme 21	High 19	High 17	Risk Assessment findings recorded in the Project Design Folder	Design Team
LEGEND	ACTION REQUIRED					NOTIFY			
LOW 1-6	Tolerable - Manage by Routine Procedures								
MEDIUM 7-13	Risk reduction required to "As low as Reasonably Practicable" ALARP					Design Team/Engineer			
HIGH 14-20	Immediate action required to reduce risk. Authorisation required before proceeding on task					CEO			
EXTREME 21-25	Intolerable. Cease activity until controls in place to reduce risk. Immediate & urgent Senior Management Team action required					CEO			
								Risk Assessment Findings communicated to:	Design Team, Melville Equipment Corp.

		Raw Risk Rating (no controls)				Residual Risk Rating (after controls)					
Ref no	Description / hazard / risk	Consequence (no controls)	Likelihood	Risk Level & Score	Controls	Consequence	Likelihood	Risk Level & Score	Is Risk Tolerable Y/N	Additional Controls Req	Action By / Name & date required
	Manual lifting of machine is dangerous to the operators back, and other areas	Serious	Possible	12	Lightweight equipment, less than 20kg - One man lift. Ensure the operator is aware of good lifting techniques and environment underfoot.	Serious	Rare	6	Y		
	Fluid levels too high causing overflow and low causing machine damage	Significant	Likely	10	Procedure given in manual	Significant	Rare	4	Y		
	Exposure to hazardous materials such as fuel, oils and grease	Significant	Likely	10	Hazardous material documentation in MSDS.	Significant	Rare	4	Y	MSDS	
	Fueling the fuel tank can lead to explosions, fires, and dangerous fumes being inhaled	Serious	Possible	12	Procedure given in manual	Serious	Rare	6	Y		
	General machine operation	Significant	Likely	10	Procedures developed such as prestart checklists given in manual	Significant	Rare	4	Y		
	Loud noise from engine and machine causing permanent hearing damage	Serious	Likely	15	Testing showed maximum dB rating for engine was +++. Engine fitted with muffler. Operator required to wear hearing protection.	Serious	Rare	6	Y		
	Exhaust fumes during machine operation	Serious	Possible	12	Operate the machine upwind of the exhaust fumes. Operate in a well ventiated area as covered in manual.	Serious	Rare	6	Y		
	Serious burns can occur through the touching of hot surfaces	Significant	Likely	10	Include warning signs.	Significant	Unlikely	5	Y	Warning sticker list	
	Injury through high-pressure injection	Serious	Possible	12	Ensure correct operation procedures are followed. Ensure machinery is inspected prior to use and fitting are securely fastened.	Serious	Rare	6	Y		
	Injury through contact with moving components	Significant	Possible	12	Ensure guard is fitted at all times and securely attached using supplied fasteners.	Significant	Rare	4	Y		
	Trip hazard through ballast and loose items on rail way	Significant	Likely	10	Correct training in railway safety	Significant	Rare	4	Y	Railway Safety card	
	Injury occuring during recoil-start engine operation	Significant	Unlikely	2	Ensure correct operating procedures are followed.	Significant	Rare	4	Y		

INTRODUCTION

Thank you for purchasing a Honda engine. We want to help you to get the best results from your new engine and to operate it safely. This manual contains information on how to do that; please read it carefully before operating the engine. If a problem should arise, or if you have any questions about your engine, consult an authorized Honda servicing dealer.

All information in this publication is based on the latest product information available at the time of printing. Honda Motor Co., Ltd. reserves the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation. No part of this publication may be reproduced without written permission.

This manual should be considered a permanent part of the engine and should remain with the engine if resold.

Review the instructions provided with the equipment powered by this engine for any additional information regarding engine startup, shutdown, operation, adjustments or any special maintenance instructions.

United States, Puerto Rico, and U.S. Virgin Islands:
We suggest you read the warranty policy to fully understand its coverage and your responsibilities of ownership. The warranty policy is a separate document that should have been given to you by your dealer.

SAFETY MESSAGES

Your safety and the safety of others is very important. We have provided important safety messages in this manual and on the engine. Please read these messages carefully.

A safety message alerts you to potential hazards that could hurt you or others. Each safety message is preceded by a safety alert symbol  and one of three words, DANGER, WARNING, or CAUTION.

These signal words mean:

-  **DANGER** You WILL be KILLED or SERIOUSLY HURT if you don't follow instructions.
-  **WARNING** You CAN be KILLED or SERIOUSLY HURT if you don't follow instructions.
-  **CAUTION** You CAN be HURT if you don't follow instructions.

Each message tells you what the hazard is, what can happen, and what you can do to avoid or reduce injury.

DAMAGE PREVENTION MESSAGES

You will also see other important messages that are preceded by the word NOTICE.

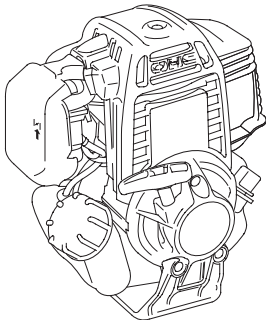
This word means:

-  **NOTICE** Your engine or other property can be damaged if you don't follow instructions.

The purpose of these messages is to help prevent damage to your engine, other property, or the environment.

HONDA

OWNER'S MANUAL
MANUEL DE L'UTILISATEUR
MANUAL DEL PROPIETARIO
GX25·GX35



 **WARNING:** 

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

CONTENTS

INTRODUCTION	1	SPARK PLUG	11
SAFETY MESSAGES	1	COOLING FINS	11
SAFETY INFORMATION	2	FUEL FILTER AND FUEL TANK	12
SAFETY INDICATION LOCATION	2	SPARK ARRESTER	12
COMPONENT & CONTROL LOCATION	2	HELPFUL TIPS & SUGGESTIONS	14
FEATURES	3	STORING YOUR ENGINE	14
BEFORE OPERATION CHECKS	4	TRANSPORTING	15
OPERATION	4	TAKING CARE OF UNEXPECTED PROBLEMS	16
SAFE OPERATING PRECAUTIONS	4	TECHNICAL & CONSUMER INFORMATION	16
STARTING THE ENGINE	4	Serial Number Location	16
SETTING ENGINE SPEED	5	Remote Control Linkage	16
STOPPING THE ENGINE	6	Carburetor Modifications for High Altitude Operation	17
SERVICING YOUR ENGINE	6	Oxygenated Fuels	17
THE IMPORTANCE OF MAINTENANCE	6	Emission Control System Information	17
MAINTENANCE SAFETY	6	Air Index	18
SAFETY PRECAUTIONS	7	Specifications	18
MAINTENANCE SCHEDULE	7	Tuneup Specifications	19
REFUELING	8	Quick Reference Information	19
ENGINE OIL	8	Wiring Diagrams	19
Recommended Oil	8	CONSUMER INFORMATION	20
Oil Level Check	9	Distributor/Dealer Locator Information	20
Oil Change	9	Customer Service Information	20
AIR CLEANER	10		
Inspection	10		
Cleaning	10		

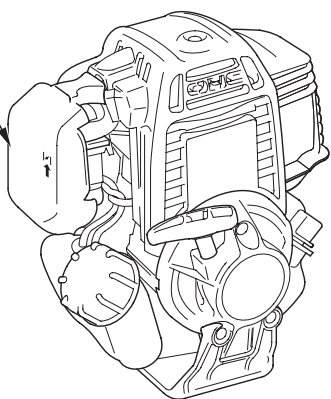
SAFETY INFORMATION

- Understand the operation of all controls and learn how to stop the engine quickly in case of emergency. Make sure the operator receives adequate instruction before operating the equipment.
- Do not allow children to operate the engine. Keep children and pets away from the area of operation.
- Your engine's exhaust contains poisonous carbon monoxide. Do not run the engine without adequate ventilation, and never run the engine indoors.
- The engine and exhaust become very hot during operation. Keep the engine at least 1 meter (3 feet) away from buildings and other equipment during operation. Keep flammable materials away, and do not place anything on the engine while it is running.

SAFETY INDICATION LOCATION

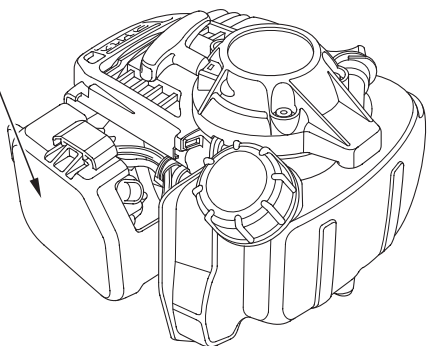
Standard/Pump type:

READ OWNER'S MANUAL BEFORE OPERATION.



Tiller type:

READ OWNER'S MANUAL BEFORE OPERATION.



The illustrations in this manual are based on: GX25

- The illustrations may vary according to the type.

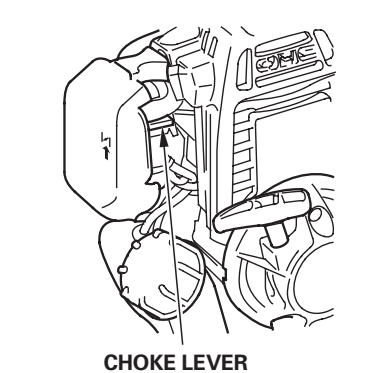
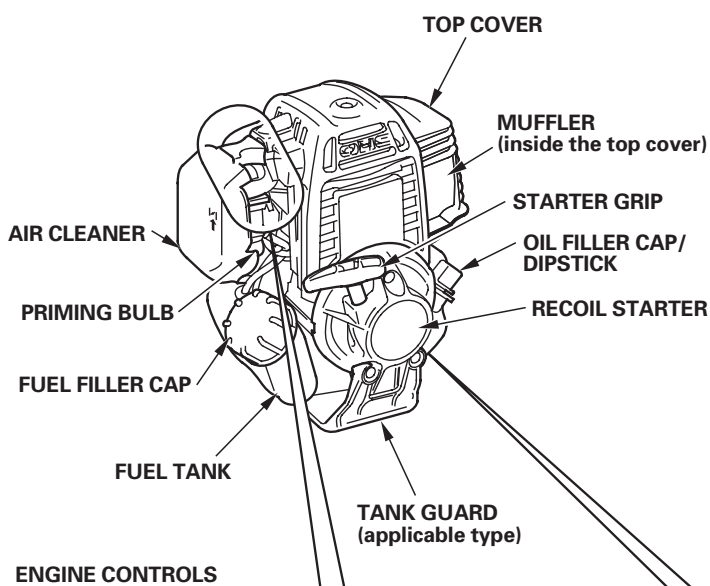
COMPONENT & CONTROL LOCATION

Standard/Pump type:

SPARK PLUG
(inside the top cover)

OIL FILLER CAP

Standard type:



Standard type:

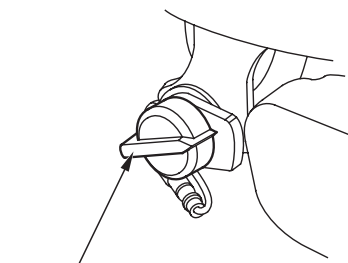


THROTTLE LEVER

Pump type:

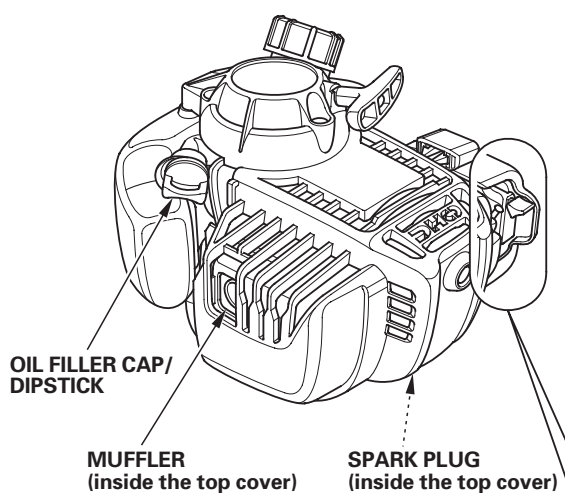
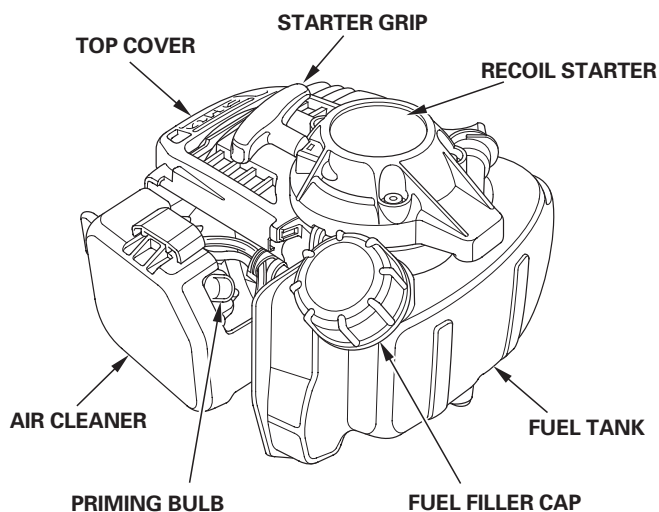


THROTTLE LEVER



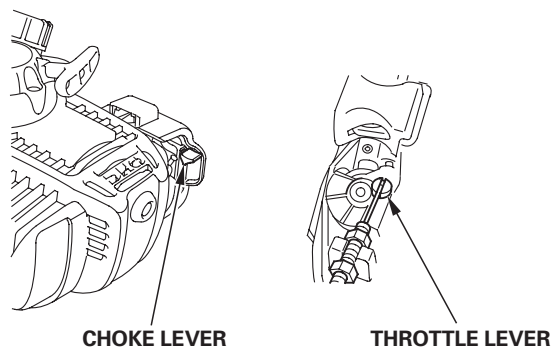
ENGINE SWITCH

Tiller type:

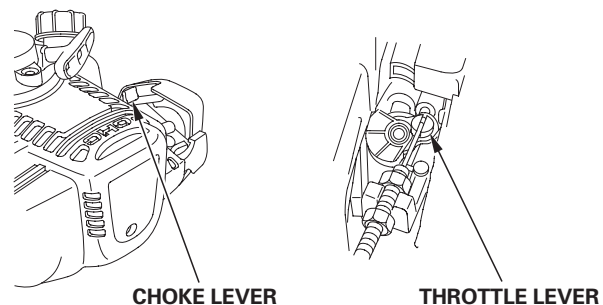


ENGINE CONTROLS

GX25



GX35



FEATURES

Centrifugal Clutch (Standard/Tiller type)

The centrifugal clutch automatically engages and transmits power when engine speed is increased above approximately 4,200 rpm. At idle speed, the clutch is disengaged.

NOTICE

Do not run the engine without mounting it on equipment that includes the centrifugal clutch drum and housing, or centrifugal force will cause the clutch shoes to contact and damage the engine case.

BEFORE OPERATION CHECKS

IS YOUR ENGINE READY TO GO?

For your safety, and to maximize the service life of your equipment, it is very important to take a few moments before you operate the engine to check its condition. Be sure to take care of any problem you find, or have your servicing dealer correct it, before you operate the engine.

⚠ WARNING

Improperly maintaining this engine, or failure to correct a problem before operation, can cause a malfunction in which you can be seriously hurt or killed.

Always perform a preoperation inspection before each operation, and correct any problem.

Before beginning your preoperation checks, be sure the engine is level and the engine switch is in the OFF position.

Always check the following items before you start the engine:

Check the General Condition of the Engine

1. Look around and underneath the engine for signs of oil or gasoline leaks.
2. Remove any excessive dirt or debris, especially around the muffler and recoil starter.
3. Look for signs of damage.
4. Check that all shields and covers are in place, and all nuts, bolts, and screws are tightened.

Check the Engine

1. Check the fuel level (see page 8). Starting with a full tank will help to eliminate or reduce operating interruptions for refueling.
2. Check the engine oil level (see page 9). Running the engine with a low oil level can cause engine damage.
3. Check the air filter element (see page 10). A dirty air filter element will restrict air flow to the carburetor, reducing engine performance.
4. Check the equipment powered by this engine.

Review the instructions provided with the equipment powered by this engine for any precautions and procedures that should be followed before engine startup.

OPERATION

SAFE OPERATING PRECAUTIONS

Before operating the engine for the first time, please review the **SAFETY INFORMATION** section on page 2 and the **BEFORE OPERATION CHECKS**.

⚠ WARNING

Carbon monoxide gas is toxic. Breathing it can cause unconsciousness and even kill you.

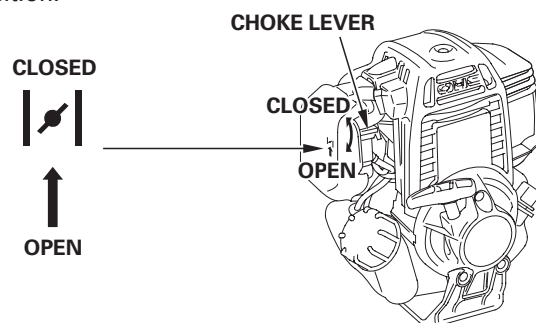
Avoid any areas or actions that expose you to carbon monoxide.

Review the instructions provided with the equipment powered by this engine for any safety precautions that should be observed with engine startup, shutdown or operation.

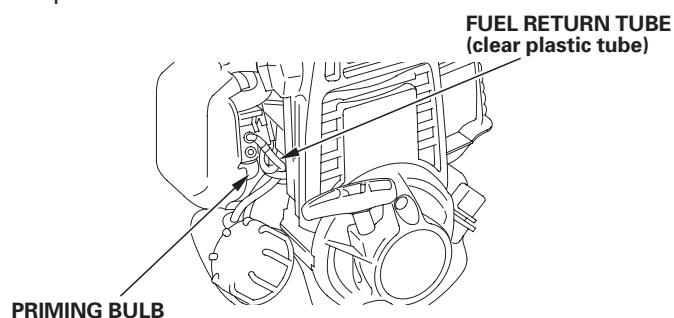
STARTING THE ENGINE

1. To start a cold engine, move the choke lever to the CLOSED position.

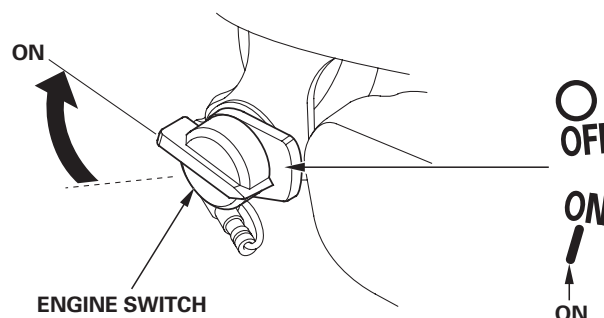
To restart a warm engine, leave the choke lever in the OPEN position.



2. Press the priming bulb repeatedly until fuel can be seen in the clear-plastic fuel-return tube.

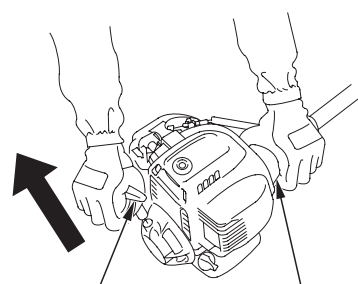


3. • Standard/Tiller type: Turn the engine switch on the equipment to the ON position.
• Pump type: Turn the engine switch to the ON position.



4. Pull the starter grip lightly until you feel resistance, then pull briskly. Return the starter grip gently.

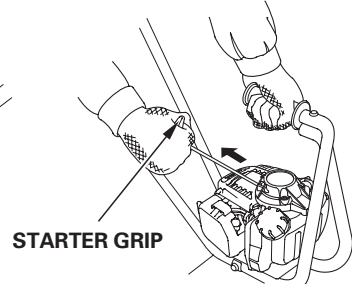
Standard/Pump type:



STARTER GRIP

(EQUIPMENT SIDE)

Tiller type:

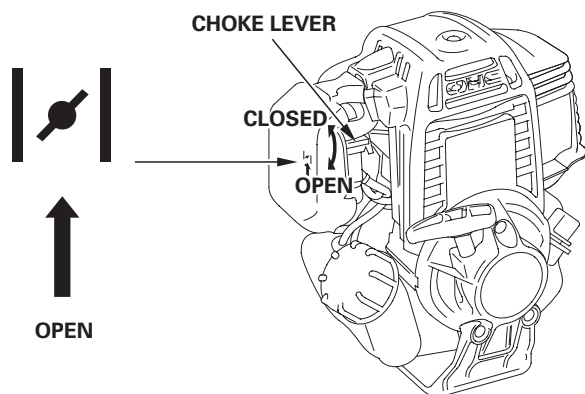


STARTER GRIP

NOTICE

Do not allow the starter grip to snap back against the engine. Return it gently to prevent damage to the starter.

5. If the choke lever was moved to the CLOSED position to start the engine, gradually move it to the OPEN position as the engine warms up.



Hot Restart

If the engine is operated at higher ambient temperatures, then turned off and allowed to sit for a short time, it may not restart on the first pull.

If necessary, use the following procedure:

IMPORTANT SAFETY PRECAUTION

Turn the engine switch to the OFF position before performing the following procedure. This will prevent the engine from starting and running at maximum speed when the throttle is in the MAX. speed position. If the engine starts with the throttle in the MAX. speed position, the equipment can move forward rapidly or the trimmer attachment can spin at maximum speed. This may result in personal injury.

• Tiller type

1. Turn the engine switch on the equipment to the OFF position.
2. Move the choke lever to the OPEN position.
3. Hold the throttle lever on the equipment in the MAX. speed position.
4. Pull the starter grip 3 to 5 times.

Follow the STARTING THE ENGINE procedure on page 4 and start the engine with the choke lever in the OPEN position.

• Pump type

1. Turn the engine switch to the OFF position.
2. Move the choke lever to the OPEN position.
3. Hold the throttle lever in the MAX. speed position.
4. Pull the starter grip 3 to 5 times.

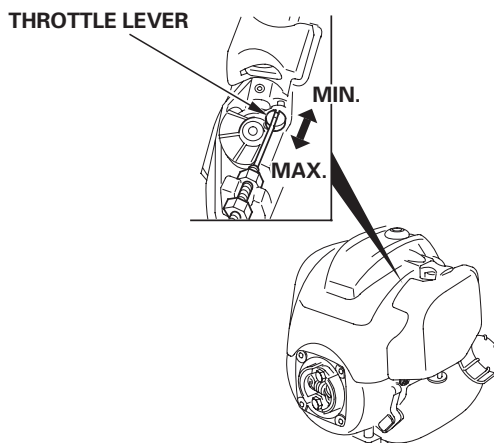
Follow the STARTING THE ENGINE procedure on page 4 and start the engine with the choke lever in the OPEN position.

SETTING ENGINE SPEED

Standard/Tiller type:

Position the throttle lever for the desired engine speed.

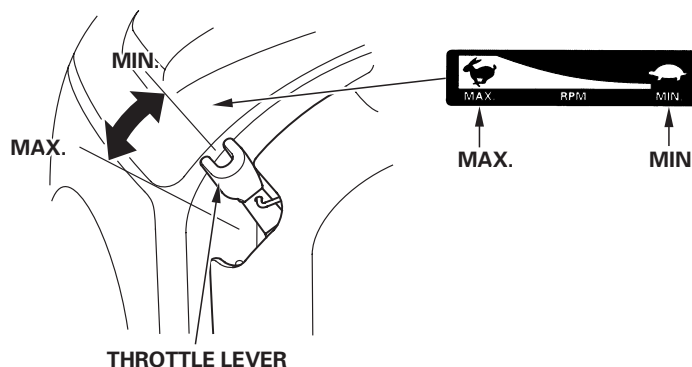
The throttle lever shown here will be connected to a remote control on the equipment powered by this engine. Refer to the instructions provided with the equipment for remote control information and for engine speed recommendations.



Pump type:

Position the throttle lever for the desired engine speed.

For engine speed recommendations, refer to the instructions provided with the equipment powered by this engine.



STOPPING THE ENGINE

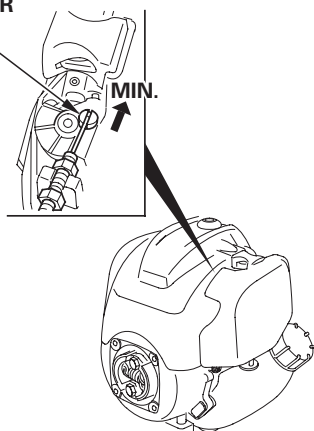
Standard/Tiller type:

To stop the engine in an emergency, simply turn the engine switch on the equipment to the OFF position. Under normal conditions, use the following procedure.

1. Move the throttle lever to the MIN. position.

The throttle lever shown here will be connected to a remote control on the equipment powered by this engine. Refer to the instructions provided with the equipment for remote control information and for engine speed recommendations.

THROTTLE LEVER

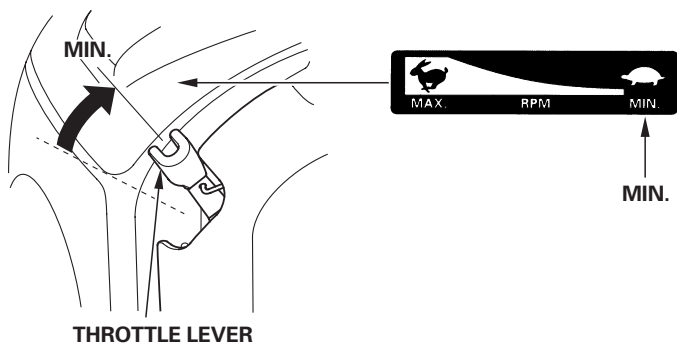


2. Turn the engine switch on the equipment to the OFF position.

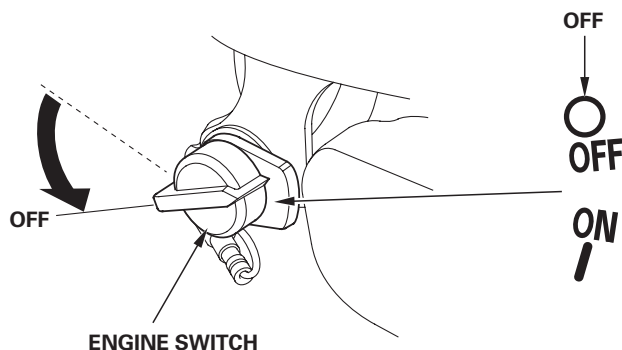
Pump type:

To stop the engine in an emergency, simply turn the engine switch to the OFF position. Under normal conditions, use the following procedure.

1. Move the throttle lever to the MIN. position.



2. Turn the engine switch to the OFF position.



SERVICING YOUR ENGINE

THE IMPORTANCE OF MAINTENANCE

Good maintenance is essential for safe, economical and trouble-free operation. It will also help reduce pollution.

⚠ WARNING

Improper maintenance, or failure to correct a problem before operation, can cause a malfunction in which you can be seriously hurt or killed.

Always follow the inspection and maintenance recommendations and schedules in this owner's manual.

To help you properly care for your engine, the following pages include a maintenance schedule, routine inspection procedures, and simple maintenance procedures using basic hand tools. Other service tasks that are more difficult, or require special tools, are best handled by professionals and are normally performed by a Honda technician or other qualified mechanic.

The maintenance schedule applies to normal operating conditions. If you operate your engine under severe conditions, such as sustained high-load or high-temperature operation, or use in unusually wet or dusty conditions, consult your servicing dealer for recommendations applicable to your individual needs and use.

Maintenance, replacement, or repair of the emission control devices and systems may be performed by any engine repair establishment or individual, using parts that are "certified" to EPA standards.

MAINTENANCE SAFETY

Some of the most important safety precautions follow. However, we cannot warn you of every conceivable hazard that can arise in performing maintenance. Only you can decide whether or not you should perform a given task.

⚠ WARNING

Failure to properly follow maintenance instructions and precautions can cause you to be seriously hurt or killed.

Always follow the procedures and precautions in this owner's manual.

SAFETY PRECAUTIONS

- Make sure the engine is off before you begin any maintenance or repairs. This will eliminate several potential hazards:
 - **Carbon monoxide poisoning from engine exhaust.**
Be sure there is adequate ventilation whenever you operate the engine.
 - **Burns from hot parts.**
Let the engine and exhaust system cool before touching.
 - **Injury from moving parts.**
Do not run the engine unless instructed to do so.
- Read the instructions before you begin, and make sure you have the tools and skills required.
- To reduce the possibility of fire or explosion, be careful when working around gasoline. Use only a nonflammable solvent, not gasoline, to clean parts. Keep cigarettes, sparks and flames away from all fuel related parts.

Remember that an authorized Honda servicing dealer knows your engine best and is fully equipped to maintain and repair it. To ensure the best quality and reliability, use only new genuine Honda parts or their equivalents for repair and replacement.

MAINTENANCE SCHEDULE

REGULAR SERVICE PERIOD (3) Perform at every indicated month or operating hour interval, whichever comes first.		Each use	First month or 10 hrs	Every 3 months or 25 hrs	Every 6 months or 50 hrs	Every year or 100 hrs	Every 2 years or 300 hrs	Refer to Page
ITEM								
Engine oil	Check level	○						9
	Change		○		○			
Air cleaner	Check	○						10
	Clean			○ (1)				
Spark plug	Check-adjust					○		11
	Replace						○	
Spark arrester (Applicable types)	Clean					○		12–14
Engine cooling fins	Check				○			11
Nuts, bolts, fasteners (Retighten if necessary)	Check	○						4
Clutch shoes	Check				○ (2)			Shop manual
Idle speed	Check-adjust					○ (2)		Shop manual
Valve clearance	Check-adjust					○ (2)		Shop manual
Combustion chamber	Clean	After every 300 hrs. (2)						Shop manual
Fuel filter	Check					○		12
Fuel tank	Clean					○		12
Fuel tubes	Check	Every 2 years (Replace if necessary) (2)						Shop manual
Oil tube	Check	Every 2 years (Replace if necessary) (2)						Shop manual

- (1) Service more frequently when used in dusty areas.
- (2) These items should be serviced by your servicing dealer, unless you have the proper tools and are mechanically proficient. Refer to Honda shop manual for service procedures.
- (3) For commercial use, log hours of operation to determine proper maintenance intervals.

Failure to follow this maintenance schedule could result in non-warrantable failures.

REFUELING

Recommended Fuel

Unleaded gasoline		
U.S.		Pump octane rating 86 or higher
Except U.S.		Research octane rating 91 or higher
		Pump octane rating 86 or higher

This engine is certified to operate on unleaded gasoline. Unleaded gasoline produces fewer engine and spark plug deposits and extends exhaust system life.

⚠ WARNING

Gasoline is highly flammable and explosive, and you can be burned or seriously injured when refueling.

- Stop engine and keep heat, sparks, and flame away.
- Refuel only outdoors.
- Wipe up spills immediately.

NOTICE

Fuel can damage paint and some types of plastic. Be careful not to spill fuel when filling your fuel tank. Damage caused by spilled fuel is not covered under the Distributor’s Limited Warranty.

Never use stale or contaminated gasoline or oil/gasoline mixture. Avoid getting dirt or water in the fuel tank.

Occasionally you may hear a light “spark knock” or “pinging” (metallic rapping noise) while operating under heavy loads. This is no cause for concern.

If spark knock or pinging occurs at a steady engine speed, under normal load, change brands of gasoline. If spark knock or pinging persists, see an authorized Honda servicing dealer.

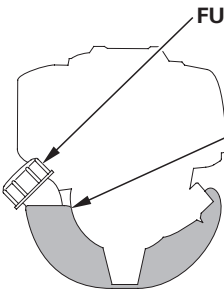
NOTICE

Running the engine with persistent spark knock or pinging can cause engine damage.

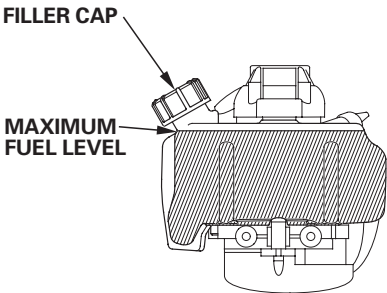
Running the engine with persistent spark knock or pinging is considered misuse, and the Distributor’s Limited Warranty does not cover parts damaged by misuse.

1. Check the fuel level by looking through the translucent fuel tank.
2. If the fuel level is low, refuel in a well-ventilated area with the engine stopped. If the engine has been running, allow it to cool.

Standard/Pump type:



Tiller type:



To refuel, rest the engine on the ground with the fuel filler cap facing up, as shown. Remove the fuel filler cap, and fill the tank with gasoline to the bottom of the filler neck. Refuel carefully to avoid spilling fuel. Do not overfill. There should be no fuel in the filler neck. After refueling, tighten the fuel filler cap securely.

Never refuel the engine inside a building where gasoline fumes may reach flames or sparks. Keep gasoline away from appliance pilot lights, barbecues, electric appliances, power tools, etc.

Spilled fuel is not only a fire hazard, it causes environmental damage. Wipe up spills immediately.

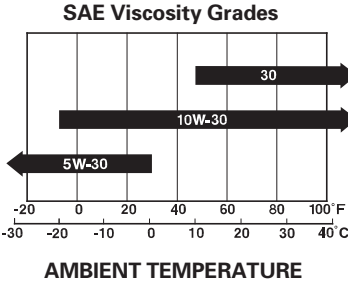
For information regarding oxygenated fuels, please refer to page 17.

ENGINE OIL

Oil is a major factor affecting performance and service life. Use 4-stroke automotive detergent oil.

Recommended Oil

Use 4-stroke motor oil that meets or exceeds the requirements for API service classification SJ, SL, or equivalent. Always check the API service label on the oil container to be sure it includes the letters SJ, SL, or equivalent.



SAE 10W-30 is recommended for general use. Other viscosities shown in the chart may be used when the average temperature in your area is within the indicated range.

Standard/Tiller type:

The recommended operating range of this engine is – 5°C to 40°C (23°F to 104°F).

Pump type:

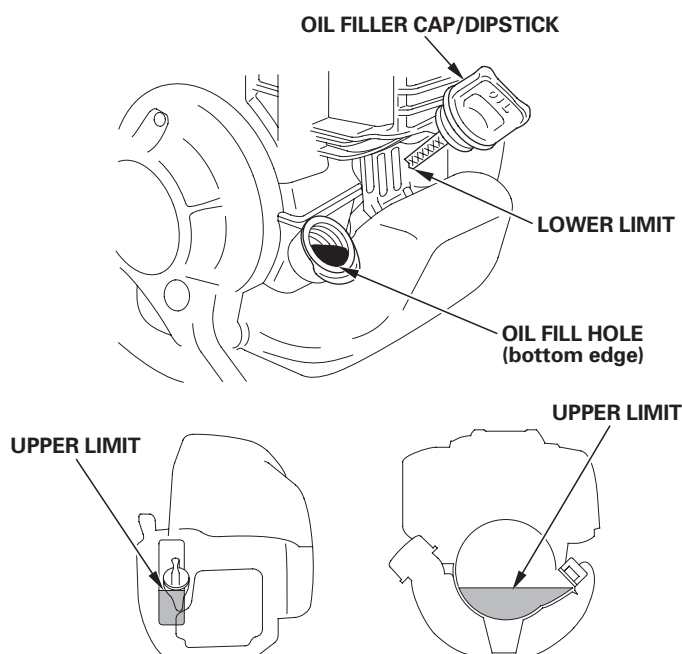
The recommended operating range of this engine is 5°C to 40°C (41°F to 104°F).

Oil Level Check

Check the engine oil level before each use, or every 10 hours if operated continuously.

Check the engine oil level with the engine stopped and in a level position.

1. Remove the oil filler cap/dipstick and wipe it clean.
2. Insert and remove the oil filler cap/dipstick without screwing it into the oil filler neck, then remove it to check the oil level shown on the dipstick.
3. If the oil level is near or below the lower limit mark on the dipstick, fill to the bottom edge of the oil fill hole with the recommended oil (see page 8). To avoid overfilling or underfilling, be sure the engine is in a level position, as shown, while adding oil.



4. Reinstall the oil filler cap/dipstick and tighten securely.

NOTICE

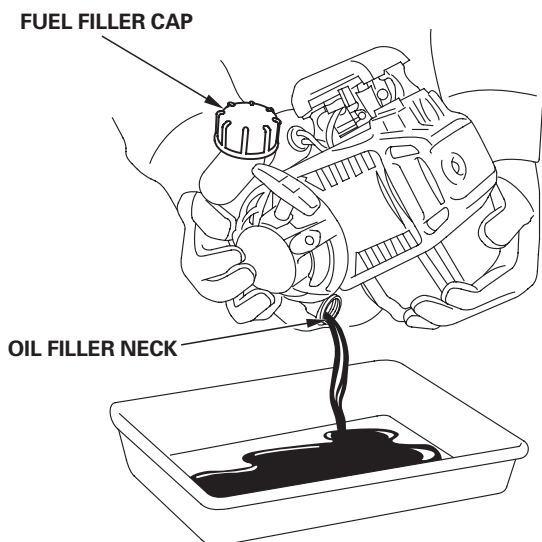
Running the engine with a low oil level can cause engine damage.

Oil Change

Drain the used oil when the engine is warm. Warm oil drains quickly and completely.

1. Check that the fuel filler cap is tightened securely.
2. Place a suitable container below the engine to catch the used oil.
3. Remove the oil filler cap/dipstick and drain the oil into the container by tipping the engine toward the oil filler neck.

Please dispose of used motor oil in a manner that is compatible with the environment. We suggest you take used oil in a sealed container to your local recycling center or service station for reclamation. Do not throw it in the trash, pour it on the ground, or down a drain.

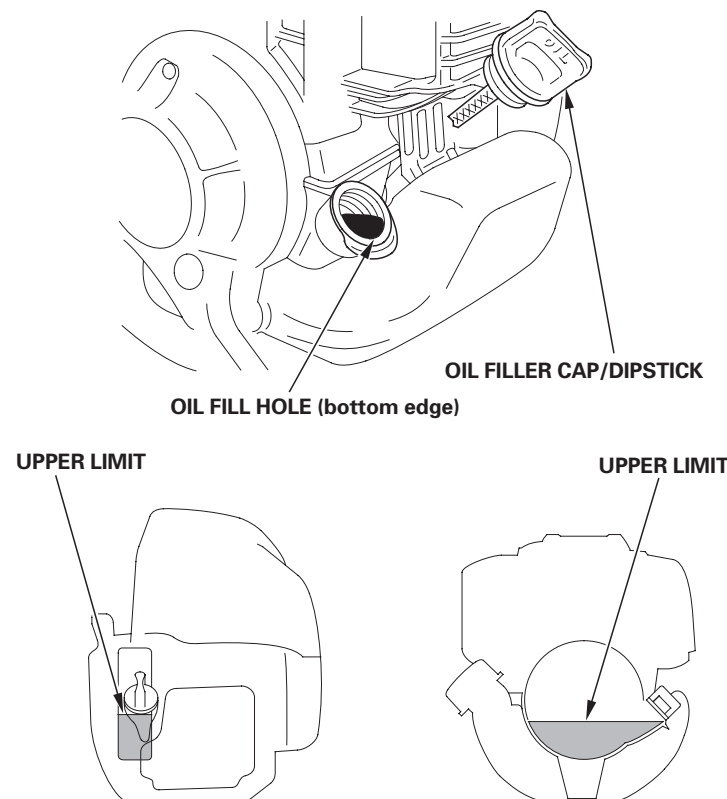


4. With the engine in a level position, fill to the bottom edge of the oil fill hole with the recommended oil (see page 8).

Some oil will remain in the engine after draining. When refilling with fresh oil, start with less than 80 cm³ (2.7 US oz, 2.8 Imp oz). Slowly add enough oil to fill to the bottom edge of the oil fill hole as shown below.

NOTICE

Running the engine with a low or excessive oil level can cause engine damage.



5. Reinstall the oil filler cap/dipstick securely. If any oil is spilled, make sure to wipe it up.

AIR CLEANER

A dirty air cleaner will restrict air flow to the carburetor, reducing engine performance. If you operate the engine in very dusty areas, clean the air filter element more often than specified in the MAINTENANCE SCHEDULE.

NOTICE

Operating the engine without an air filter element, or with a damaged air filter element, will allow dirt to enter the engine, causing rapid engine wear. This type of damage is not covered by the Distributor's Limited Warranty.

Inspection

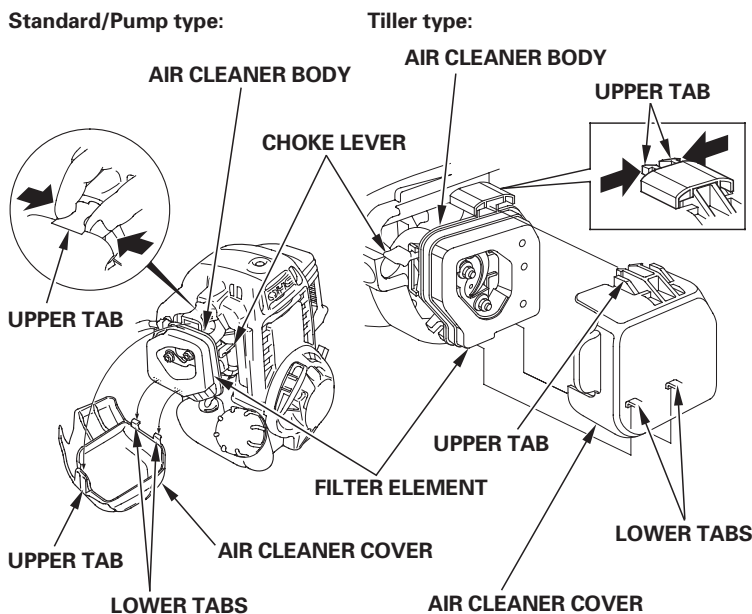
Press the latch tab on the top of the air cleaner cover, and remove the cover. Inspect the filter element. Clean or replace dirty filter elements. Always replace damaged filter elements.

Refer to this page for instructions that apply to the air cleaner and filter service.

Reinstall the filter element and air cleaner cover.

GX25

Standard/Pump type:



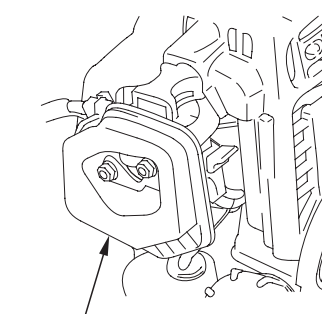
Tiller type:

Cleaning

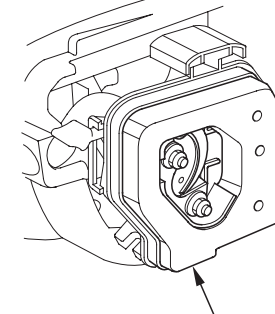
1. Clean the filter element in warm soapy water, rinse, and allow to dry thoroughly. Or clean in nonflammable solvent and allow to dry.
2. Dip the filter element in clean engine oil, then squeeze out all excess oil. The engine will smoke when started if too much oil is left in the foam.
3. Wipe dirt from the air cleaner body and cover, using a moist rag. Be careful to prevent dirt from entering the carburetor.

GX25

Standard/Pump type:

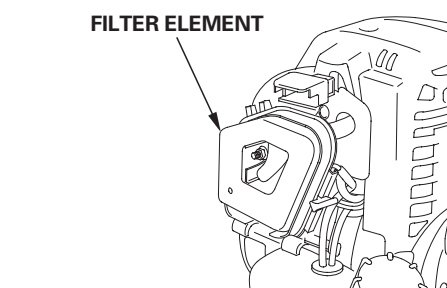


Tiller type:



GX35

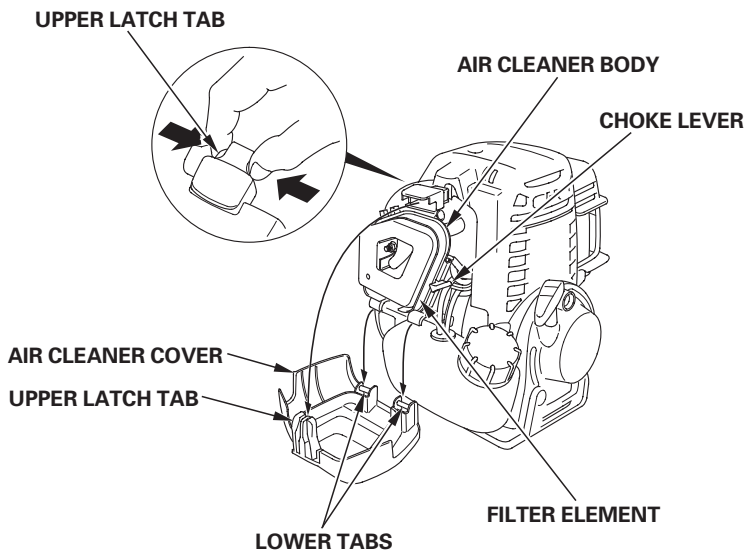
Standard/Tiller type:



4. Reinstall the filter element and air cleaner cover securely.

GX35

Standard/Tiller type:



SPARK PLUG

Recommended Spark Plug: CM5H (NGK), CMR5H (NGK)

The recommended spark plug is the correct heat range for normal engine operating temperatures.

NOTICE

An incorrect spark plug can cause engine damage.

For good performance, the spark plug must be properly gapped and free of deposits.

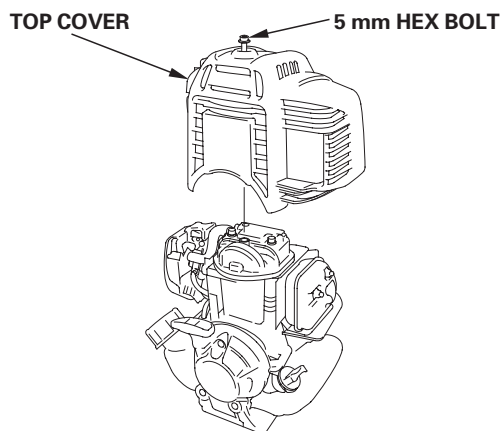
1. Remove the top cover.

Loosen the 5 mm hex bolt with a hexagon wrench, then remove the top cover.

CAUTION

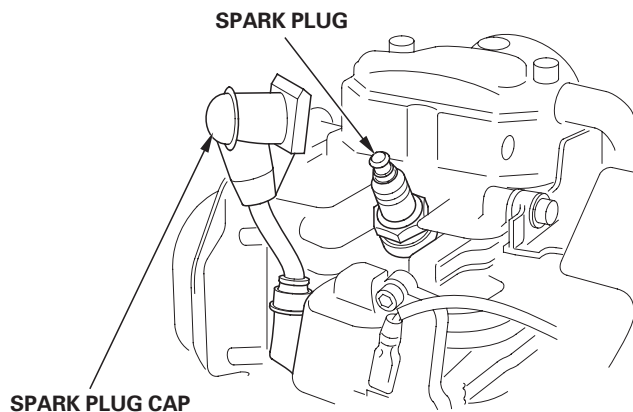
Do not operate the engine when the top cover is removed.
Do not pull the recoil starter handle when the top cover is removed.

You may be injured from the rotating parts or burned by the muffler.



2. Disconnect the spark plug cap, and remove any dirt from around the spark plug area.

3. Remove the spark plug with a 5/8-inch spark plug wrench.



4. Inspect the spark plug.

Replace it if damaged or badly fouled, if the sealing washer is in poor condition, or if the electrode is worn.

5. Measure the spark plug

electrode gap with a wire-type feeler gauge. Correct the gap, if necessary, by carefully bending the side electrode. The gap should be:

0.60–0.70 mm (0.024–0.028 in)

6. Install the spark plug carefully, by hand, to avoid cross-threading.

7. After the spark plug is seated, tighten with a 5/8-inch spark plug wrench to compress the sealing washer.

8. When installing a new spark plug, tighten 1/2 turn after the spark plug seats to compress the washer.

9. When reinstalling the original spark plug, tighten 1/8–1/4 turn after the spark plug seats to compress the washer.

NOTICE

A loose spark plug can overheat and damage the engine. Overtightening the spark plug can damage the threads in the cylinder head.

10. Attach the spark plug cap to the spark plug.

11. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely with a hexagon wrench.

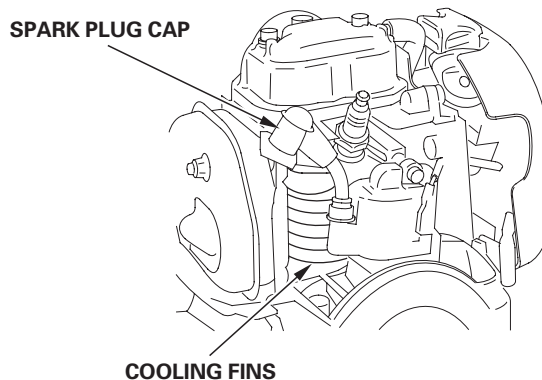
COOLING FINS

Inspection

1. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover.

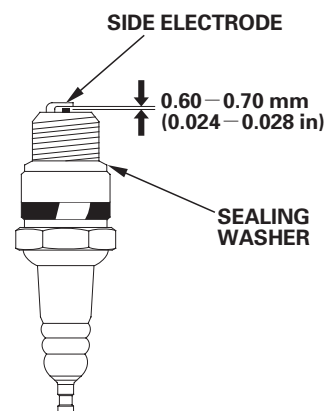
2. Disconnect the spark plug cap.

3. Inspect the engine cooling fins, and clean out debris if necessary.



4. Reconnect the spark plug cap.

5. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely.



FUEL FILTER AND FUEL TANK

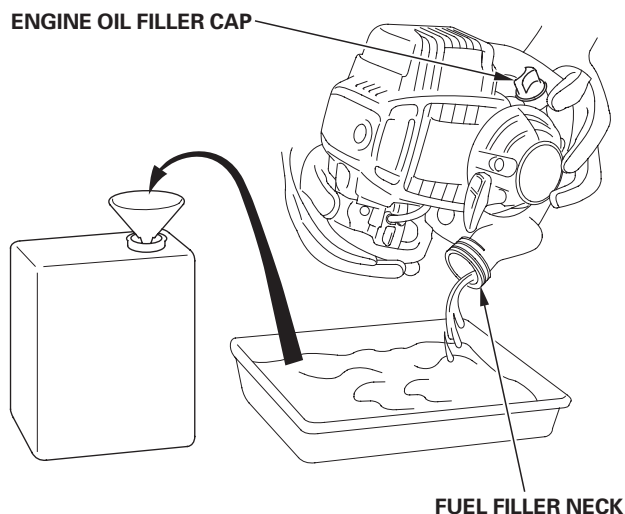
Fuel filter inspection and Fuel tank cleaning

⚠ WARNING

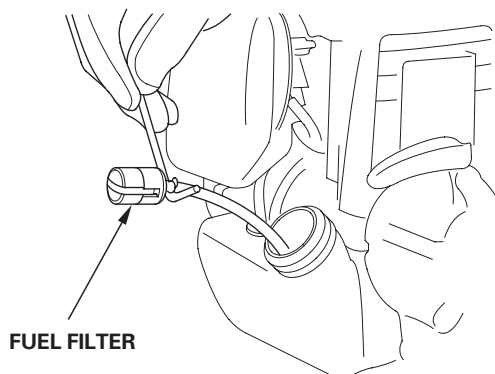
Gasoline is highly flammable and explosive, and you can be burned or seriously injured when handling fuel.

- Stop engine and keep heat, sparks, and flame away.
- Handle fuel only outdoors.
- Wipe up spills immediately.

1. Check that the engine oil filler cap is tightened securely.
2. Remove the fuel filler cap, and drain the fuel into an approved gasoline container by tipping the engine toward the fuel filler neck.



3. Pull the fuel filter out through the fuel filler neck by hooking the black fuel tube with a piece of wire, such as a partly straightened paper clip.
4. Inspect the fuel filter. If the fuel filter is dirty, wash it gently with nonflammable or high flashpoint solvent. If the fuel filter is excessively dirty, replace it.



5. Remove water and dirt from in the fuel tank by rinsing the inside of the fuel tank with nonflammable or high flash point solvent.
6. Insert the fuel filter into the fuel tank and tighten the fuel filler cap securely.

SPARK ARRESTER (applicable types)

The spark arrester may be standard or an optional part, depending on the engine type. In some areas, it is illegal to operate an engine without a spark arrester. Check local laws and regulations. A spark arrester is available from authorized Honda servicing dealers.

The spark arrester must be serviced every 100 hours to keep it functioning as designed.

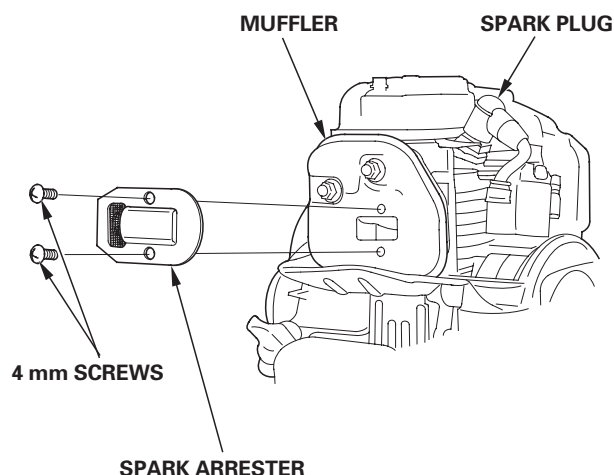
If the engine has been running, the muffler will be hot. Allow it to cool before servicing the spark arrester.

GX25

Standard/Pump type:

Spark Arrester Removal

1. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover (see page 11).
2. Remove the 4 mm screws from the spark arrester, and remove the spark arrester from the muffler.

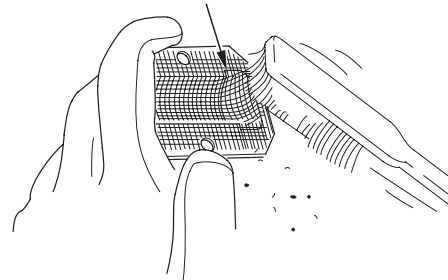


Spark Arrester Cleaning & Inspection

1. Use a brush to remove carbon deposits from the spark arrester screen. Be careful to avoid damaging the screen.

The spark arrester must be free of breaks and holes. Replace the spark arrester if it is damaged.

SPARK ARRESTER SCREEN



2. Install the spark arrester in the reverse order of disassembly.

When you install the spark arrester, the spark arrester's outlet must point to the side opposite the spark plug.

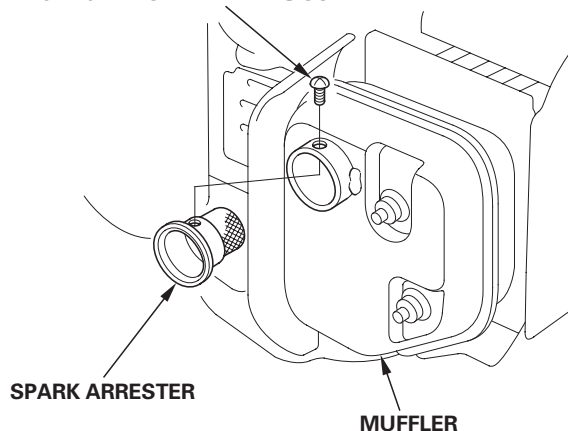
3. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely (see page 11).

Tiller type

Spark Arrester Removal

1. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover (see page 11).
2. Remove the 3 × 6 mm self-tapping screws from the spark arrester, and remove the spark arrester from the muffler.

3 × 6 mm SELF-TAPPING SCREW



Spark Arrester Cleaning & Inspection

1. Use a brush to remove carbon deposits from the spark arrester screen. Be careful to avoid damaging the screen.

The spark arrester must be free of breaks and holes. Replace the spark arrester if it is damaged.

SPARK ARRESTER SCREEN



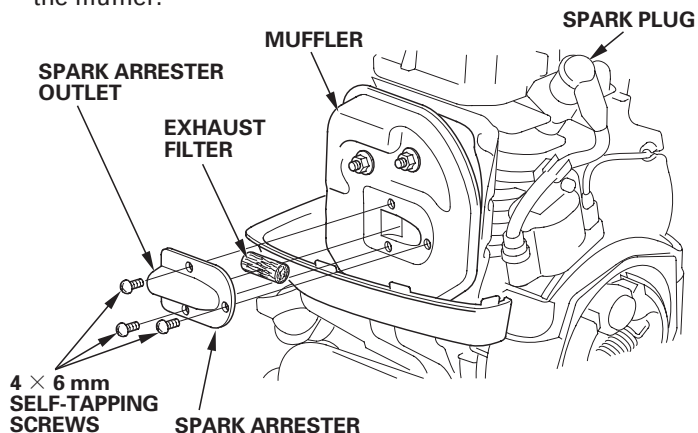
2. Install the spark arrester in the reverse order of disassembly.
3. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely (see page 11).

GX35

Standard Type:

Spark Arrester Removal

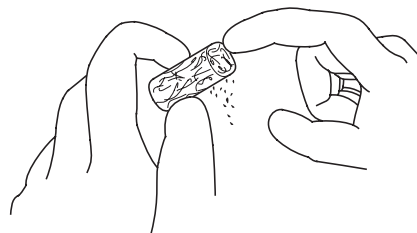
1. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover (see page 11).
2. Remove the 4 × 6 mm self-tapping screws from the spark arrester, and remove the spark arrester and exhaust filter from the muffler.



Exhaust Filter Cleaning & Inspection

Pinch the exhaust filter, strike lightly with a finger, and remove carbon deposits. Be careful not to strike strongly.

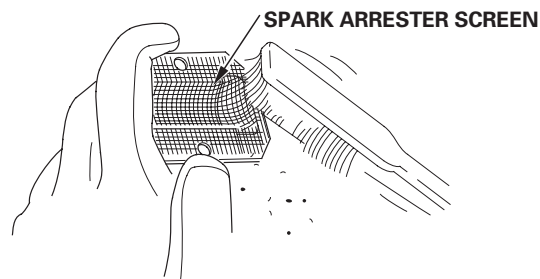
The exhaust filter must be free of breaks and holes. If it is damaged or fouled excessively, have it serviced by your Honda dealer.



Spark Arrester Cleaning & Inspection

1. Use a brush to remove carbon deposits from the spark arrester screen. Be careful to avoid damaging the screen.

The spark arrester must be free of breaks and holes. Replace the spark arrester if it is damaged.



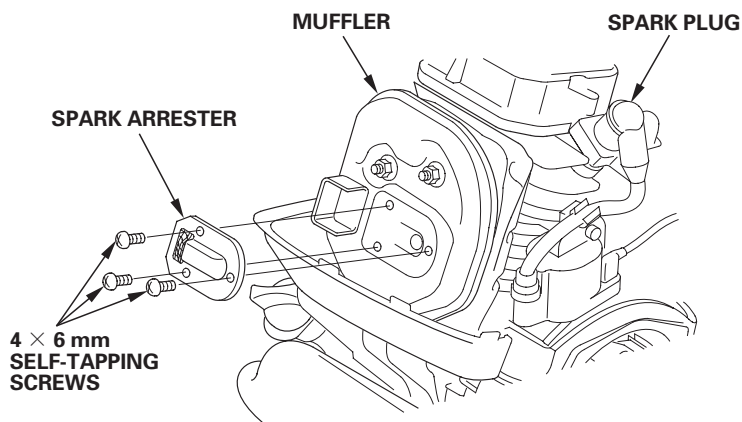
2. Install the exhaust filter and spark arrester in the reverse order of disassembly.

When you install the spark arrester, the spark arrester's outlet must point to the side opposite the spark plug.

3. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely (see page 11).

Tiller type:
Spark Arrester Removal

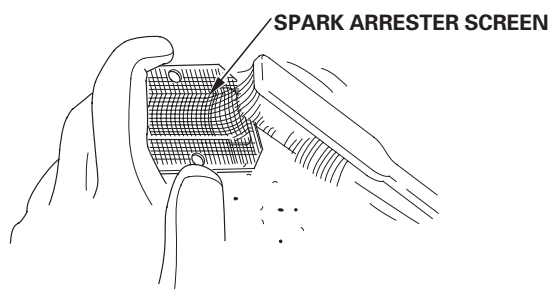
1. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover (see page 11).
2. Remove the 4 × 6 mm self-tapping screws from the spark arrester, and remove the spark arrester from the muffler.



Spark Arrester Cleaning & Inspection

1. Use a brush to remove carbon deposits from the spark arrester screen. Be careful to avoid damaging the screen.

The spark arrester must be free of breaks and holes. Replace the spark arrester if it is damaged.



2. Install the exhaust filter and spark arrester in the reverse order of disassembly.

When you install the spark arrester, the spark arrester's outlet must point to the side opposite the spark plug.

3. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely (see page 11).

HELPFUL TIPS & SUGGESTIONS

STORING YOUR ENGINE

Storage Preparation

Proper storage preparation is essential for keeping your engine trouble-free and looking good. The following steps will help to keep rust and corrosion from impairing your engine's function and appearance, and will make the engine easier to start when you use it again.

Cleaning

If the engine has been running, allow it to cool for at least half an hour before cleaning. Clean all exterior surfaces, touch up any damaged paint, and coat other areas that may rust with a light film of oil.

NOTICE

Using a garden hose or pressure washing equipment can force water into the air cleaner or muffler opening. Water in the air cleaner will soak the air filter, and water that passes through the air filter or muffler can enter the cylinder, causing damage.

Fuel

Gasoline will oxidize and deteriorate in storage. Deteriorated gasoline will cause hard starting, and it leaves gum deposits that clog the fuel system. If the gasoline in your engine deteriorates during storage, you may need to have the carburetor and other fuel system components serviced or replaced.

The length of time that gasoline can be left in your fuel tank and carburetor without causing functional problems will vary with such factors as gasoline blend, your storage temperatures, and whether the fuel tank is partially or completely filled. The air in a partially filled fuel tank promotes fuel deterioration. Very warm storage temperatures accelerate fuel deterioration. Fuel problems may occur within a few months, or even less if the gasoline was not fresh when you filled the fuel tank.

Fuel system damage or engine performance problems resulting from neglected storage preparation are not covered under the *Distributor's Limited Warranty*.

You can extend fuel storage life by adding a gasoline stabilizer that is formulated for that purpose, or you can avoid fuel deterioration problems by draining the fuel tank and carburetor.

Adding a Gasoline Stabilizer to Extend Fuel Storage Life

When adding a gasoline stabilizer, fill the fuel tank with fresh gasoline. If only partially filled, air in the tank will promote fuel deterioration during storage. If you keep a container of gasoline for refueling, be sure that it contains only fresh gasoline.

1. Add gasoline stabilizer following the manufacturer's instructions.
2. After adding a gasoline stabilizer, run the engine outdoors for 10 minutes to be sure that treated gasoline has replaced the untreated gasoline in the carburetor.
3. Stop the engine.

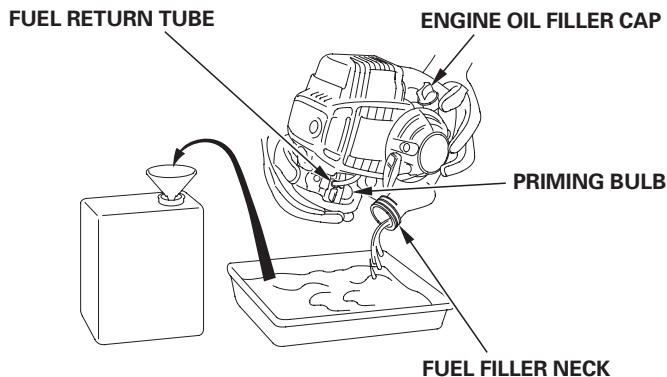
Draining the Fuel Tank and Carburetor

⚠ WARNING

Gasoline is highly flammable and explosive, and you can be burned or seriously injured when handling fuel.

- Stop engine and keep heat, sparks, and flame away.
- Handle fuel only outdoors.
- Wipe up spills immediately.

1. Make sure the engine oil filler cap is tightened securely.
2. Remove the fuel filler cap and drain the fuel into an approved gasoline container by tipping the engine toward the fuel filler neck.
3. Press the priming bulb several times until there is no more fuel in the fuel return tube.
4. Tip the engine toward the fuel filler neck again to drain the fuel.



5. After all fuel has drained, reinstall the fuel filler cap securely.

Engine Oil

1. Change the engine oil (see page 9).
2. Loosen the 5 mm hex bolt, then remove the top cover (see page 11).
3. Remove the spark plug (see page 11).
4. Apply a couple of drops of clean engine oil into the cylinder.
5. Install the top cover temporarily.
6. Pull the starter grip several times to distribute the oil in the cylinder.
7. Remove the top cover, then reinstall the spark plug.
8. Install the top cover, and tighten the 5 mm hex bolt securely (see page 11).
9. Pull the starter grip slowly until resistance is felt.

Storage Precautions

If your engine will be stored with gasoline in the fuel tank and carburetor, it is important to reduce the hazard of gasoline vapor ignition. Select a well-ventilated storage area away from any appliance that operates with a flame, such as a furnace, water heater, or clothes dryer. Also avoid any area with a spark-producing electric motor, or where power tools are operated.

If possible, avoid storage areas with high humidity, because that promotes rust and corrosion.

Keep the engine level in storage. Tilting can cause fuel or oil leakage.

With the engine and exhaust system cool, cover the engine to keep out dust. A hot engine and exhaust system can ignite or melt some materials. Do not use sheet plastic as a dust cover. A nonporous cover will trap moisture around the engine, promoting rust and corrosion.

Removal from Storage

Check your engine as described in the *BEFORE OPERATION CHECKS* section of this manual (see page 4).

If the fuel was drained during storage preparation, fill the tank with fresh gasoline. If you keep a container of gasoline for refueling, be sure it contains only fresh gasoline. Gasoline oxidizes and deteriorates over time, causing hard starting.

If the cylinder was coated with oil during storage preparation, the engine will smoke briefly at startup. This is normal.

TRANSPORTING

If the engine has been running, allow it to cool for at least 15 minutes before loading the engine-powered equipment on the transport vehicle. A hot engine and exhaust system can burn you and can ignite some materials.

TAKING CARE OF UNEXPECTED PROBLEMS

ENGINE WILL NOT START	Possible Cause	Correction
1. Check control positions.	Choke open.	Move lever to CLOSED position unless the engine is warm.
	Engine switch OFF.(on the equipment)	Turn engine switch to ON position.
2. Check fuel.	Out of fuel.	Refuel (p. 8).
	Bad fuel; engine stored without treating or draining gasoline, or refueled with bad gasoline.	Drain fuel tank and carburetor (p. 15). Refuel with fresh gasoline(p. 8).
3. Remove and inspect spark plug.	Spark plug faulty, fouled, or improperly gapped.	Gap or replace spark plug (p. 11).
	Spark plug wet with fuel (flooded engine).	Allow the spark plug to dry. After drying, install the spark plug and start the engine (p. 4).
4. Take engine to an authorized Honda servicing dealer, or refer to shop manual.	Fuel filter restricted, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair faulty components as necessary.

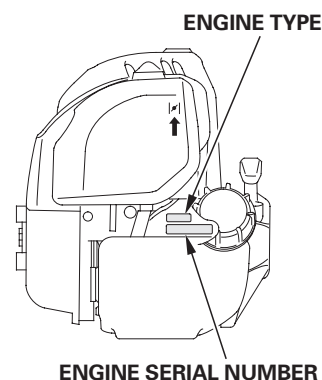
ENGINE LACKS POWER	Possible Cause	Correction
1. Check air filter.	Filter element restricted.	Clean or replace filter element (p. 10).
2. Check fuel.	Bad fuel; engine stored without treating or draining gasoline, or refueled with bad gasoline.	Drain fuel tank and carburetor (p. 15). Refuel with fresh gasoline (P. 8).
3. Take engine to an authorized Honda servicing dealer, or refer to shop manual.	Fuel filter restricted, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair faulty components as necessary.

TECHNICAL & CONSUMER INFORMATION

TECHNICAL INFORMATION

Serial Number Location

Record the engine serial number, type and purchase date in the space below. You will need this information when ordering parts and when making technical or warranty inquiries.



Engine serial number: _ _ _ _ _ - _ _ _ _ _

Engine type: _ _ _ _ _

Date Purchased: _ _ _ / _ _ _ / _ _ _

Remote Control Linkage

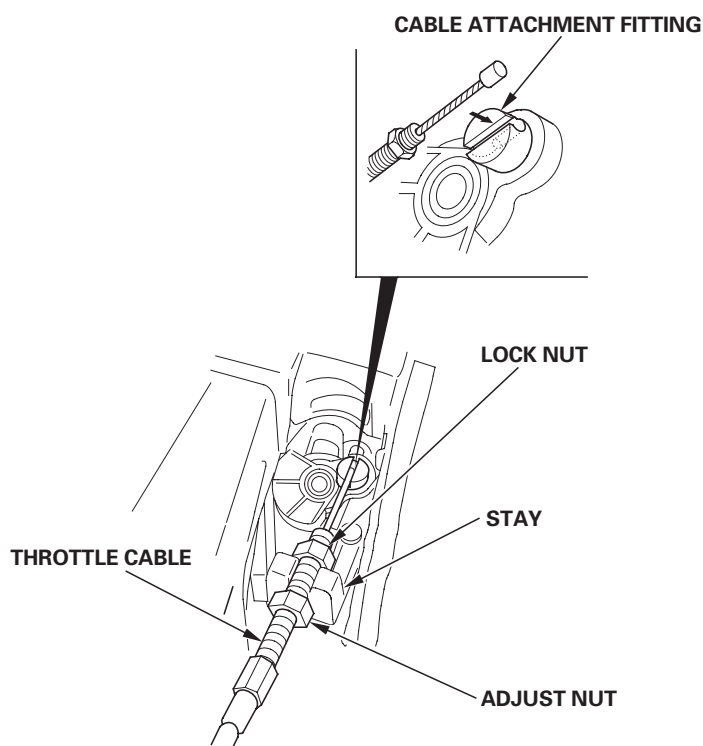
Standard/Tiller type:

The throttle control lever is provided with a fitting for cable attachment.

Remove the air cleaner cover (see page 10) for access to the throttle lever and cable fitting.

Attach the throttle cable as shown in the illustration.

To adjust the throttle cable, follow the equipment manufacturer's instructions.



Carburetor Modifications for High Altitude Operation

At high altitude, the standard carburetor air-fuel mixture will be too rich. Performance will decrease, and fuel consumption will increase. A very rich mixture will also foul the spark plug and cause hard starting. Operation at an altitude that differs from that at which this engine was certified, for extended periods of time, may increase emissions.

High altitude performance can be improved by specific modifications to the carburetor. If you always operate your engine at altitudes above 1,500 meters (5,000 feet), have your servicing dealer perform this carburetor modification. This engine, when operated at high altitude with the carburetor modifications for high altitude use, will meet each emission standard throughout its useful life.

Even with carburetor modification, engine horsepower will decrease about 3.5% for each 300-meter (1,000-foot) increase in altitude. The effect of altitude on horsepower will be greater than this if no carburetor modification is made.

NOTICE

When the carburetor has been modified for high altitude operation, the air-fuel mixture will be too lean for low altitude use. Operation at altitudes below 1,500 meters (5,000 feet) with a modified carburetor may cause the engine to overheat and result in serious engine damage. For use at low altitudes, have your servicing dealer return the carburetor to original factory specifications.

Oxygenated Fuels

Some conventional gasolines are being blended with alcohol or an ether compound. These gasolines are collectively referred to as oxygenated fuels. To meet clean air standards, some areas of the United States and Canada use oxygenated fuels to help reduce emissions.

If you use oxygenated fuel, be sure it is unleaded and meets the minimum octane rating requirements.

Before using an oxygenated fuel, try to confirm the fuel's contents. Some states/provinces require this information to be posted on the pump.

The following are the EPA approved percentages of oxygenates:

- | | |
|----------------------|---|
| ETHANOL ———— | (ethyl or grain alcohol) 10% by volume
You may use gasoline containing up to 10% ethanol by volume. Gasoline containing ethanol may be marketed under the name Gasohol. |
| MTBE ————— | (methyl tertiary butyl ether) 15% by volume
You may use gasoline containing up to 15% MTBE by volume. |
| METHANOL ———— | (methyl or wood alcohol) 5% by volume
You may use gasoline containing up to 5% methanol by volume as long as it also contains cosolvents and corrosion inhibitors to protect the fuel system. Gasoline containing more than 5% methanol by volume may cause starting and/or performance problems. It may also damage metal, rubber, and plastic parts of your fuel system. |

If you notice any undesirable operating symptoms, try another service station or switch to another brand of gasoline.

Fuel system damage or performance problems resulting from the use of an oxygenated fuel containing more than the percentages of oxygenates mentioned above are not covered under the *Distributor's Limited Warranty*.

Emission Control System Information

Source of Emissions

The combustion process produces carbon monoxide, oxides of nitrogen, and hydrocarbons. Control of hydrocarbons and oxides of nitrogen is very important because, under certain conditions, they react to form photochemical smog when subjected to sunlight. Carbon monoxide does not react in the same way, but it is toxic.

Honda utilizes lean carburetor settings and other systems to reduce the emissions of carbon monoxide, oxides of nitrogen, and hydrocarbons.

The U.S., California Clean Air Acts and Environment Canada

EPA, California and Canadian regulations require all manufacturers to furnish written instructions describing the operation and maintenance of emission control systems.

The following instructions and procedures must be followed in order to keep the emissions from your Honda engine within the emission standards.

Tampering and Altering

Tampering with or altering the emission control system may increase emissions beyond the legal limit. Among those acts that constitute tampering are:

- Removal or alteration of any part of the intake, fuel, or exhaust systems.
- Altering or defeating the governor linkage or speed-adjusting mechanism to cause the engine to operate outside its design parameters.

Problems That May Affect Emissions

If you are aware of any of the following symptoms, have your engine inspected and repaired by your servicing dealer.

- Hard starting or stalling after starting.
- Rough idle.
- Misfiring or backfiring under load.
- Afterburning (backfiring).
- Black exhaust smoke or high fuel consumption.

Replacement Parts

The emission control systems on your Honda engine were designed, built, and certified to conform with EPA, California and Canadian emission regulations. We recommend the use of genuine Honda parts whenever you have maintenance done. These original-design replacement parts are manufactured to the same standards as the original parts, so you can be confident of their performance. The use of replacement parts that are not of the original design and quality may impair the effectiveness of your emission control system.

A manufacturer of an aftermarket part assumes the responsibility that the part will not adversely affect emission performance. The manufacturer or rebuilder of the part must certify that use of the part will not result in a failure of the engine to comply with emission regulations.

Maintenance

Follow the maintenance schedule on page 7 . Remember that this schedule is based on the assumption that your machine will be used for its designed purpose. Sustained high-load or high-temperature operation, or use in unusually wet or dusty conditions, will require more frequent service.

Air Index

An Air Index Information hang tag/label is applied to engines certified to an emission durability time period in accordance with the requirements of the California Air Resources Board.

The bar graph is intended to provide you, our customer, the ability to compare the emissions performance of available engines. The lower the Air Index, the less pollution.

The durability description is intended to provide you with information relating the engine's emission durability period. The descriptive term indicates the useful life period for the engine's emission control system. See your *Emission Control System Warranty* for additional information.

Descriptive Term	Applicable to Emissions Durability Period
Moderate	50 hours [0 – 65 cm ³ (0 – 65 cc)] 125 hours [greater than 65 cm ³ (65 cc)]
Intermediate	125 hours [0 – 65 cm ³ (0 – 65 cc)] 250 hours [greater than 65 cm ³ (65 cc)]
Extended	300 hours [0 – 65 cm ³ (0 – 65 cc)] 500 hours [greater than 65 cm ³ (65 cc)]

The Air Index Information hang tag/label must remain on the engine until it is sold. Remove the hang tag before operating the engine.

Specifications

GX25 (Basic types)

Type	S3 (Standard) (Without tank guard)	T3 (Tiller)	W3 (Pump)
Power equipment description code	GCART		
Length	192 mm (7.6 in)	192 mm (7.6 in)	247 mm (9.7 in)
Width	221 mm (8.7 in)	210 mm (8.3 in)	221 mm (8.7 in)
Height	230 mm (9.1 in)	236 mm (9.3 in)	230 mm (9.1 in)
Dry weight (Without clutch)	2.78 kg (6.13 lbs)	2.96 kg (6.53 lbs)	3.10 kg (6.83 lbs)
Engine type	4-stroke, overhead camshaft, single cylinder		
Displacement [Bore × Stroke]	25 cm ³ (1.5 cu-in) [35 × 26 mm (1.4 × 1.0 in)]		
Max. output	0.81 kW (1.1 PS, 1.1 bhp) at 7,000 rpm		
Max. torque	1.25 N·m (0.13 kgf·m, 0.92 lbf·ft) at 5,000 rpm		
Engine oil capacity	0.08 ℓ (0.08 US qt , 0.07 Imp qt)		
Fuel tank capacity	0.55 ℓ (0.145 US gal , 0.121 Imp gal)		
Fuel consumption	340 g/kWh (250 g/PSH, 0.55 lb/hph)		
Cooling system	Forced air		
Ignition system	Transistorized magneto		
PTO shaft rotation	Counterclockwise		

GX35 (Basic types)

Type	S3 (Standard) (Without tank guard)	T3 (Tiller)	TR3 (Tiller)
Power equipment description code	GCAST		
Length	198 mm (7.8 in)	198 mm (7.8 in)	198 mm (7.8 in)
Width	234 mm (9.2 in)	243 mm (9.6 in)	243 mm (9.6 in)
Height	240 mm (9.4 in)	242 mm (9.5 in)	242 mm (9.5 in)
Dry weight (Without clutch)	3.33 kg (7.34 lbs)	3.52 kg (7.76 lbs)	3.52 kg (7.76 lbs)
Engine type	4-stroke, overhead camshaft, single cylinder		
Displacement [Bore × Stroke]	35.8 cm ³ (2.18 cu-in) [39 × 30 mm (1.5 × 1.2 in)]		
Max. output	1.2 kW (1.6 PS, 1.6 bhp) at 7,000 rpm		
Max. torque	1.9 N·m (0.19 kgf·m, 1.4 lbf·ft) at 5,500 rpm		
Engine oil capacity	0.10 ℓ (0.11 US qt , 0.09 Imp qt)		
Fuel tank capacity	0.65 ℓ (0.172 US gal , 0.143 Imp gal)		
Fuel consumption	360 g/kWh (265 g/PSH, 0.59 lb/hph)		
Cooling system	Forced air		
Ignition system	Transistorized magneto		
PTO shaft rotation	Counterclockwise		

Tuneup Specifications

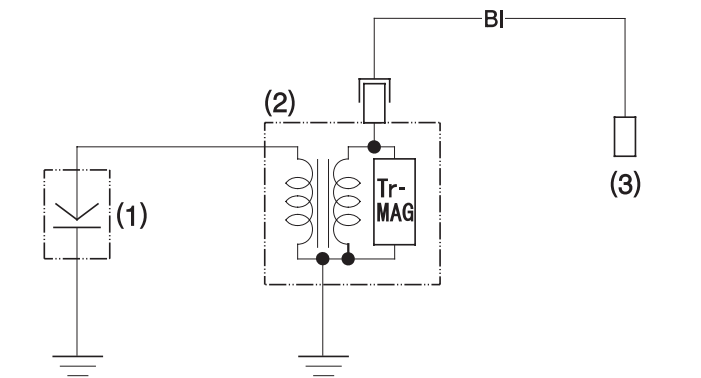
ITEM	SPECIFICATION	MAINTENANCE
Spark plug gap	0.60–0.70 mm (0.024–0.028 in)	Refer to page: 11
Idle speed	3,100±200 rpm	See your authorized Honda dealer
Valve clearance (cold)	IN: 0.08 ± 0.02 mm EX: 0.11 ± 0.02 mm	
Other specifications	No other adjustments needed.	

Quick Reference Information

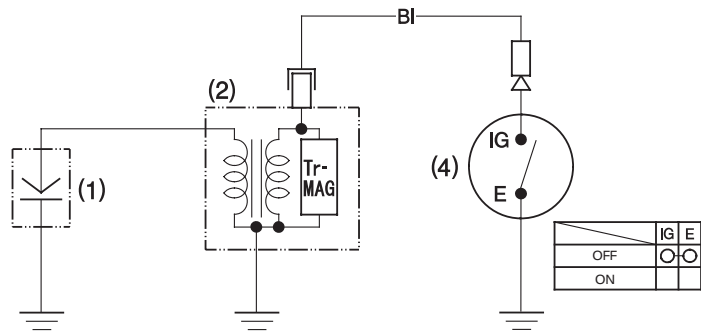
Fuel	Unleaded gasoline (Refer to page 8)	
	U.S.	Pump octane rating 86 or higher
	Except U.S.	Research octane rating 91 or higher
Engine oil	SAE 10W-30, API SJ or SL, for general use. Refer to page 8.	
Spark plug	CM5H (NGK) CMR5H (NGK)	
Maintenance	Before each use:	
	• Check engine oil level. Refer to page 9.	
	• Check air filter. Refer to page 10.	
	First 10 hours:	
	Change engine oil. Refer to page 9.	
	Subsequent:	
	Refer to the maintenance schedule on page 7.	

Wiring Diagrams

Standard/Tiller type:



Pump type:



- (1) SPARK PLUG
- (2) IGNITION COIL
- (3) Engine switch on the equipment powered by the engine.
- (4) ENGINE SWITCH

BI	Black
----	-------

CONSUMER INFORMATION

Distributor/Dealer Locator Information

United States, Puerto Rico, and U.S. Virgin Islands:

Visit our website: www.honda-engines.com

Canada:

Call (888) 9HONDA9

or visit our website: www.honda.ca

For European Area:

visit our website: <http://www.honda-engines-eu.com>

Customer Service Information

Servicing dealership personnel are trained professionals. They should be able to answer any question you may have. If you encounter a problem that your dealer does not solve to your satisfaction, please discuss it with the dealership's management. The Service Manager, General Manager, or Owner can help. Almost all problems are solved in this way.

United States, Puerto Rico, and U.S. Virgin Islands:

If you are dissatisfied with the decision made by the dealership's management, contact the Honda Regional Engine Distributor for your area.

If you are still dissatisfied after speaking with the Regional Engine Distributor, you may contact the Honda Office as shown.

All Other Areas:

If you are dissatisfied with the decision made by the dealership's management, contact the Honda Office as shown.

《Honda's Office》

When you write or call, please provide this information:

- Equipment manufacturer's name and model number that the engine is mounted on
- Engine model, serial number, and type (see page 16)
- Name of dealer who sold the engine to you
- Name, address, and contact person of the dealer who services your engine
- Date of purchase
- Your name, address and telephone number
- A detailed description of the problem

United States, Puerto Rico, and U.S. Virgin Islands:

American Honda Motor Co., Inc.

Power Equipment Division

Customer Relations Office

4900 Marconi Drive

Alpharetta, GA 30005-8847

Or telephone: (770) 497-6400, 8:30 am - 7:00 pm EST

Canada:

Honda Canada, Inc.

715 Milner Avenue

Toronto, ON

M1B 2K8

Telephone: (888) 9HONDA9

(888) 946-6329

English: (416) 299-3400

French: (416) 287-4776

Facsimile: (877) 939-0909

(416) 287-4776

Toll free

Local Toronto dialing area

Local Toronto dialing area

Toll free

Local Toronto dialing area

For European Area:

Honda Europe NV.

European Engine Center

<http://www.honda-engines-eu.com>

All Other Areas:

Please contact the Honda distributor in your area for assistance.

HONDA
The Power of Dreams

INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir porté votre choix sur un moteur Honda. Nous désirons vous aider à faire le meilleur usage de votre nouveau moteur et à l'utiliser en sécurité. Vous trouverez dans ce manuel des informations sur la manière d'y parvenir; veuillez le lire attentivement avant d'utiliser le moteur. En cas de problème ou pour toute question sur le moteur, consultez un concessionnaire Honda agréé.

Toutes les informations de cette publication sont basées sur les dernières informations sur le produit disponibles au moment de l'impression. Honda Motor Co., Ltd. se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans avertissement et sans obligation de sa part. Aucune partie de ce document ne peut être reproduite sans autorisation écrite.

Ce manuel doit être considéré comme faisant partie du moteur et l'accompagner en cas de revente.

Pour de plus amples informations sur le démarrage, l'arrêt, l'utilisation et les réglages du moteur ou pour des instructions sur tout entretien spécial, consultez les instructions accompagnant l'équipement commandé par ce moteur.

Etats-Unis, Puerto Rico et Iles vierges américaines:

Nous vous conseillons de lire le bulletin de garantie afin de bien comprendre l'étendue de la garantie et vos responsabilités de propriété. Le bulletin de garantie est un document séparé que vous avez dû en principe recevoir de votre concessionnaire.

MESSAGES DE SECURITE

Votre sécurité et celle des autres sont très importantes. Vous trouverez des messages de sécurité importants dans ce manuel et sur le moteur. Veuillez les lire attentivement.

Les messages de sécurité vous avertissent de risques potentiels de blessures pour vous et les autres. Chaque message de sécurité est précédé d'un symbole de mise en garde ⚠ et de l'une des trois mentions DANGER, ATTENTION ou PRECAUTION.

Ces mots-indicateurs signifient:

⚠ DANGER

Vous SEREZ MORTELLEMENT ou GRIEVEMENT BLESSE si vous ne suivez pas ces instructions.

⚠ ATTENTION

Vous POUVEZ être MORTELLEMENT ou GRIEVEMENT BLESSE si vous ne suivez pas ces instructions.

⚠ PRECAUTION

Vous POUVEZ être BLESSE si vous ne suivez pas ces instructions.

Chaque message vous indique quel est le danger, ce qui peut arriver et ce que vous pouvez faire pour éviter ou réduire les blessures.

MESSAGES DE PREVENTION DES DOMMAGES

D'autres messages importants sont précédés du mot AVIS.

Cette mention signifie:

AVIS

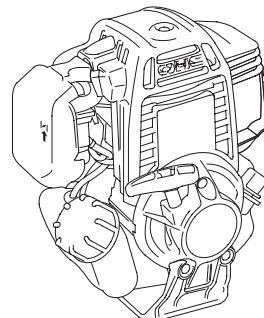
Votre moteur ou d'autres biens peuvent être endommagés si vous ne suivez pas ces instructions.

L'objet de ces messages est de vous aider à ne pas causer de dommages au moteur, à d'autres biens ou à l'environnement.

HONDA

MANUEL DE L'UTILISATEUR

GX25·GX35



FRANÇAIS



ATTENTION:



L'échappement du moteur contient des substances chimiques déclarées responsables de cancers, de malformations congénitales ou d'autres anomalies de la reproduction par l'Etat de Californie.

SOMMAIRE

INTRODUCTION	1	AILETAGE DE	
MESSAGES DE SECURITE	1	REFROIDISSEMENT	11
INFORMATIONS DE SECURITE	2	FILTRE A CARBURANT ET	
EMPLACEMENT D'INDICATION DE		RESERVOIR DE CARBURANT	12
SECURITE	2	PARE-ETINCELLES	12
EMPLACEMENT DES PIECES ET		CONSEILS ET SUGGESTIONS	
COMMANDES	2	UTILES	14
PARTICULARITES	3	REMISAGE DU MOTEUR	14
CONTROLES AVANT		TRANSPORT	15
L'UTILISATION	4	EN CAS DE PROBLEME	
UTILISATION	4	INATTENDU	16
CONSIGNES DE SECURITE		INFORMATIONS TECHNIQUES ET DU	
D'UTILISATION	4	CONSOMMATEUR	16
DEMARRAGE DU MOTEUR	4	Emplacement des numéros de	
REGLAGE DU REGIME		série	16
MOTEUR	5	Tringlerie de commande à	
ARRET DU MOTEUR	6	distance	16
ENTRETIEN DU MOTEUR	6	Modifications du carburateur pour	
L'IMPORTANCE DE		une utilisation à haute altitude	17
L'ENTRETIEN	6	Carburants oxygénés	17
SECURITE D'ENTRETIEN	6	Informations sur le système	
CONSIGNES DE SECURITE	7	antipollution	17
PROGRAMME D'ENTRETIEN	7	Indice atmosphérique	18
PLEIN DE CARBURANT	8	Caractéristiques	18
HUILE MOTEUR	8	Caractéristiques de mise au point	19
Huile recommandée	8	Informations de référence rapide	19
Vérification du niveau d'huile	9	Schémas de câblage	19
Renouvellement d'huile	9	INFORMATION DU	
FILTRE A AIR	10	CONSOMMATEUR	20
Contrôle	10	Informations de localisation des	
Nettoyage	10	distributeurs/concessionnaires	20
BOUGIE	11	Informations d'entretien pour le	
		client	20

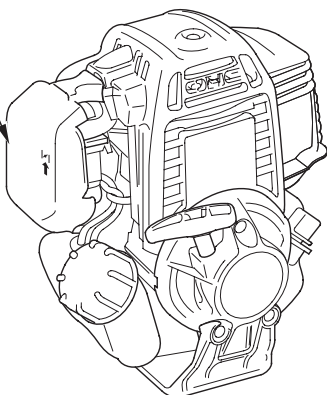
INFORMATIONS DE SECURITE

- Comprenez bien le fonctionnement de toutes les commandes et apprenez comment arrêter le moteur rapidement en cas d'urgence. Veillez à ce que l'opérateur reçoive des instructions adéquates avant l'utilisation de l'équipement.
- Ne pas autoriser des enfants à utiliser le moteur. Eloigner les enfants et les animaux de la zone d'utilisation.
- Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone toxique. Ne pas faire tourner le moteur sans une aération adéquate et ne jamais l'utiliser à l'intérieur.
- Le moteur et les gaz d'échappement deviennent très chauds pendant le fonctionnement. Garder le moteur à au moins 1 mètre des bâtiments et des autres équipements pendant l'utilisation. Ne pas approcher de matières inflammables et ne rien placer sur le moteur pendant son fonctionnement.

EMPLACEMENT D'INDICATION DE SECURITE

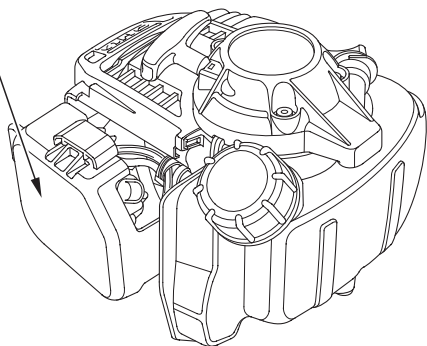
Type standard/pompe:

LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR AVANT USAGE.



Type motoculteur:

LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR AVANT USAGE.



Les illustrations de ce manuel sont basées sur: GX25

- Les illustrations peuvent être différentes selon le type.

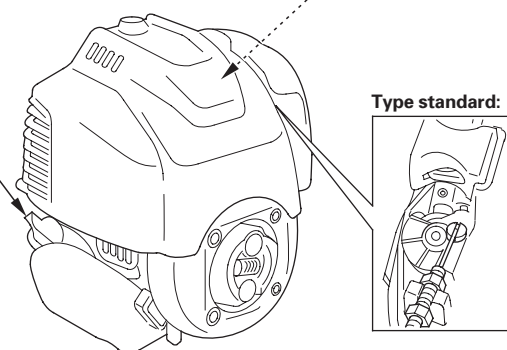
EMPLACEMENT DES PIECES ET COMMANDES

Type standard/pompe:

BOUGIE (derrière le capot supérieur)

BOUCHON DE REMPLISSAGE D'HUILE

Type standard:



CACHE SUPERIEUR

SILENCIEUX (derrière le capot supérieur)

POIGNEE DE DEMARREUR

BOUCHON DE REMPLISSAGE/JAUGE A HUILE

DEMARREUR A LANCEUR

FILTRE A AIR

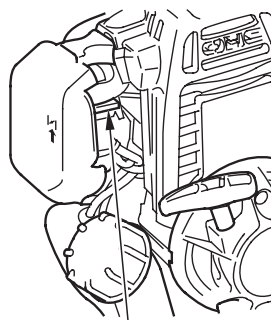
AMPOULE D'AMORÇAGE

BOUCHON DE REMPLISSAGE D'ESSENCE

RESERVOIR D'ESSENCE

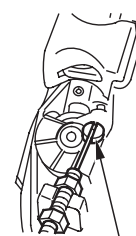
PROTECTEUR DE RESERVOIR (selon type)

COMMANDES DU MOTEUR



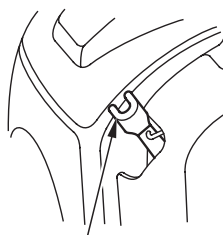
LEVIER DE STARTER

Type standard:

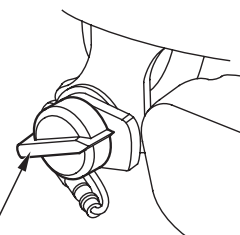


LEVIER DES GAZ

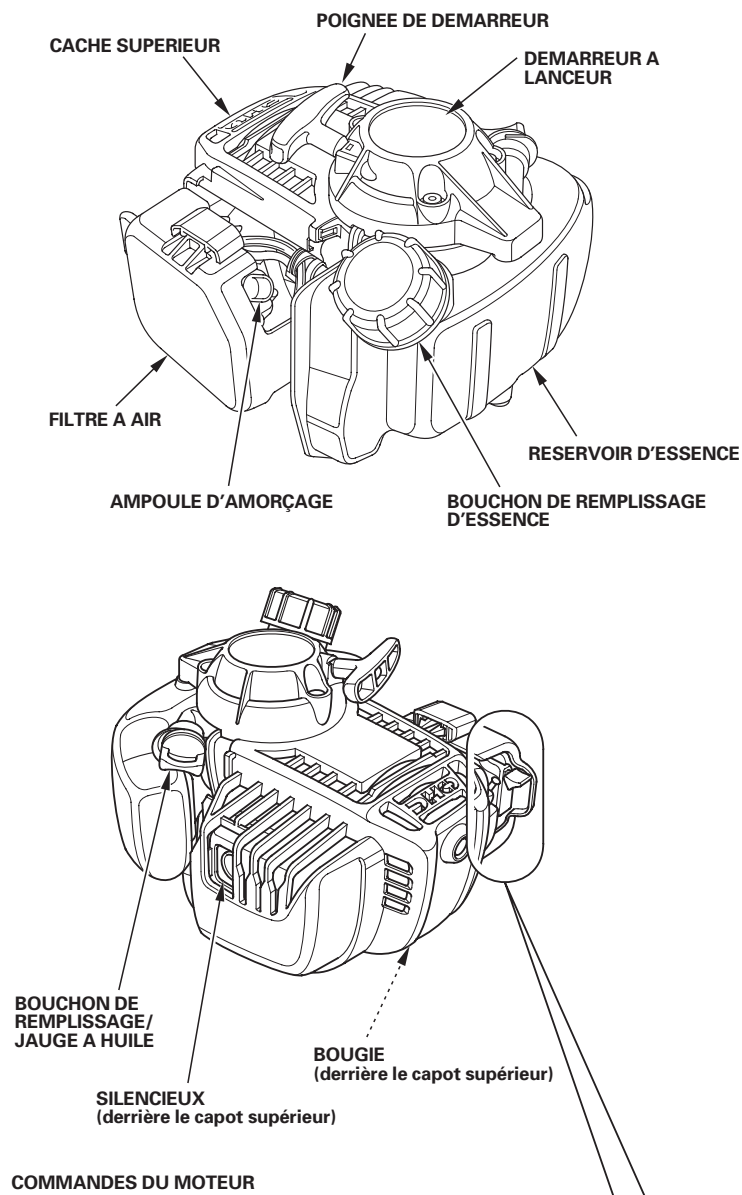
Type pompe:



LEVIER DES GAZ

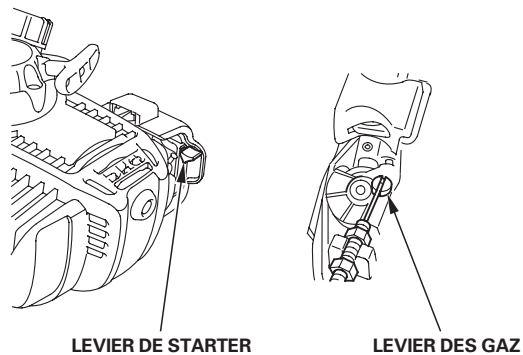


CONTACTEUR D'ARRET MOTEUR

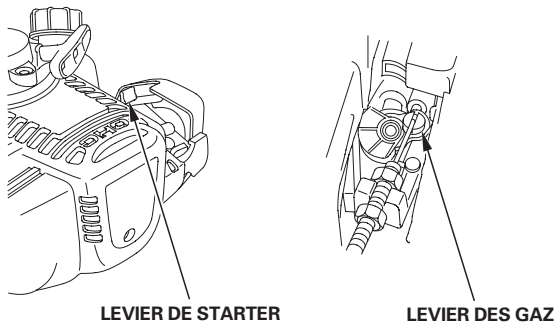


COMMANDES DU MOTEUR

GX25



GX35



PARTICULARITES

Embrayage centrifuge (Type standard/motoculteur)

L'embrayage centrifuge s'engage automatiquement et transmet la puissance lorsque le régime moteur dépasse 4.200 min⁻¹ (tr/mn) environ. L'embrayage se désengage au régime de ralenti.

AVIS

Ne pas faire tourner le moteur s'il n'est pas installé sur un équipement avec tambour et carter d'embrayage centrifuge car la force centrifuge mettrait les segments d'embrayage en contact avec le carter moteur et provoquerait des dommages.

CONTROLES AVANT L'UTILISATION

LE MOTEUR EST-IL PRET A FONCTIONNER?

Pour la sécurité et la longévité de l'équipement, il est important de consacrer quelques instants à vérifier l'état du moteur avant l'utilisation. Corriger tout problème constaté ou confier cette opération au concessionnaire avant l'utilisation.

⚠ ATTENTION

Un entretien incorrect de ce moteur ou l'absence de correction d'un problème avant l'utilisation peut provoquer une anomalie susceptible d'entraîner des blessures graves ou mortelles.

Toujours effectuer les contrôles avant l'utilisation avant chaque utilisation et corriger tout problème.

Avant de commencer les contrôles avant l'utilisation, s'assurer que le moteur est à l'horizontale et que l'interrupteur du moteur se trouve sur la position ARRÊT.

Toujours vérifier les points suivants avant de mettre le moteur en marche:

Vérifier l'état général du moteur

1. Vérifier s'il n'y a pas de traces de fuites d'huile ou d'essence autour ou sous le moteur.
2. Enlever toute saleté ou débris excessifs, tout particulièrement autour du silencieux et du lanceur.
3. Vérifier s'il n'y a pas de signes de dommages.
4. S'assurer que tous les protecteurs et couvercles sont en place et que tous les écrous, boulons et vis sont serrés.

Vérifier le moteur

1. Vérifier le niveau de carburant (voir page 8). En démarrant avec un réservoir de carburant plein, on évitera ou réduira les interruptions de service pour faire le plein.
2. Vérifier le niveau d'huile du moteur (voir page 9). L'utilisation du moteur avec un niveau d'huile insuffisant peut provoquer des dommages au moteur.
3. Vérifier l'élément de filtre à air (voir page 10). Un élément de filtre à air sale limite le passage d'air vers le carburateur, ce qui diminue les performances du moteur.
4. Vérifier l'équipement commandé par ce moteur.

Pour les précautions et procédures à observer avant le démarrage du moteur, consulter les instructions accompagnant l'équipement commandé par ce moteur.

UTILISATION

CONSIGNES DE SECURITE D'UTILISATION

Avant d'utiliser le moteur pour la première fois, lire la section *INFORMATIONS DE SECURITE* à la page 2 et la section *CONTROLES AVANT L'UTILISATION*.

⚠ ATTENTION

Le monoxyde de carbone est un gaz toxique. Il risque de provoquer des évanouissements et d'être mortel.

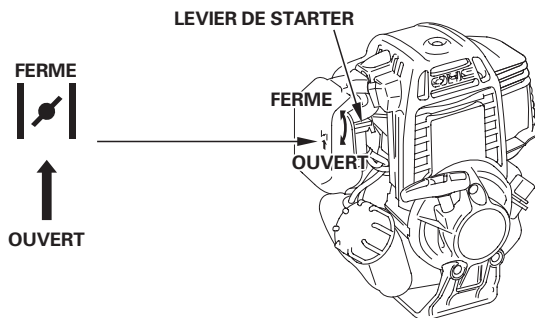
Eviter tout endroit et toute activité exposant au monoxyde de carbone.

Pour les consignes de sécurité à observer au démarrage, lors de l'arrêt du moteur et pendant l'utilisation, consulter les instructions accompagnant l'équipement commandé par ce moteur.

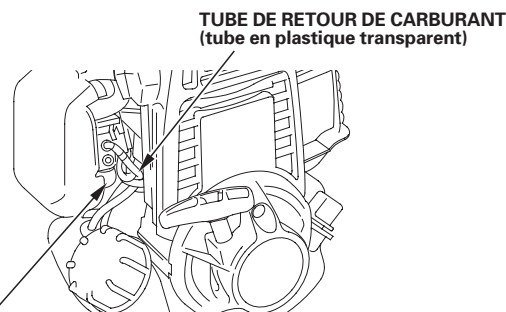
DEMARRAGE DU MOTEUR

1. Pour mettre en marche un moteur froid, placer le levier de starter sur la position FERME.

Pour remettre en marche un moteur chaud, laisser le levier de starter sur la position OUVERT.

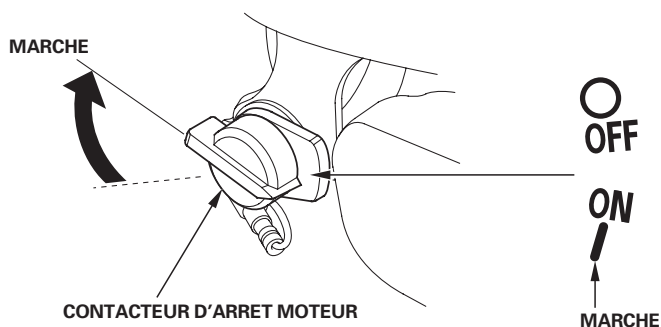


2. Actionner la pompe d'amorçage à plusieurs reprises jusqu'à ce que le carburant soit visible dans le tuyau de retour de carburant en plastique transparent.



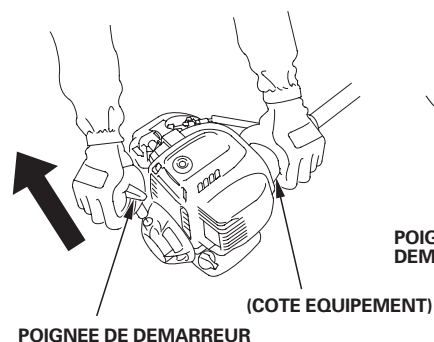
AMPOULE D'AMORÇAGE

3. • Type standard/motoculteur: Placer l'interrupteur du moteur sur la position MARCHÉ sur l'équipement.
• Type pompe: Placer l'interrupteur du moteur sur la position MARCHÉ.

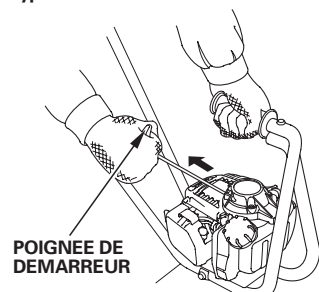


4. Tirer doucement la poignée de lancement jusqu'à ce que l'on ressente une résistance, puis la tirer d'un coup sec. Ramener doucement la poignée de lancement en arrière.

Type standard/pompe:



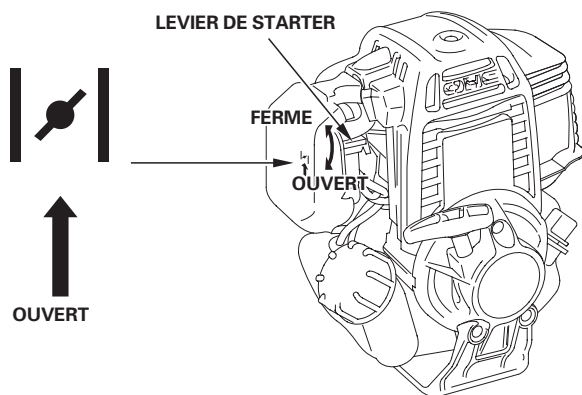
Type motoculteur:



AVIS

Ne pas laisser la poignée de lancement revenir d'elle-même contre le moteur. Accompagner doucement son mouvement de retour pour ne pas risquer d'endommager le lanceur.

5. Si l'on a placé le levier de starter sur la position FERME pour mettre le moteur en marche, le ramener progressivement sur la position OUVERT à mesure que le moteur chauffe.



Redémarrage à chaud

Si l'on arrête le moteur un court instant après un fonctionnement à une température ambiante élevée, il se peut qu'il ne redémarre pas dès la première tentative.

Si nécessaire, procéder comme suit:

CONSIGNE DE SECURITE IMPORTANTE

Placer l'interrupteur du moteur sur la position ARRET avant d'effectuer l'opération suivante. Ceci empêchera le moteur de démarrer et de tourner au régime maximum si le levier des gaz se trouve sur la position de régime MAX. Si le moteur démarrait avec le levier des gaz sur la position de régime MAX, l'équipement pourrait faire un bond en avant ou l'outil de coupe tourner à la vitesse maximale. Il pourrait en résulter des blessures.

• Type motoculteur

1. Placer l'interrupteur du moteur sur la position ARRET sur l'équipement.
2. Placer le levier de starter sur la position OUVERT.
3. Maintenir le levier des gaz sur la position de régime MAX. sur l'équipement.
4. Tirer la poignée de lancement 3 à 5 fois.

Suivre la procédure DEMARRAGE DU MOTEUR à la page 4 et mettre le moteur en marche avec le levier de starter sur la position OUVERT.

• Type pompe

1. Placer l'interrupteur du moteur sur la position ARRET.
2. Placer le levier de starter sur la position OUVERT.
3. Maintenir le levier des gaz sur la position de régime MAX.
4. Tirer la poignée de lancement 3 à 5 fois.

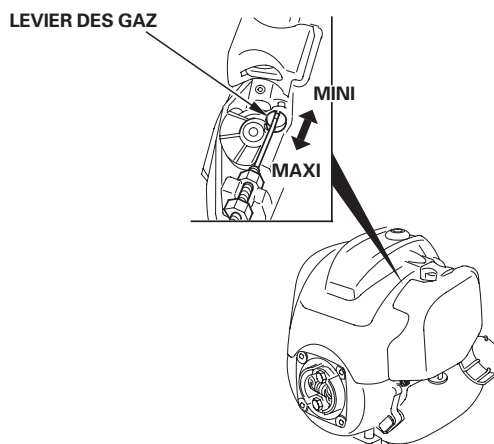
Suivre la procédure DEMARRAGE DU MOTEUR à la page 4 et mettre le moteur en marche avec le levier de starter sur la position OUVERT.

REGLAGE DU REGIME MOTEUR

Type standard/motoculteur:

Placer le levier des gaz sur la position correspondant au régime moteur désiré.

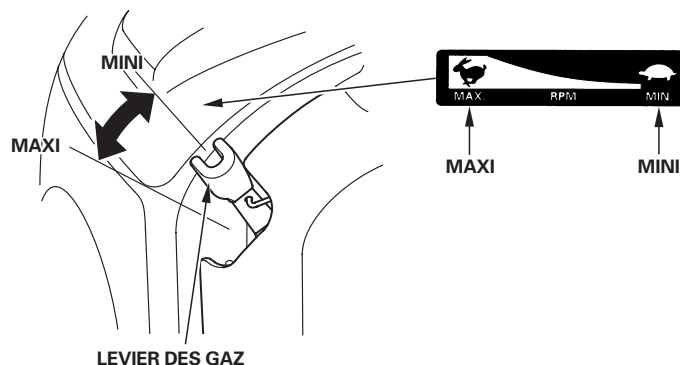
Le levier des gaz représenté ici est destiné à être relié à la commande à distance de l'équipement commandé par ce moteur. Pour les informations sur la commande à distance et les recommandations de régime moteur, consulter les instructions accompagnant l'équipement.



Type pompe:

Placer le levier des gaz sur la position correspondant au régime moteur désiré.

Pour les recommandations de régime moteur, consulter les instructions accompagnant l'équipement commandé par ce moteur.



ARRET DU MOTEUR

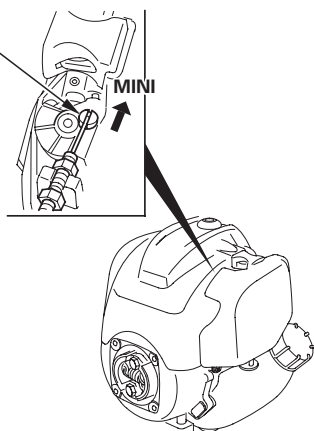
Type standard/motoculteur:

Pour arrêter le moteur en cas d'urgence, placer simplement l'interrupteur du moteur sur ARRET sur l'équipement. Dans des conditions normales, procéder comme il est indiqué ci-dessous.

1. Placer le levier des gaz sur la position MIN.

Le levier des gaz représenté ici est destiné à être relié à la commande à distance de l'équipement commandé par ce moteur. Pour les informations sur la commande à distance et les recommandations de régime moteur, consulter les instructions accompagnant l'équipement.

LEVIER DES GAZ

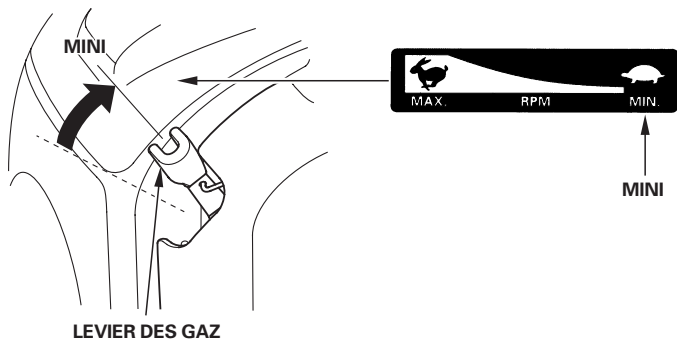


2. Placer l'interrupteur du moteur sur la position ARRET sur l'équipement.

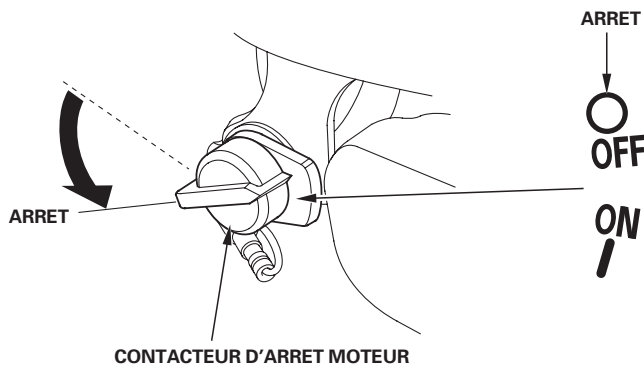
Type pompe:

Pour arrêter le moteur en cas d'urgence, placer simplement l'interrupteur du moteur sur la position ARRET. Dans des conditions normales, procéder comme il est indiqué ci-dessous.

1. Placer le levier des gaz sur la position MIN.



1. Placer l'interrupteur du moteur sur la position ARRET.



ENTRETIEN DU MOTEUR

L'IMPORTANCE DE L'ENTRETIEN

Un bon entretien est essentiel pour un fonctionnement sûr, économique et sans problème. Il contribue également à réduire la pollution.

⚠ ATTENTION

Un entretien incorrect ou l'absence de correction d'un problème avant l'utilisation peut provoquer une anomalie susceptible d'entraîner des blessures graves ou mortelles.

Toujours observer les recommandations et programmes de contrôle et d'entretien figurant dans ce manuel.

Pour permettre d'entretenir correctement le moteur, on trouvera aux pages suivantes un programme d'entretien, des procédures de contrôle de routine et des procédures d'entretien simples pouvant être effectuées avec des outils à main de base. D'autres opérations d'entretien plus difficiles ou demandant des outils spéciaux seront mieux exécutées par des professionnels et devront normalement être confiées à un technicien Honda ou à un autre mécanicien qualifié.

Le programme d'entretien s'applique à des conditions d'utilisation normales. Si l'on utilise le moteur dans des conditions sévères telles qu'un fonctionnement prolongé sous une charge élevée ou par haute température, ou dans des conditions anormalement humides ou poussiéreuses, demander au concessionnaire des recommandations pour des besoins et un usage particuliers.

L'entretien, le remplacement ou la réparation des dispositifs et systèmes antipollution peuvent être exécutés par toute entreprise ou technicien de réparation de moteurs utilisant des pièces "certifiées" aux normes EPA.

SECURITE D'ENTRETIEN

Certaines des consignes de sécurité les plus importantes sont indiquées ci-dessous. Il ne nous est toutefois pas possible de vous avertir de tous les dangers imaginables que vous pouvez courir en exécutant l'entretien. Vous êtes seul juge de décider si vous devez ou non effectuer un travail donné.

⚠ ATTENTION

En n'observant pas correctement les instructions et précautions d'entretien, on s'expose à de graves blessures ou à un danger de mort.

Toujours observer les procédures et précautions de ce manuel.

CONSIGNES DE SECURITE

- Avant de commencer un entretien ou une réparation, s'assurer que le moteur est arrêté. Ceci éliminera plusieurs risques potentiels:
 - **Empoisonnement par le monoxyde de carbone de l'échappement du moteur.**
Avant d'utiliser le moteur, s'assurer que l'aération est suffisante.
 - **Brûlures par des pièces chaudes.**
Attendre que le moteur et le système d'échappement se soient refroidis avant de les toucher.
 - **Blessures par des pièces mobiles.**
Ne faire tourner le moteur que si cela est indiqué dans les instructions.
- Lire les instructions avant de commencer et s'assurer que l'on dispose de l'outillage et des compétences nécessaires pour effectuer le travail en sécurité.
- Pour diminuer les risques d'incendie ou d'explosion, être prudent lorsqu'on travaille à proximité de l'essence. Pour le nettoyage des pièces, utiliser uniquement un solvant ininflammable et non de l'essence. Ne pas approcher de cigarettes, étincelles ou flammes des pièces du système d'alimentation en carburant.

Ne pas oublier que c'est le concessionnaire Honda agréé qui connaît le mieux le moteur et qu'il est parfaitement outillé pour son entretien et sa réparation.

Pour la meilleure qualité et fiabilité, n'utiliser que des pièces Honda d'origine neuves ou leur équivalent pour la réparation et le remplacement.

PROGRAMME D'ENTRETIEN

FREQUENCE D'ENTRETIEN PERIODIQUE (3) A effectuer après le nombre de mois ou d'heures d'utilisation indiqué en retenant l'intervalle le plus court des deux.		Chaque utilisation	Premier mois ou 10 h	Tous les 3 mois ou 25 h	Tous les 6 mois ou 50 h	Tous les ans ou 100 h	Tous les 2 ans ou 300 h	Voir page
DESCRIPTION								
Huile moteur	Vérifier le niveau	○						9
	Renouveler		○		○			
Filtre à air	Vérifier	○						10
	Nettoyer			○ (1)				
Bougie	Vérifier-régler					○		11
	Remplacer						○	
Pare-étincelles (Selon types)	Nettoyer					○		12 – 14
Ailettes de refroidissement du moteur	Vérifier				○			11
Ecrous, boulons, fixations (Resserrer si nécessaire)	Vérifier	○						4
Segments d'embrayage	Vérifier				○ (2)			Manuel d'atelier
Régime de ralenti	Vérifier-régler					○ (2)		Manuel d'atelier
Jeu aux soupapes	Vérifier-régler					○ (2)		Manuel d'atelier
Chambre de combustion	Nettoyer	Après toutes les 300 heures (2)						Manuel d'atelier
Filtre à carburant	Vérifier					○		12
Réservoir de carburant	Nettoyer					○		12
Tuyaux de carburant	Vérifier	Tous les 2 ans (Remplacer si nécessaire) (2)						Manuel d'atelier
Tuyau d'huile	Vérifier	Tous les 2 ans (Remplacer si nécessaire) (2)						Manuel d'atelier

- (1) En cas d'utilisation dans des endroits poussiéreux, augmenter la fréquence d'entretien.
- (2) Confier l'entretien de ces points au concessionnaire à moins que l'on ne dispose des outils appropriés et ne soit mécaniquement compétent. Pour les procédures d'entretien, voir le manuel d'atelier Honda.
- (3) Pour une utilisation commerciale, consigner le nombre d'heures de service afin de déterminer la périodicité d'entretien appropriée.

L'inobservation de ce programme d'entretien peut entraîner des problèmes non couverts par la garantie.

PLEIN DE CARBURANT

Carburant recommandé

Essence sans plomb		
Etats-Unis		Indice d'octane pompe d'au moins 86
Sauf Etats-Unis		Indice d'octane recherche d'au moins 91
		Indice d'octane pompe d'au moins 86

Ce moteur est certifié pour fonctionner avec de l'essence sans plomb. L'essence sans plomb laisse moins de dépôts dans le moteur et sur la bougie et prolonge la durée de service du système d'échappement.

⚠ ATTENTION

L'essence est très inflammable et explosive et l'on peut se brûler ou se blesser grièvement en faisant le plein.

- Arrêter le moteur et ne pas autoriser de sources de chaleur, étincelles ou flammes à proximité.
- Ne faire le plein qu'à l'extérieur.
- Essuyer immédiatement tout carburant renversé.

AVIS

Le carburant peut endommager la peinture et certains types de plastiques. Veiller à ne pas renverser de carburant lorsqu'on remplit le réservoir. Les dommages causés par du carburant renversé ne sont pas couverts par la Garantie limitée du distributeur.

Ne jamais utiliser de l'essence ou un mélange d'huile/essence viciés ou contaminés. Empêcher la pénétration de saleté ou eau dans le réservoir de carburant.

Un léger "cognement d'allumage" ou "cliquetis" (bruit de coups métalliques) peut se produire occasionnellement lors d'une utilisation sous une lourde charge. Il n'y a pas lieu de s'en inquiéter.

Si le cognement d'allumage ou cliquetis se produit alors que le moteur tourne régulièrement sous une charge normale, changer de marque d'essence. Si le phénomène persiste, consulter un concessionnaire Honda agréé.

AVIS

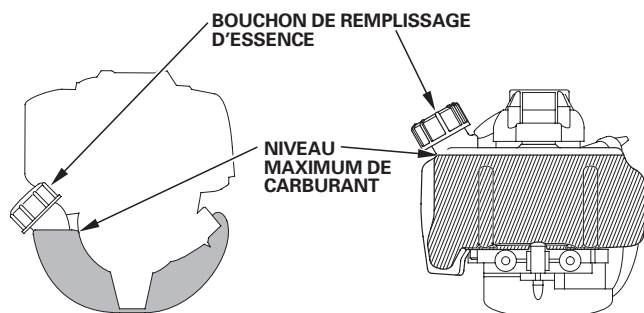
L'utilisation du moteur avec un cognement d'allumage ou un cliquetis persistant peut l'endommager.

L'utilisation du moteur avec un cognement d'allumage ou un cliquetis persistant est considéré comme un mauvais usage, et la Garantie limitée du distributeur ne couvre pas les pièces endommagées par un mauvais usage.

1. Vérifier le niveau de carburant en regardant à travers le réservoir de carburant transparent.
2. Si le niveau est bas, faire le plein dans un endroit bien aéré avec le moteur arrêté. Si le moteur vient de tourner, le laisser se refroidir.

Type standard/pompe:

Type motoculteur:



Pour faire le plein de carburant, placer le moteur au sol avec le bouchon de remplissage de carburant vers le haut, comme sur la figure. Retirer le bouchon de remplissage de carburant et remplir le réservoir avec de l'essence jusqu'au bas du goulot de remplissage. Faire le plein avec précaution pour éviter de renverser du carburant. Ne pas trop remplir. Il ne doit pas y avoir de carburant dans le goulot de remplissage. Après avoir fait le plein, resserrer le bouchon de remplissage de carburant à fond.

Ne jamais faire le plein à l'intérieur d'un bâtiment où des vapeurs d'essence pourraient atteindre des flammes ou des étincelles. Garder l'essence loin des veilleuses des appareils, barbecues, appareils électriques, outils électriques, etc.

Le carburant renversé ne fait pas seulement courir des risques d'incendie; il est également nuisible pour l'environnement. Essuyer immédiatement tout carburant renversé.

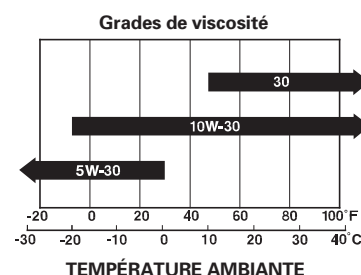
Pour les informations sur les carburants oxygénés, voir page 17.

HUILE MOTEUR

L'huile est un facteur déterminant pour la performance et la durée de service. Utiliser une huile automobile 4 temps détergente.

Huile recommandée

Utiliser une huile moteur 4 temps répondant ou dépassant les prescriptions pour la classification service API SJ, SL ou équivalente. Toujours vérifier l'étiquette de service API sur le bidon d'huile pour s'assurer qu'elle porte bien la mention SJ, SL ou équivalente.



Une huile SAE 10W-30 est recommandée pour l'utilisation générale. Les autres viscosités indiquées dans le tableau peuvent être utilisées lorsque la température moyenne du lieu d'utilisation se trouve dans la plage indiquée.

Type standard/motoculteur:

La plage de service recommandée de ce moteur est de -5 à 40°C.

Type pompe:

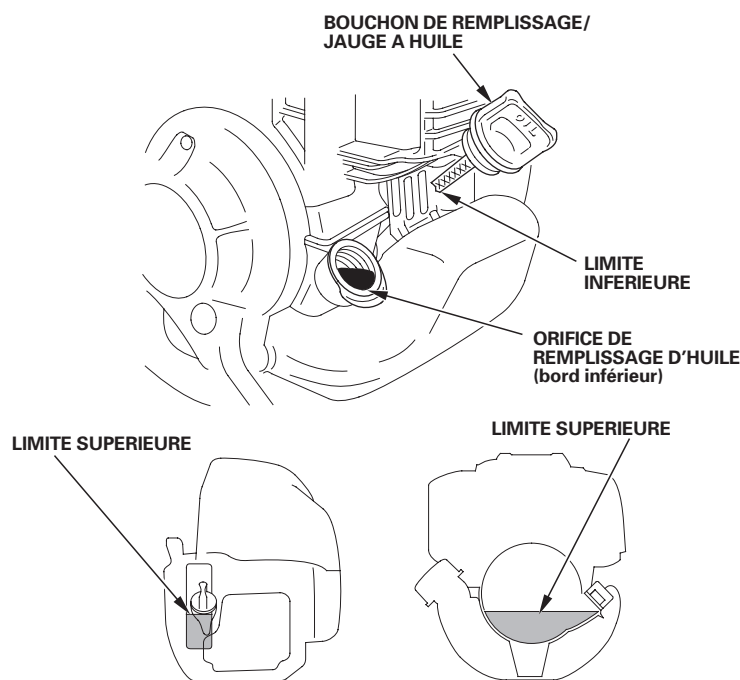
La plage de service recommandée de ce moteur est de 5 à 40°C.

Vérification du niveau d'huile

Vérifier le niveau d'huile moteur avant chaque utilisation ou toutes les 10 heures dans le cas d'une utilisation continue.

Vérifier le niveau d'huile du moteur avec le moteur arrêté et à l'horizontale.

1. Retirer la jauge/bouchon de remplissage d'huile et l'essuyer.
2. Introduire la jauge/bouchon de remplissage d'huile sans la visser dans le goulot de remplissage d'huile, puis la retirer pour vérifier le niveau d'huile sur la jauge.
3. Si le niveau d'huile est proche du repère de limite minimum de la jauge ou au-dessous, faire l'appoint d'huile recommandée (voir page 8) jusqu'au bord inférieur de l'orifice de remplissage d'huile. Pour ne pas risquer un remplissage excessif ou insuffisant, s'assurer que le moteur est à l'horizontale comme sur la figure lors de l'appoint d'huile.



4. Reposer la jauge/bouchon de remplissage d'huile et la serrer à fond.

AVIS

L'utilisation du moteur avec un niveau d'huile insuffisant peut provoquer des dommages au moteur.

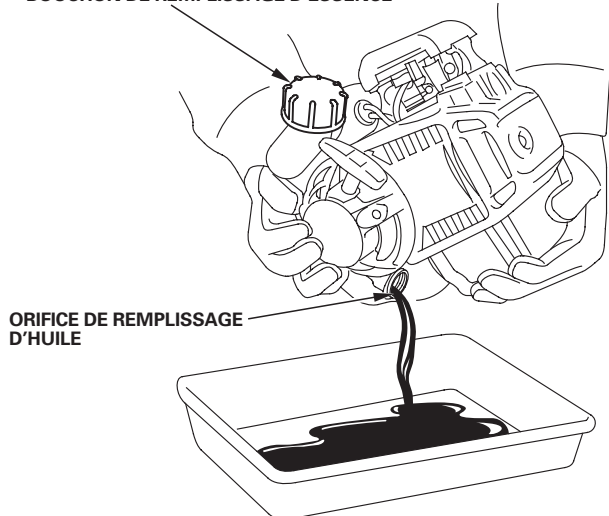
Renouvellement d'huile

Vidanger l'huile usée alors que le moteur est chaud. La vidange s'effectue plus rapidement et plus complètement lorsque l'huile est chaude.

1. S'assurer que le bouchon de remplissage de carburant est bien serré.
2. Placer un récipient approprié sous le moteur pour recueillir l'huile usée.
3. Retirer la jauge/bouchon de remplissage d'huile et vidanger l'huile dans le récipient en inclinant le moteur vers le goulot de remplissage d'huile.

Jeter l'huile moteur usée d'une manière compatible avec l'environnement. Nous conseillons de la porter dans un récipient fermé au centre de traitement local ou à une station service pour qu'elle soit traitée. Ne pas la jeter aux ordures ni la déverser dans la terre ou dans un égout.

BOUCHON DE REMPLISSAGE D'ESSENCE

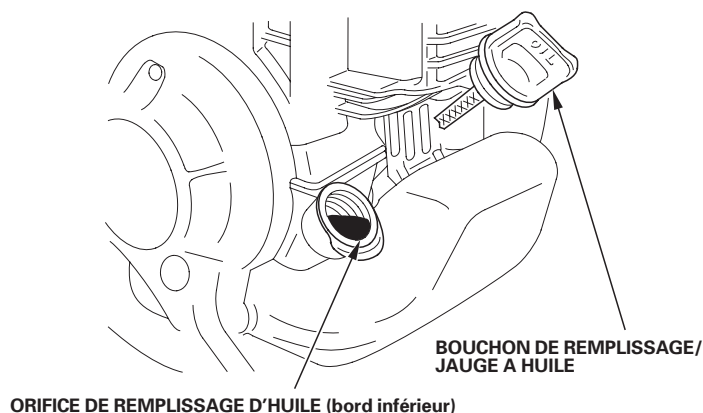


4. Avec le moteur à l'horizontale, faire l'appoint d'huile recommandée jusqu'au bord inférieur de l'orifice de remplissage d'huile (voir page 8).

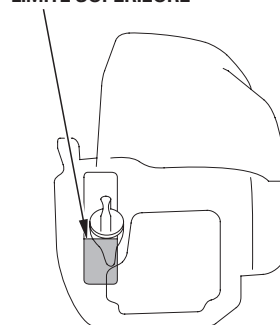
Une certaine quantité d'huile reste dans le moteur après la vidange. Lors du remplissage avec de l'huile neuve, commencer par moins de 80 cm³. Ajouter progressivement une quantité d'huile suffisante pour atteindre le bord inférieur de l'orifice de remplissage d'huile comme sur la figure ci-dessous.

AVIS

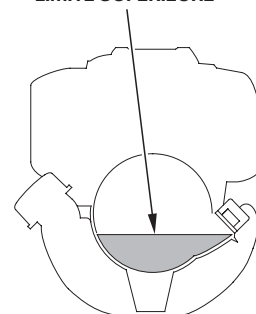
L'utilisation du moteur avec un niveau d'huile insuffisant ou excessif peut provoquer des dommages au moteur.



LIMITE SUPERIEURE



LIMITE SUPERIEURE



5. Remettre la jauge/bouchon de remplissage d'huile correctement en place.
Si de l'huile a été renversée, l'essuyer.

FILTRE A AIR

Un filtre à air sale restreint le passage d'air vers le carburateur et réduit ainsi les performances du moteur. Si l'on utilise le moteur dans des endroits très poussiéreux, nettoyer l'élément du filtre à air plus souvent qu'il n'est indiqué dans le PROGRAMME D'ENTRETIEN.

AVIS

Si l'on utilise le moteur sans élément de filtre à air ou avec un élément de filtre à air endommagé, des saletés pénétreront dans le moteur qui s'usera alors rapidement. Ce type de dommage n'est pas couvert par la Garantie limitée du distributeur.

Contrôle

Enfoncer la languette de verrouillage en haut du couvercle de filtre à air et retirer le couvercle. Contrôler l'élément filtrant. Nettoyer ou remplacer des éléments filtrants sales. Toujours remplacer des éléments filtrants endommagés.

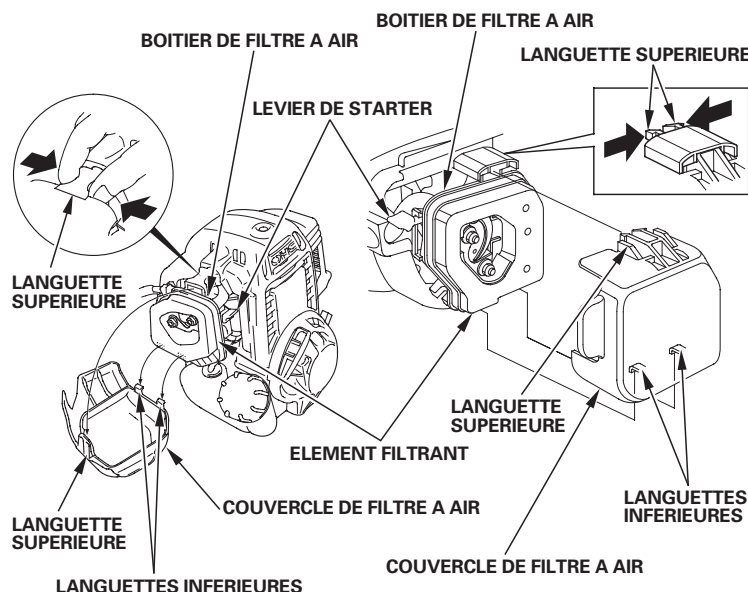
Pour les instructions relatives à l'entretien du filtre à air et des éléments filtrants, voir sur cette page.

Reposer l'élément filtrant et le couvercle de filtre à air.

GX25

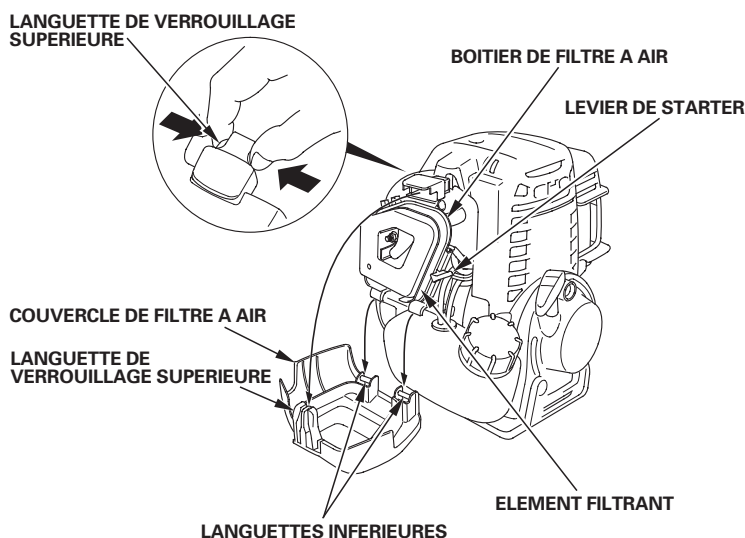
Type standard/pompe:

Type motoculteur:



GX35

Type standard/motoculteur:



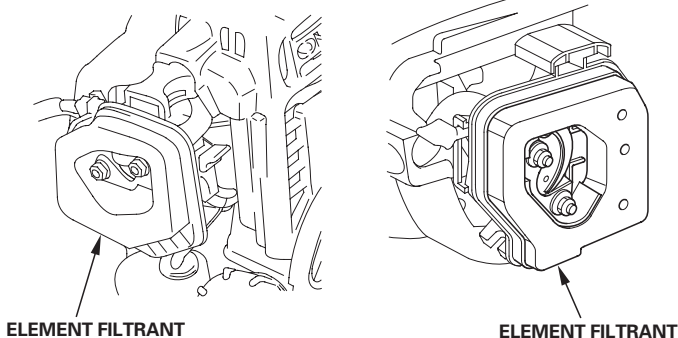
Nettoyage

1. Nettoyer l'élément filtrant dans de l'eau savonneuse chaude, le rincer et le laisser sécher complètement. On pourra également le nettoyer dans un solvant ininflammable, puis le laisser sécher.
2. Tremper l'élément filtrant dans de l'huile moteur propre, puis en exprimer toute huile en excès. S'il reste trop d'huile dans la mousse, le moteur fumera au démarrage.
3. Essuyer la saleté du boîtier et du couvercle de filtre à air à l'aide d'un chiffon humide. Veiller à ce que la saleté ne pénètre pas dans le carburateur.

GX25

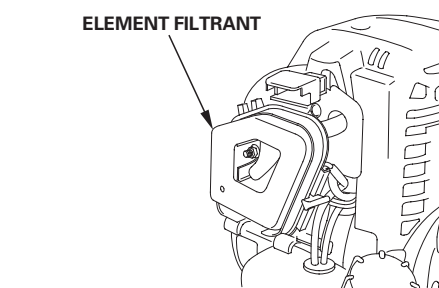
Type standard/pompe:

Type motoculteur:



GX35

Type standard/motoculteur:



4. Reposer correctement l'élément filtrant et le couvercle de filtre à air.

BOUGIE

Bougie recommandée: CM5H (NGK) , CMR5H (NGK)

La bougie recommandée possède l'indice thermique correct pour des températures normales de fonctionnement du moteur.

AVIS

Une bougie incorrecte peut provoquer des dommages au moteur.

Pour que les performances soient bonnes, la bougie doit avoir un écartement des électrodes correct et ne pas être encrassée.

1. Déposer le capot supérieur.

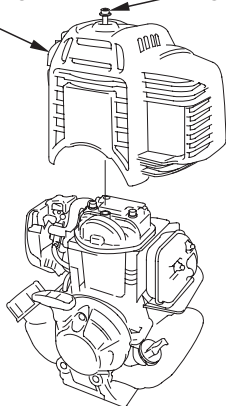
Desserrer le boulon six pans de 5 mm avec une clé hexagonale, puis déposer le capot supérieur.

⚠ PRECAUTION

Ne pas faire fonctionner le moteur lorsque le capot supérieur a été retiré.
Ne pas tirer la poignée de lancement lorsque le capot supérieur a été retiré.

Vous risqueriez d'être blessé par les pièces rotatives ou brûlé par le silencieux.

CACHE SUPERIEUR BOULON SIX PANS 5 mm

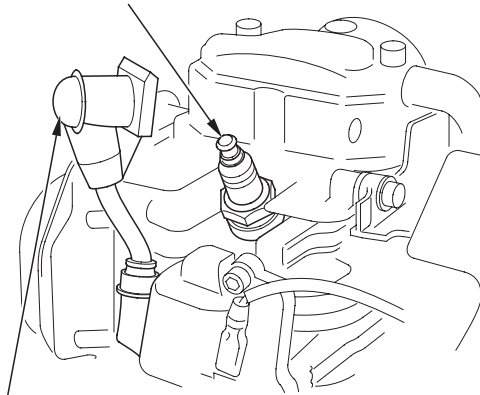


2. Déconnecter le capuchon de bougie et nettoyer toute saleté autour de la bougie.

3. Déposer la bougie avec une clé à bougie de 5/8 pouce.

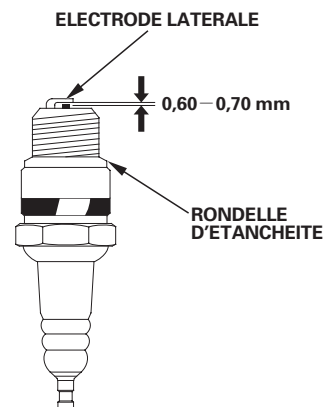
BOUGIE D'ALLUMAGE

CAPUCHON DE BOUGIE D'ALLUMAGE



4. Contrôler la bougie. La remplacer si elle est endommagée ou très encrassée, si sa rondelle d'étanchéité est en mauvais état ou si son électrode est usée.

5. Mesurer l'écartement des électrodes avec un calibre d'épaisseur à fils. Si nécessaire, le corriger en pliant l'électrode latérale. L'écartement des électrodes doit être de: 0,60—0,70 mm



6. Reposer la bougie avec précaution à la main pour éviter de foirer son filetage.

7. Lorsque la bougie a touché son siège, continuer à la serrer avec une clé à bougie de 5/8 pouce pour comprimer la rondelle d'étanchéité.

8. Si la bougie est neuve, la serrer de 1/2 tour après qu'elle a touché son siège pour comprimer la rondelle.

9. Si elle a déjà été utilisée, la serrer de 1/8 à 1/4 de tour après qu'elle a touché son siège pour comprimer la rondelle.

AVIS

Une bougie insuffisamment serrée peut surchauffer et endommager le moteur. Un serrage excessif de la bougie peut endommager le filetage dans la culasse.

10. Fixer le capuchon de bougie sur la bougie.

11. Reposer le capot supérieur et serrer le boulon six pans de 5 mm à fond avec une clé hexagonale.

AILETAGE DE REFROIDISSEMENT

Contrôle

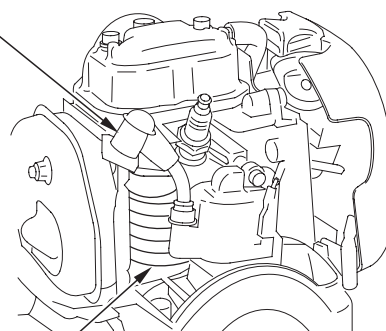
1. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur.

2. Déconnecter le capuchon de bougie.

3. Contrôler l'ailletage de refroidissement du moteur et retirer les débris si nécessaire.

CAPUCHON DE BOUGIE D'ALLUMAGE

AILETAGE DE REFROIDISSEMENT



4. Reconnecter le capuchon de bougie.

5. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm.

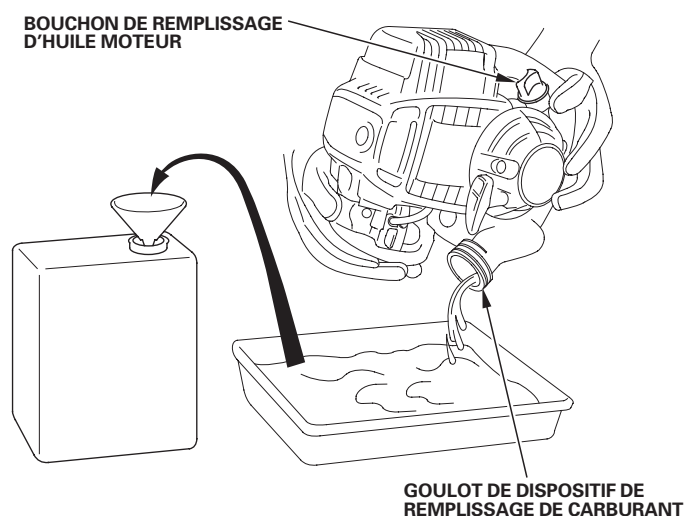
Contrôle du filtre à carburant et nettoyage du réservoir de carburant

⚠ ATTENTION

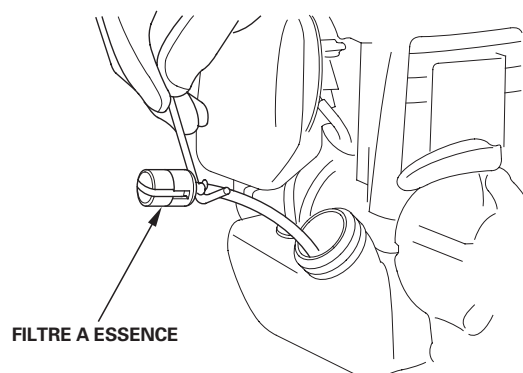
L'essence est très inflammable et explosive et l'on peut se brûler ou se blesser grièvement en la manipulant.

- Arrêter le moteur et ne pas autoriser de sources de chaleur, étincelles ou flammes à proximité.
- Ne manipuler le carburant qu'à l'extérieur.
- Essuyer immédiatement tout carburant renversé.

1. S'assurer que le bouchon de remplissage d'huile moteur est bien serré.
2. Retirer le bouchon de remplissage de carburant et vidanger le carburant dans un récipient à essence agréé en inclinant le moteur vers le goulot de remplissage de carburant.



3. Tirer le filtre à carburant hors du goulot de remplissage de carburant en accrochant le tuyau de carburant noir avec un morceau de fil métallique tel qu'un trombone partiellement redressé.
4. Contrôler le filtre à carburant. Si le filtre à carburant est sale, le laver doucement dans un solvant ininflammable ou à point d'éclair élevé. S'il est très sale, le remplacer.



5. Enlever l'eau et la saleté en rinçant l'intérieur du réservoir de carburant avec un solvant ininflammable ou à point d'éclair élevé.
6. Introduire le filtre à carburant dans le réservoir de carburant et serrer le bouchon de remplissage de carburant à fond.

PARE-ETINCELLES (types applicables)

Selon le type de moteur, le pare-étincelles peut être une pièce standard ou en option. Dans certaines zones, il n'est pas autorisé d'utiliser un moteur sans pare-étincelles. Se renseigner sur la réglementation locale. Un pare-étincelles est en vente chez les concessionnaires Honda agréés.

Le pare-étincelles doit être entretenu toutes les 100 heures pour pouvoir continuer à fonctionner de la manière prévue.

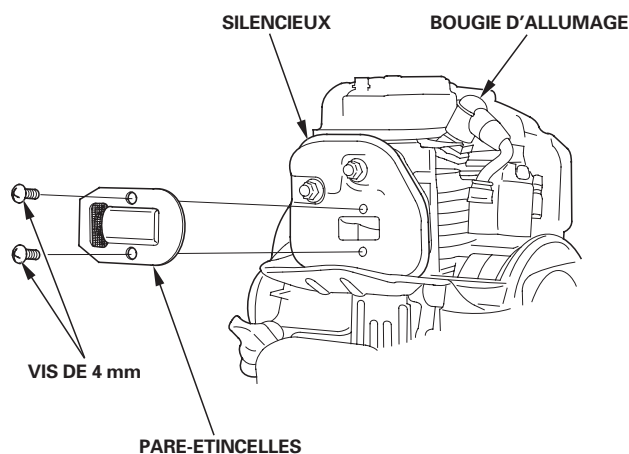
Si le moteur vient de tourner, le silencieux sera chaud. Le laisser se refroidir avant de contrôler le pare-étincelles.

GX25

Type standard/pompe:

Dépose du pare-étincelles

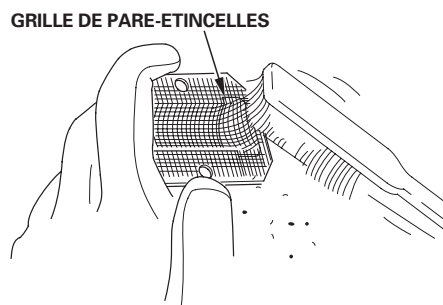
1. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur (voir page11).
2. Retirer les vis de 4 mm du pare-étincelles et déposer le pare-étincelles du silencieux.



Nettoyage et contrôle du pare-étincelles

1. Utiliser une brosse pour retirer la calamine du tamis du pare-étincelles. Veiller à ne pas endommager le tamis.

Le pare-étincelles ne doit pas être cassé ou troué. Remplacer le pare-étincelles s'il est endommagé.



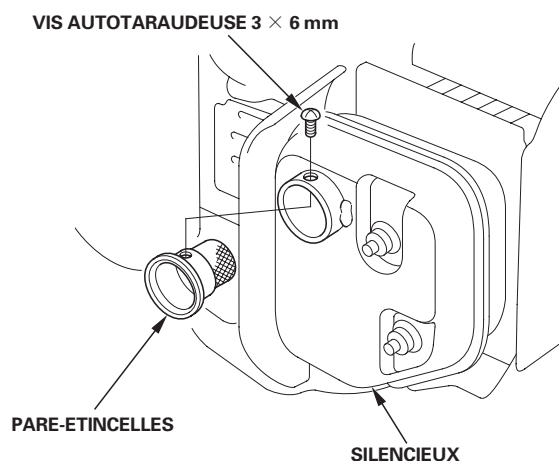
2. Reposer le pare-étincelles dans l'ordre inverse du démontage.

Lorsqu'on pose le pare-étincelles, son orifice de sortie doit être dirigé vers le côté opposé à la bougie.

3. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm (voir page 11).

Dépose du pare-étincelles

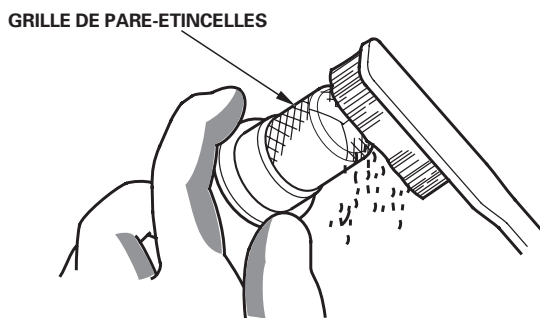
1. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur (voir page11).
2. Déposer les vis autotaraudeuses de 3×6 mm du pare-étincelles et déposer le pare-étincelles du silencieux.



Nettoyage et contrôle du pare-étincelles

1. Utiliser une brosse pour retirer la calamine du tamis du pare-étincelles. Veiller à ne pas endommager le tamis.

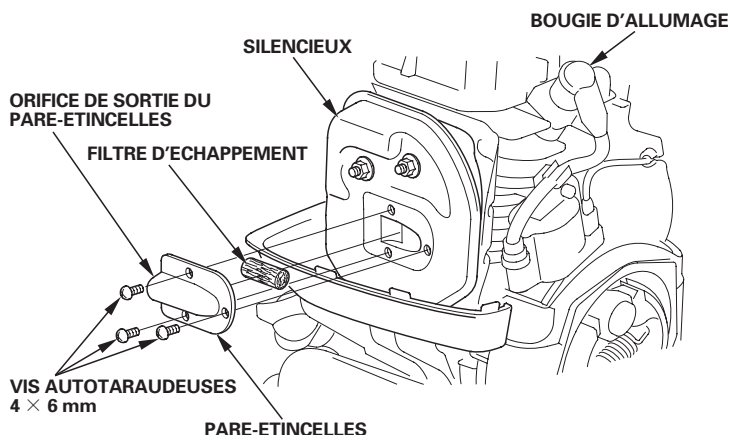
Le pare-étincelles ne doit pas être cassé ou troué. Remplacer le pare-étincelles s'il est endommagé.



2. Reposer le pare-étincelles dans l'ordre inverse du démontage.
3. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm (voir page 11).

Dépose du pare-étincelles

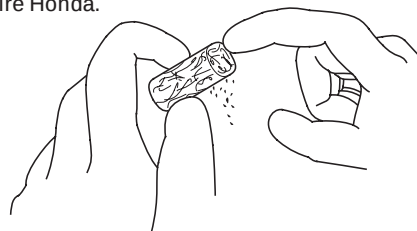
1. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur (voir page11).
2. Déposer les vis autotaraudeuses de 4×6 mm du pare-étincelles et déposer le pare-étincelles et le filtre d'échappement du silencieux.



Nettoyage et contrôle du filtre d'échappement

Pincer le filtre d'échappement, le tapoter légèrement avec un doigt et en retirer les dépôts de calamine. Ne pas le tapoter fortement.

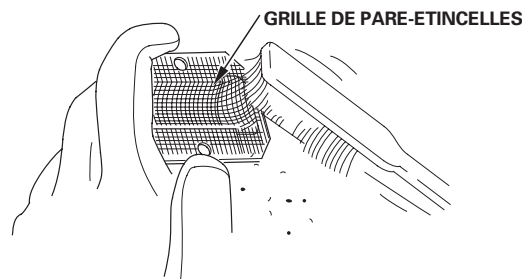
Le filtre d'échappement ne doit pas être cassé ou troué. S'il est endommagé ou excessivement souillé, confier son entretien au concessionnaire Honda.



Nettoyage et contrôle du pare-étincelles

1. Utiliser une brosse pour retirer la calamine de l'écran du pare-étincelles. Veiller à ne pas endommager le tamis.

Le pare-étincelles ne doit pas être cassé ou troué. Remplacer le pare-étincelles s'il est endommagé.



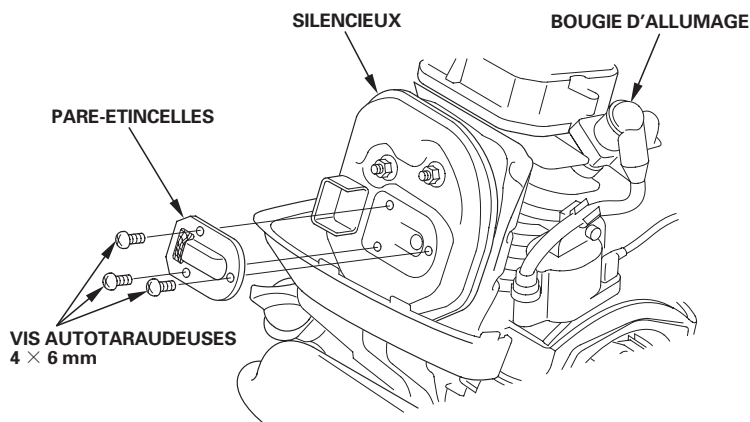
2. Reposer le filtre d'échappement et le pare-étincelles dans l'ordre inverse du démontage.

Lorsqu'on pose le pare-étincelles, son orifice de sortie doit être dirigé vers le côté opposé à la bougie.

3. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm (voir page 11).

Type motoculteur:
Dépose du pare-étincelles

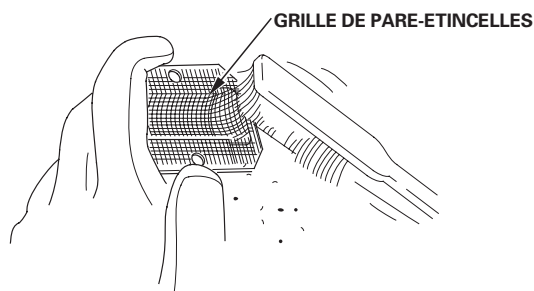
1. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur (voir page 11).
2. Retirer les vis autotaraudeuses de 4 × 6 mm du pare-étincelles et déposer le pare-étincelles du silencieux.



Nettoyage et contrôle du pare-étincelles

1. Utiliser une brosse pour retirer la calamine du tamis du pare-étincelles. Veiller à ne pas endommager le tamis.

Le pare-étincelles ne doit pas être cassé ou troué. Remplacer le pare-étincelles s'il est endommagé.



2. Reposer le filtre d'échappement et le pare-étincelles dans l'ordre inverse du démontage.

Lorsqu'on pose le pare-étincelles, son orifice de sortie doit être dirigé vers le côté opposé à la bougie.

3. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm (voir page 11).

CONSEILS ET SUGGESTIONS UTILES

REMISAGE DU MOTEUR

Préparation au remisage

Une préparation au remisage appropriée est essentielle pour maintenir le moteur en bon état de fonctionnement et lui conserver son bel aspect. Les opérations suivantes contribueront à empêcher que la rouille et la corrosion n'affectent le fonctionnement et l'aspect du moteur et à faciliter le démarrage du moteur lors de sa remise en service.

Nettoyage

Si le moteur vient de tourner, le laisser se refroidir pendant au moins une demi-heure avant le nettoyage. Nettoyer toutes les surfaces extérieures, faire les retouches de peinture nécessaires et enduire toutes les parties susceptibles de rouiller d'une légère couche d'huile.

AVIS

L'utilisation d'un tuyau d'arrosage ou d'un dispositif de lavage sous pression peut faire pénétrer de l'eau dans le filtre à air ou dans l'ouverture du silencieux. L'eau dans le filtre à air imbibé alors l'élément filtrant, et l'eau qui traverse l'élément filtrant ou le silencieux peut pénétrer dans le cylindre et causer des dommages.

Carburant

L'essence s'oxyde et se dégrade lors du remisage. Une essence dégradée rend le démarrage difficile et laisse des dépôts de gomme susceptibles de boucher le système d'alimentation en carburant. Si l'essence dans le moteur se dégrade pendant le remisage, une intervention sur le carburateur et d'autres pièces du système d'alimentation en carburant ou leur remplacement peut être nécessaire.

La durée pendant laquelle on peut laisser l'essence dans le réservoir de carburant et le carburateur sans causer de problèmes fonctionnels dépend de facteurs tels que la composition de l'essence ou les températures de remisage ainsi que du degré de remplissage, partiel ou complet, du réservoir. L'air dans un réservoir de carburant partiellement rempli favorise la dégradation du carburant. De très fortes températures de remisage accélèrent la dégradation du carburant. Des problèmes de carburant peuvent survenir après quelques mois ou même plus rapidement si l'essence n'était pas fraîche lorsqu'on a fait le plein.

Les dommages du système d'alimentation en carburant ou les problèmes de performances du moteur qui résultent d'une mauvaise préparation au remisage ne sont pas couverts par la *Garantie limitée du distributeur*.

On peut prolonger la durée de vie du carburant lors du remisage en ajoutant un stabilisateur d'essence spécialement formulé à cet effet ou l'on peut éviter les problèmes de dégradation du carburant en vidangeant le réservoir de carburant et le carburateur.

Ajout d'un stabilisateur d'essence pour prolonger la durée de stockage du carburant

Lorsqu'on ajoute un stabilisateur d'essence, remplir le réservoir de carburant avec de l'essence fraîche. Si le réservoir n'est que partiellement rempli, l'air à l'intérieur favorise la dégradation du carburant pendant le remisage. Si l'on garde un bidon d'essence pour le ravitaillement, veiller à ce qu'il ne contienne que de l'essence fraîche.

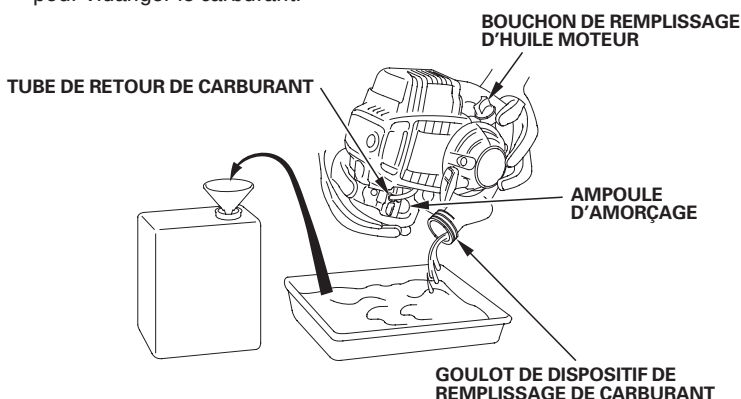
1. Ajouter le stabilisateur d'essence en suivant les instructions du fabricant.
2. Après avoir ajouté le stabilisateur d'essence, faire tourner le moteur à l'extérieur pendant 10 minutes pour être sûr que l'essence traitée a remplacé l'essence non traitée dans le carburateur.
3. Arrêter le moteur.

⚠ ATTENTION

L'essence est très inflammable et explosive et l'on peut se brûler ou se blesser grièvement en la manipulant.

- Arrêter le moteur et ne pas autoriser de sources de chaleur, étincelles ou flammes à proximité.
- Ne manipuler le carburant qu'à l'extérieur.
- Essuyer immédiatement tout carburant renversé.

1. S'assurer que le bouchon de remplissage d'huile moteur est bien serré.
2. Retirer le bouchon de remplissage de carburant et vidanger le carburant dans un récipient à essence agréé en inclinant le moteur vers le goulot de remplissage de carburant.
3. Actionner la pompe d'amorçage à plusieurs reprises jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de carburant dans le tuyau de retour du carburant.
4. Incliner à nouveau le moteur vers le goulot de remplissage de carburant pour vidanger le carburant.



5. Après avoir vidangé tout le carburant, reposer correctement le bouchon de remplissage de carburant.

Huile moteur

1. Renouveler l'huile moteur (voir page 9).
2. Desserrer le boulon six pans de 5 mm, puis déposer le capot supérieur (voir page 11).
3. Déposer la bougie (voir page 11).
4. Mettre quelques gouttes d'huile moteur propre dans le cylindre.
5. Reposer provisoirement le capot supérieur.
6. Tirer la poignée de lancement à plusieurs reprises pour distribuer l'huile dans le cylindre.
7. Déposer le capot supérieur, puis reposer la bougie.
8. Reposer le capot supérieur et serrer à fond le boulon six pans de 5 mm (voir page 11).
9. Tirer doucement la poignée de lancement jusqu'à ce que l'on sente une résistance.

Précautions de remisage

Si l'on remise le moteur avec de l'essence dans le réservoir de carburant et le carburateur, il est important de réduire les risques d'inflammation des vapeurs d'essence. Choisir une zone de remisage bien aérée loin de tout appareil à flamme tel que fourneau, chauffe-eau ou séchoir à linge. Eviter également un endroit où un moteur électrique produisant des étincelles ou des outils électriques sont utilisés.

Eviter dans la mesure du possible des zones de remisage très humides car ceci favorise la rouille et la corrosion.

Garder le moteur à l'horizontale lors du remisage. Une inclinaison peut provoquer des fuites de carburant ou d'huile.

Alors que le moteur et le système d'échappement sont froids, couvrir le moteur pour le protéger contre la poussière. Un moteur ou un système d'échappement chaud peut enflammer ou faire fondre certaines matières. Ne pas utiliser une feuille en plastique pour la protection contre la poussière. Une bâche non poreuse emprisonne l'humidité autour du moteur et favorise la rouille et la corrosion.

Fin du remisage

Vérifier le moteur comme il est indiqué à la section *CONTROLES AVANT L'UTILISATION* de ce manuel (voir page 4).

Si le carburant a été vidangé lors de la préparation au remisage, remplir le réservoir avec de l'essence fraîche. Si l'on garde un bidon d'essence pour le ravitaillement, veiller à ce qu'il ne contienne que de l'essence fraîche. L'essence s'oxyde et se dégrade avec le temps, ce qui rend le démarrage difficile.

Si le cylindre a été enduit d'huile lors de la préparation au remisage, le moteur fume brièvement au démarrage. Ceci est normal.

TRANSPORT

Si le moteur vient de tourner, le laisser se refroidir pendant au moins 15 minutes avant de charger l'équipement commandé par lui sur le véhicule de transport. Un moteur ou un système d'échappement chaud peut provoquer des brûlures et enflammer certaines matières.

EN CAS DE PROBLEME INATTENDU

LE MOTEUR NE DEMARRE PAS	Cause possible	Remède
1. Vérifier les positions des commandes.	Starter ouvert.	Placer le levier sur la position FERME si le moteur n'est pas chaud.
	Interrupteur du moteur sur ARRET. (sur l'équipement)	Placer l'interrupteur du moteur sur la position MARCHÉ.
2. Vérifier le carburant.	Carburant épuisé.	Faire le plein de carburant (p. 8).
	Carburant impropre; moteur remis sans traitement ou vidange préalable de l'essence ou plein effectué avec une essence impropre.	Vidanger le réservoir de carburant et le carburateur (p. 15). Faire le plein avec de l'essence fraîche (p. 8).
3. Retirer la bougie et la contrôler.	Bougie défectueuse, encrassée ou ayant un écartement des électrodes incorrect.	Régler l'écartement des électrodes ou remplacer la bougie (p. 11).
	Bougie mouillée de carburant (moteur noyé).	Laisser sécher la bougie. Une fois la bougie sèche, la reposer et mettre le moteur en marche (p. 4).
4. Porter le moteur chez un concessionnaire Honda agréé ou consulter le manuel d'atelier.	Filtre à carburant obstrué, anomalie du carburateur, anomalie d'allumage, soupapes grippées, etc.	Remplacer ou réparer les pièces défectueuses si nécessaire.

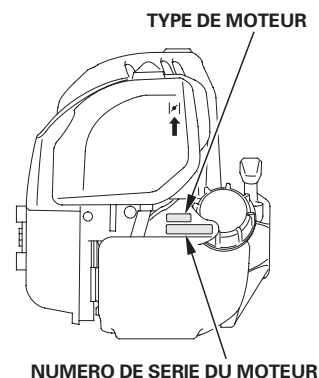
LE MOTEUR MANQUE DE PUISSANCE	Cause possible	Remède
1. Vérifier le filtre à air.	Elément filtrant obstrué.	Nettoyer ou remplacer l'élément filtrant (p. 10).
2. Vérifier le carburant.	Carburant impropre; moteur remis sans traitement ou vidange préalable de l'essence ou plein effectué avec une essence impropre.	Vidanger le réservoir de carburant et le carburateur (p. 15). Faire le plein avec de l'essence fraîche (p. 8).
3. Porter le moteur chez un concessionnaire Honda agréé ou consulter le manuel d'atelier.	Filtre à carburant obstrué, anomalie du carburateur, anomalie d'allumage, soupapes grippées, etc.	Remplacer ou réparer les pièces défectueuses si nécessaire.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET DU CONSOMMATEUR

INFORMATIONS TECHNIQUES

Emplacement des numéros de série

Noter le numéro de série du moteur, le type et la date d'achat dans l'espace ci-dessous. Cette information est nécessaire pour la commande de pièces et les demandes de renseignements techniques ou de garantie.



Numéro de série du moteur: _____

Type de moteur: _____

Date d'achat: ____ / ____ / ____

Tringlerie de commande à distance

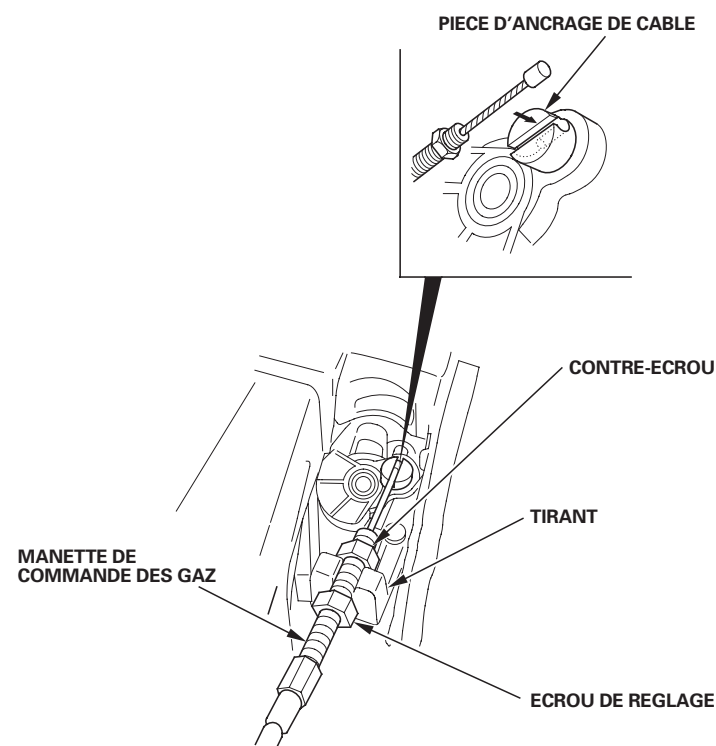
Type standard/motoculteur:

Le levier des gaz est doté d'une pièce d'ancrage de câble.

Déposer le couvercle de filtre à air (voir page 10) pour accéder au levier des gaz et à l'ancrage de câble.

Fixer le câble des gaz comme sur l'illustration.

Pour régler le câble des gaz, suivre les instructions du fabricant de l'équipement.



Modifications du carburateur pour une utilisation à haute altitude

En haute altitude, le mélange air-carburant standard du carburateur s'enrichit excessivement. Les performances diminuent alors et la consommation de carburant augmente. Un mélange très riche encrasse également la bougie et rend le démarrage difficile. Une utilisation prolongée à des altitudes différentes de celles pour lesquelles ce moteur a été certifié peut entraîner une augmentation des émissions polluantes.

On peut améliorer les performances en haute altitude en effectuant certaines modifications sur le carburateur. Si l'on utilise toujours le moteur à des altitudes supérieures à 1.500 mètres, demander au concessionnaire d'effectuer ces modifications du carburateur. Lors d'une utilisation en haute altitude, le moteur satisfera aux normes antipollution pendant toute sa durée de service si les modifications du carburateur pour une utilisation en haute altitude ont été effectuées.

Même avec un carburateur modifié, la puissance du moteur diminuera d'environ 3,5 % pour chaque augmentation d'altitude de 300 mètres. Si le carburateur n'est pas modifié, l'effet de l'altitude sur la puissance sera encore plus important.

AVIS

Lorsque le carburateur a été modifié pour une utilisation à haute altitude, le mélange air-carburant est trop pauvre pour une utilisation à basse altitude. L'utilisation à des altitudes inférieures à 1.500 mètres avec un carburateur modifié peut provoquer une surchauffe du moteur et entraîner d'importants dommages au moteur. Pour une utilisation à basse altitude, faire remettre le carburateur aux spécifications d'usine d'origine par le concessionnaire.

Carburants oxygénés

Certaines essences conventionnelles sont mélangées à de l'alcool ou un composé d'éther. Elles sont collectivement appelées carburants oxygénés. Des carburants oxygénés sont utilisés dans certaines parties des États-Unis et du Canada pour réduire les rejets gazeux et satisfaire ainsi aux normes sur la pollution atmosphérique.

Si l'on utilise un carburant oxygéné, s'assurer qu'il est sans plomb et possède l'indice d'octane minimum spécifié.

Avant d'utiliser un carburant oxygéné, essayer d'en connaître la composition. Dans certains états/provinces, celle-ci est indiquée sur la pompe à essence.

Les pourcentages de composants oxygénés autorisés par l'EPA sont les suivants:

ETHANOL	——— (alcool éthylique ou alcool de grain) 10 % en volume On peut utiliser une essence contenant jusqu'à 10 % d'éthanol en volume. Les essences à l'éthanol sont parfois commercialisées sous le nom d'alco-essence.
MTBE	——— (éther méthyl-tertiobutylique) 15 % en volume On peut utiliser une essence contenant jusqu'à 15 % de MTBE en volume.
METHANOL	——— (alcool méthylique ou alcool de bois) 5 % en volume On peut utiliser une essence contenant jusqu'à 5 % de méthanol en volume à la condition qu'elle contienne également des cosolvants et des inhibiteurs de corrosion pour protéger le système d'alimentation en carburant. Une essence contenant plus de 5 % de méthanol en volume peut provoquer des problèmes de démarrage et/ou de performances. Elle peut également endommager les pièces métalliques, en caoutchouc et en plastique du système d'alimentation en carburant.

Si l'on constate des symptômes de fonctionnement indésirables, essayer une autre station-service ou changer de marque d'essence.

Les dommages du système d'alimentation en carburant ou les problèmes de performances résultant de l'utilisation d'un carburant oxygéné avec des pourcentages de composants oxygénés supérieurs à ceux ci-dessus ne sont pas couverts par la *garantie limitée du distributeur*.

Informations sur le système antipollution

Source des émissions polluantes

La combustion du carburant s'accompagne d'un rejet de monoxyde de carbone, d'oxydes d'azote et d'hydrocarbures. Il est très important de contrôler les hydrocarbures et les oxydes d'azote car, dans certaines conditions, ils réagissent à la lumière du soleil pour former un brouillard photochimique. Le monoxyde de carbone ne réagit pas de la même manière, mais il est toxique.

Honda utilise des réglages pauvres du carburateur et d'autres systèmes pour réduire les rejets de monoxyde de carbone, d'oxydes d'azote et d'hydrocarbures.

Les Clean Air Act des États-Unis et de Californie et Environnement Canada

La réglementation de l'EPA (agence de protection de l'environnement), de Californie et du Canada exige de tous les fabricants qu'ils fournissent des instructions écrites décrivant le fonctionnement et l'entretien des systèmes antipollution.

Les instructions et procédures suivantes doivent être respectées afin de maintenir les émissions polluantes du moteur Honda dans les limites autorisées.

Modification non autorisée et altération

La modification non autorisée ou l'altération du système antipollution peut entraîner une augmentation des émissions polluantes au-delà de la limite légale. Les actions suivantes constituent notamment des modifications non autorisées:

- Retrait ou altération d'une pièce quelconque des systèmes d'admission, d'alimentation en carburant ou d'échappement.
- Altération ou neutralisation de la tringlerie du régulateur de régime ou du mécanisme de réglage de régime ayant pour effet de faire fonctionner le moteur en dehors de ses paramètres de conception.

Problèmes pouvant avoir une incidence sur les émissions polluantes

Si l'on constate l'un des symptômes suivants, faire contrôler et réparer le moteur par le concessionnaire.

- Démarrage difficile ou calage après le démarrage.
- Ralenti irrégulier.
- Ratés d'allumage ou retours de flammes en charge.
- Postcombustion (retours de flamme).
- Fumée d'échappement noire ou consommation de carburant excessive.

Pièces de rechange

Les systèmes antipollution du moteur Honda ont été conçus, fabriqués et homologués conformément à la réglementation sur la pollution de l'EPA (agence de protection de l'environnement), de Californie et du Canada. Nous recommandons d'utiliser des pièces Honda d'origine lors de tout entretien. Ces pièces de rechange ont la conception d'origine et sont fabriquées en appliquant les mêmes normes que les pièces initiales, ce qui garantit la fiabilité de leurs performances. L'utilisation de pièces de rechange n'ayant pas la conception et la qualité d'origine peut nuire à l'efficacité du système antipollution.

Le fabricant d'une pièce du marché des pièces de rechange assume la responsabilité que cette pièce n'affectera pas la performance antipollution. Le fabricant ou le constructeur de la pièce doit certifier que l'utilisation de cette pièce n'empêchera pas le moteur de se conformer à la réglementation sur la pollution.

Entretien

Observer le programme d'entretien de la page 7. Ne pas oublier que ce programme présuppose que la machine sera utilisée pour l'application pour laquelle elle est prévue. Une utilisation prolongée sous une charge élevée ou par haute température, ou dans des conditions anormalement humides ou poussiéreuses demande un entretien plus fréquent.

Indice atmosphérique

Une étiquette volante/autocollant d'informations sur l'indice atmosphérique est appliquée sur les moteurs certifiés pour une période d'endurance des pièces antipollution conformément aux exigences du California Air Resources Board.

Le barre-graphe permet au client de comparer les performances antipollution des moteurs disponibles. Plus l'indice atmosphérique est faible, moindre est la pollution.

La désignation d'endurance fournit des informations relatives à la période d'endurance des pièces antipollution du moteur. La durée de désignation est la durée de service utile du système antipollution du moteur. Pour plus d'informations, consulter la *Garantie du système antipollution*.

Durée de désignation	Applicable à la période d'endurance des pièces antipollution
Modérée	50 heures (0 – 65 cm ³) 125 heures (plus de 65 cm ³)
Intermédiaire	125 heures (0 – 65 cm ³) 250 heures (plus de 65 cm ³)
Prolongée	300 heures (0 – 65 cm ³) 500 heures (plus de 65 cm ³)

L'étiquette volante/autocollant d'informations sur l'indice atmosphérique doit demeurer sur le moteur jusqu'à la vente. Retirer l'étiquette volante avant d'utiliser le moteur.

Caractéristiques

GX25 (Types de base)

Type	S3 (Standard) (Sans protecteur de réservoir)	T3 (Motoculteur)	W3 (Pompe)
Code descriptif d'équipement mécanique	GCART		
Longueur	192 mm	192 mm	247 mm
Largeur	221 mm	210 mm	221 mm
Hauteur	230 mm	236 mm	230 mm
Poids à sec (Sans embrayage)	2,78 kg	2,96 kg	3,10 kg
Type de moteur	Monocylindre, arbre à cames en tête, 4 temps		
Cylindrée [Alésage × Course]	25 cm ³ [35 × 26 mm]		
Puissance maxi	0,81 kW (1,1 PS) à 7.000 min ⁻¹ (tr/mn)		
Couple maxi	1,25 N·m (0,13 kgf·m) à 5.000 min ⁻¹ (tr/mn)		
Contenance en huile moteur	0,08 l		
Capacité du réservoir de carburant	0,55 l		
Consommation de carburant	340 g/kWh (250 g/PSH)		
Système de refroidissement	Air forcé		
Système d'allumage	Transistor magnétique		
Rotation de l'arbre de prise de force	Sens inverse des aiguilles d'un montre		

GX35 (Types de base)

Type	S3 (Standard) (Sans protecteur de réservoir)	T3 (Motoculteur)	TR3 (Motoculteur)
Code descriptif d'équipement mécanique	GCAST		
Longueur	198 mm	198 mm	198 mm
Largeur	234 mm	243 mm	243 mm
Hauteur	240 mm	242 mm	242 mm
Poids à sec (Sans embrayage)	3,33 kg	3,52 kg	3,52 kg
Type de moteur	Monocylindre, arbre à cames en tête, 4 temps		
Cylindrée [Alésage × Course]	35,8 cm ³ [39 × 30 mm]		
Puissance maxi	1,2 kW (1,6 PS) à 7.000 min ⁻¹ (tr/mn)		
Couple maxi	1,9 N·m (0,19 kgf·m) à 5.500 min ⁻¹ (tr/mn)		
Contenance en huile moteur	0,10 l		
Capacité du réservoir de carburant	0,65 l		
Consommation de carburant	360 g/kWh (265 g/PSH)		
Système de refroidissement	Air forcé		
Système d'allumage	Transistor magnétique		
Rotation de l'arbre de prise de force	Sens inverse des aiguilles d'un montre		

Caractéristiques de mise au point

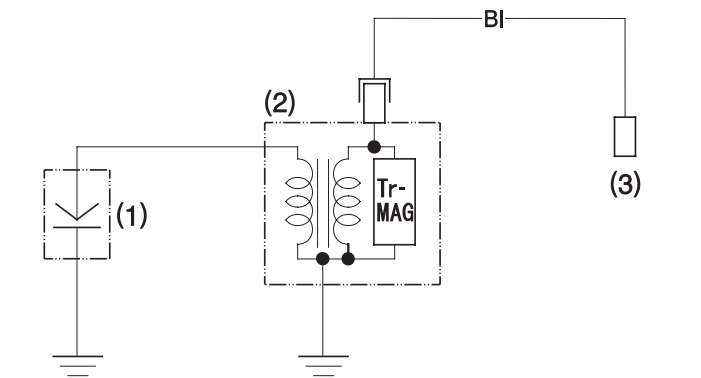
DESCRIPTION	CARACTERISTIQUES	ENTRETIEN
Ecartement des électrodes	0,60 – 0,70 mm	Voir page: 11
Régime de ralenti	3.100 ± 200 min ⁻¹ (tr/mn)	Consulter le concessionnaire Honda agréé
Jeu aux soupapes (à froid)	ADM: 0,08 ± 0,02 mm ECH: 0,11 ± 0,02 mm	
Autres caractéristiques	Aucun autre réglage nécessaire.	

Informations de référence rapide

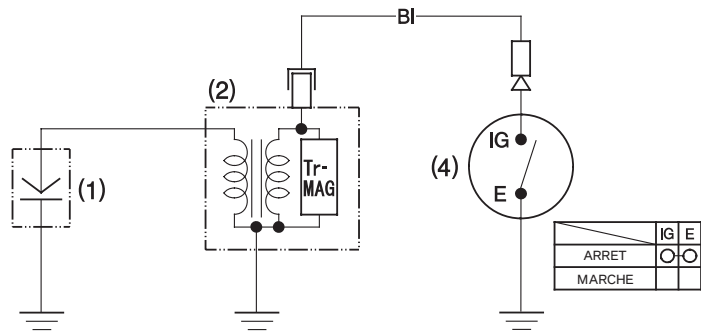
Carburant	Essence sans plomb (Voir page 8)	
	Etats-Unis	Indice d'octane pompe d'au moins 86
	Sauf Etats-Unis	Indice d'octane recherche d'au moins 91
Huile moteur	SAE 10W-30, API SJ ou SL, pour l'utilisation générale. Voir page 8.	
	Voir page 8.	
Bougie	CM5H (NGK) CMR5H (NGK)	
Entretien	Avant chaque utilisation:	
	● Vérifier le niveau d'huile moteur. Voir page 9.	
	● Vérifier le filtre à air. Voir page 10.	
Entretien	Premières 10 h:	
	Renouveler l'huile moteur. Voir page 9.	
Entretien	Après:	
	Voir le programme d'entretien à la page 7.	

Schémas de câblage

Type standard/motoculteur:



Type pompe:



- (1) BOUGIE D'ALLUMAGE
- (2) BOBINE D'ALLUMAGE
- (3) Interrupteur du moteur sur l'équipement commandé par le moteur.
- (4) CONTACTEUR D'ARRET MOTEUR

BI	Noir
----	------

INFORMATION DU CONSOMMATEUR

Informations de localisation des distributeurs/concessionnaires

Etats-Unis, Puerto Rico et Iles vierges américaines:

Rendez-vous sur notre site Web: www.honda-engines.com

Canada:

Appelez le (888) 9HONDA9
ou rendez-vous sur notre site Web: www.honda.ca

Pour la zone européenne:

rendez-vous sur notre site Web: <http://www.honda-engines-eu.com>

Informations d'entretien pour le client

Le personnel des concessionnaires compte des professionnels qualifiés. Il devrait pouvoir répondre à toutes vos questions. Si le concessionnaire ne résout pas votre problème de manière satisfaisante, adressez-vous à la direction du concessionnaire. Le responsable du service après-vente, le directeur général ou le propriétaire pourra vous aider. Presque tous les problèmes se résolvent de cette manière.

Etats-Unis, Puerto Rico et Iles vierges américaines:

Si vous n'êtes pas satisfait de la décision prise par la direction du concessionnaire, adressez-vous au distributeur régional de moteurs Honda de votre région.

Si vous n'êtes toujours pas satisfait après avoir parlé au distributeur régional de moteurs, vous pourrez vous adresser au bureau Honda indiqué.

Toutes les autres zones:

Si vous n'êtes pas satisfait de la décision prise par la direction du concessionnaire, adressez-vous au bureau Honda indiqué.

《Bureau Honda》

Lorsque vous écrivez ou appelez, veuillez fournir les informations suivantes:

- Nom du fabricant et numéro de modèle de l'équipement sur lequel est monté le moteur
- Modèle, numéro de série et type du moteur (voir page 16)
- Nom du concessionnaire vous ayant vendu le moteur
- Nom, adresse et personne à contacter du concessionnaire assurant le service après-vente de votre moteur
- Date d'achat
- Vos nom, adresse et numéro de téléphone
- Description détaillée du problème

Etats-Unis, Puerto Rico et Iles vierges américaines:

American Honda Motor Co., Inc.

Power Equipment Division
Customer Relations Office
4900 Marconi Drive
Alpharetta, GA 30005-8847

Ou téléphoner au: (770) 497-6400, 8 h 30 - 19 h 00 HNE

Canada:

Honda Canada, Inc.

715 Milner Avenue
Toronto, ON
M1B 2K8

Téléphone: (888) 9HONDA9 Sans frais

(888) 946-6329

Anglais: (416) 299-3400 Appels locaux de la région de Toronto

Français: (416) 287-4776 Appels locaux de la région de Toronto

Télécopieur: (877) 939-0909 Sans frais

(416) 287-4776 Appels locaux de la région de Toronto

Pour la zone européenne:

Honda Europe NV.

European Engine Center

<http://www.honda-engines-eu.com>

Toutes les autres zones:

S'adresser au distributeur Honda local pour toute assistance.

HONDA
The Power of Dreams

INTRODUCCIÓN

Muchas gracias por la adquisición de un motor Honda. Nos gustaría ayudarle a obtener los mejores resultados con su nuevo motor y a operarlo con seguridad. Este manual contiene información para ello; léalo detenidamente antes de poner en funcionamiento el motor. En caso de encontrarse con algún problema, o si tiene alguna pregunta sobre su motor, consulte a un concesionario de servicio Honda autorizado.

Toda la información de esta publicación se basa en la información más reciente disponible en el momento de la impresión. Honda Motor Co., Ltd. se reserva el derecho a efectuar cambios en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en ningún tipo de obligación. No se permite la reproducción de ninguna parte de esta publicación sin permiso por escrito.

Este manual debe considerarse como una parte permanente del motor y debe permanecer con el motor en caso de reventa.

Revise las instrucciones suministradas con el equipo que funcionará con este motor para encontrar información adicional sobre la puesta en marcha del motor, parada, operación, ajustes, o instrucciones especiales para el mantenimiento.

Estados Unidos, Puerto Rico, e Islas Vírgenes Estadounidenses:
Le aconsejamos que lea el contrato de garantía para que comprenda su alcance y sus responsabilidades de propiedad. El contrato de garantía es un documento independiente que le habrá entregado su concesionario.

MENSAJES DE SEGURIDAD

Su seguridad, así como la seguridad de los demás, son muy importantes. Hemos incluido mensajes de seguridad importantes en este manual y en el motor. Lea detenidamente estos mensajes.

Un mensaje de seguridad le avisa sobre los peligros potenciales que podrían causarle lesiones a usted y a los demás. Cada mensaje de seguridad viene precedido por un símbolo de alerta de seguridad ⚠ y una de las tres palabras, PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCION.

Estas palabras de indicación significan:

⚠ PELIGRO

Correrá el peligro de MUERTE o de HERIDAS GRAVES si no sigue las instrucciones.

⚠ ADVERTENCIA

Podrá correr el peligro de MUERTE o de HERIDAS GRAVES si no sigue las instrucciones.

⚠ PRECAUCION

Podrá correr el peligro de HERIDAS si no sigue las instrucciones.

Cada mensaje le explica en qué consiste el peligro, lo que puede suceder, y lo que usted debe hacer para evitar las heridas o para reducirlas.

MENSAJES PARA PREVENCIÓN DE DAÑOS

Encontrará también otros mensajes importantes que vienen precedidos por la palabra AVISO.

Esta palabra significa:

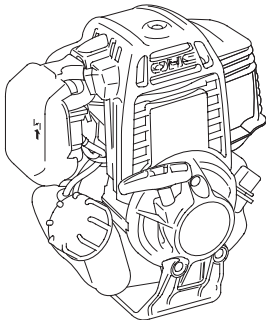
AVISO

Pueden producirse daños en el motor o en la propiedad de terceras personas si no sigue las instrucciones.

El propósito de estos mensajes es el de ayudar a evitar daños en el motor, en la propiedad de terceras personas, o en medio ambiente.

HONDA

MANUAL DEL PROPIETARIO
GX25·GX35



⚠ ADVERTENCIA: ⚠

Los gases de escape de este producto contienen agentes químicos que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros efectos perjudiciales reproductivos.

CONTENIDO

INTRODUCCIÓN	1	BUJÍA	11
MENSAJES DE SEGURIDAD	1	ALETAS DE ENFRIAMIENTO	11
INFORMACIÓN DE SEGURIDAD	2	FILTRO DE COMBUSTIBLE y DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	12
SITUACIÓN DE LA INDICACIÓN DE SEGURIDAD	2	PARACHISPAS	12
SITUACIONES DE LOS COMPONENTES Y CONTROLES	2	SUGERENCIAS Y OBSERVACIONES DE UTILIDAD	14
CARACTERÍSTICAS	3	ALMACENAJE DEL MOTOR	14
COMPROBACIONES PREVIAS A LA OPERACIÓN	4	TRANSPORTE	15
OPERACIÓN	4	CUIDADOS PARA PROBLEMAS INESPERADOS	16
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA OPERACIÓN	4	INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL CONSUMIDOR	16
ARRANQUE DEL MOTOR	4	Situación del número de serie	16
AJUSTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR	5	Enlace de control remoto	16
PARADA DEL MOTOR	6	Modificaciones del carburador para funcionar a gran altitud	17
SERVICIO DE SU MOTOR	6	Combustibles oxigenados	17
LA IMPORTANCIA DEL MANTENIMIENTO	6	Información del sistema de control de las emisiones de escape	17
SEGURIDAD DEL MANTENIMIENTO	6	Índice de aire	18
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	7	Especificaciones	18
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	7	Especificaciones de reglaje	19
PARA REPOSTAR	8	Información de referencia rápida	19
ACEITE DE MOTOR	8	Diagramas de conexiones	19
Aceite recomendado	8	INFORMACIÓN DEL CONSUMIDOR	20
Comprobación del nivel de aceite	9	Información para encontrar distribuidores/concesionarios	20
Cambio del aceite	9	Información de servicio de clientes	20
FILTRO DE AIRE	10		
Inspección	10		
Limpieza	10		

ESPAÑOL

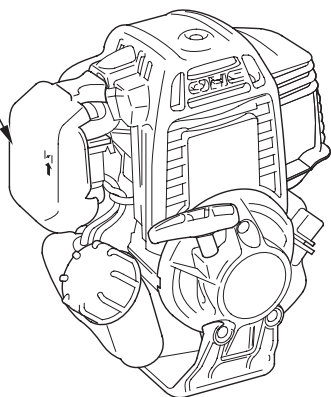
INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- Comprenda el funcionamiento de todos los controles y aprenda a parar con rapidez el motor en un caso de emergencia. Asegúrese de que el operador haya recibido una instrucción adecuada antes de operar el equipo.
- No permita que los niños operen el motor. Mantenga a los niños y animales apartados del lugar de operación.
- Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono que es venenoso. No ponga en marcha el motor si no hay una ventilación adecuada, y no ponga nunca en marcha el motor en un lugar cerrado.
- El motor y el sistema de escape se calientan mucho durante la operación. Mantenga apartados los materiales inflamables, y no ponga nada sobre el motor mientras esté en marcha.

SITUACIÓN DE LA INDICACIÓN DE SEGURIDAD

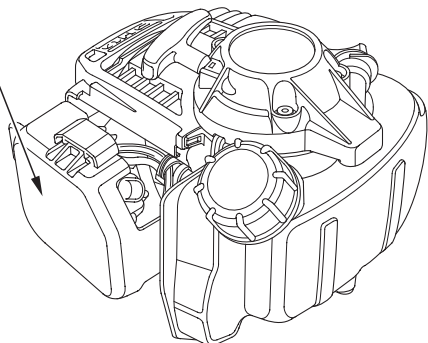
Tipo estándar/bomba:

NO UTILIZAR SIN ANTES NO HABER LEIDO EL MANUAL.



Tipo de cultivadora:

NO UTILIZAR SIN ANTES NO HABER LEIDO EL MANUAL.

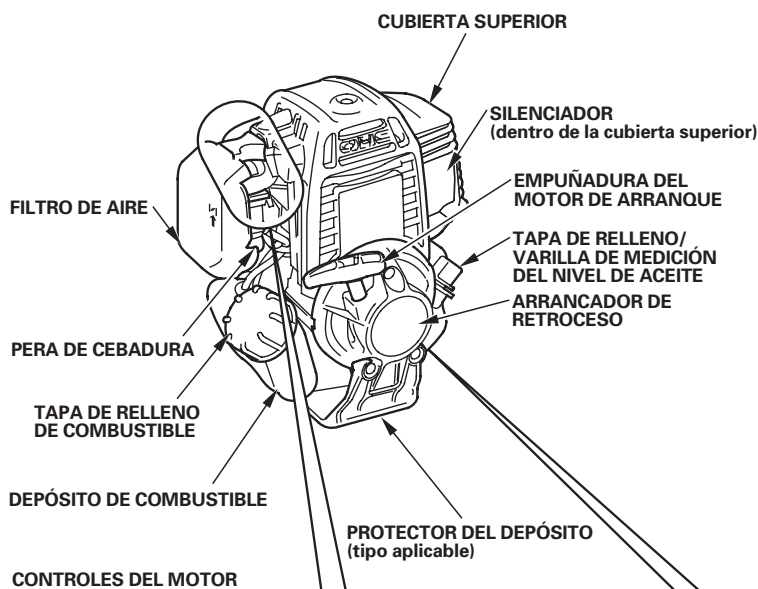
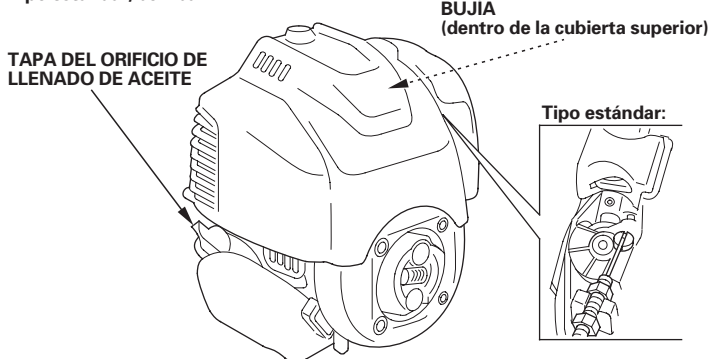


Las ilustraciones de este manual se basan en el modelo: GX25

- Las ilustraciones pueden variar según el tipo.

SITUACIONES DE LOS COMPONENTES Y CONTROLES

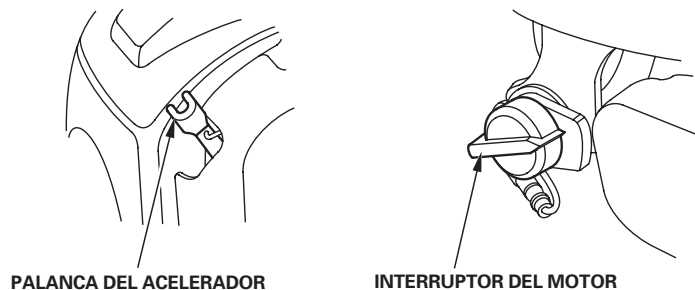
Tipo estándar/bomba:

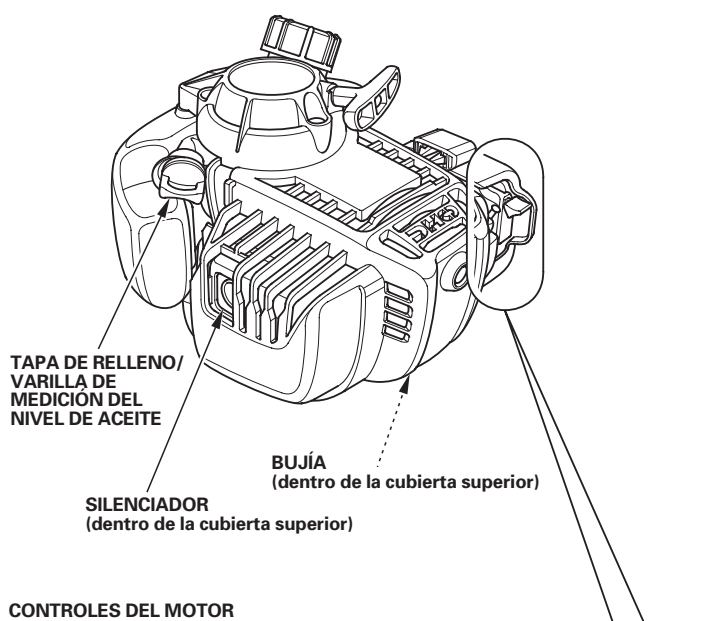
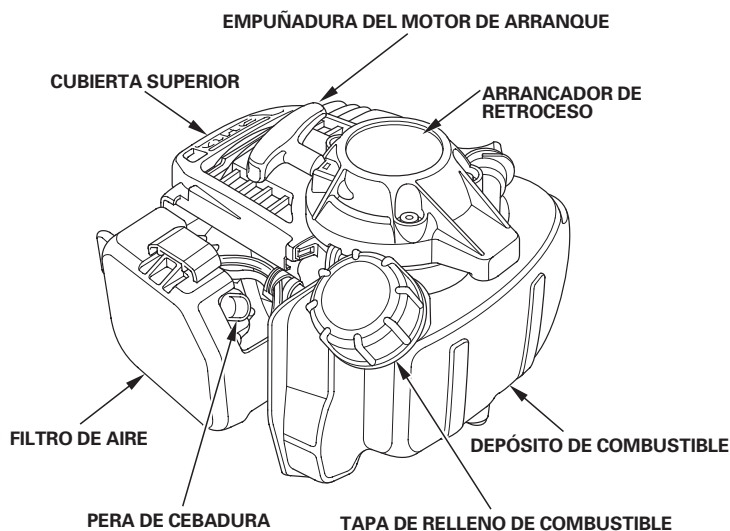


Tipo estándar:



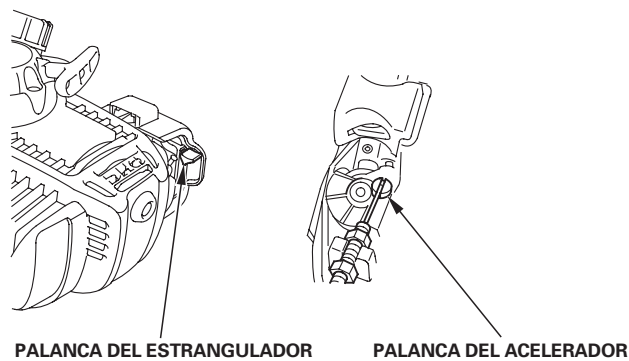
Tipo de bomba:



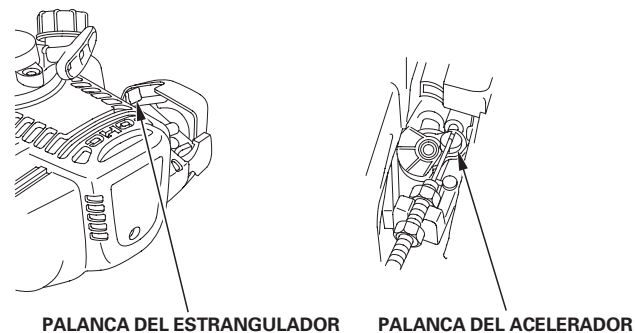


CONTROLES DEL MOTOR

GX25



GX35



CARACTERÍSTICAS

Embrague centrífugo (tipo estándar/cultivadora)

El embrague centrífugo se aplica automáticamente y transmite la fuerza cuando se incrementa la velocidad del motor por encima de 4.200 min^{-1} (rpm) aproximadamente. A la velocidad de ralentí, el embrague no está aplicado.

AVISO

No ponga en marcha el motor sin montarlo en un equipo que incluya el tambor y la caja del embrague centrífugo, porque la fuerza centrífuga causaría que las zapatas del embrague se pusieran en contacto causando daños en la caja del motor.

COMPROBACIONES PREVIAS A LA OPERACIÓN

¿ESTÁ PREPARADO EL MOTOR PARA FUNCIONAR?

Por su propia seguridad, y para maximizar la vida de servicio de su equipo, es muy importante emplear un poco de tiempo para comprobar el estado del motor antes de ponerlo en funcionamiento. Antes de poner en marcha el motor, deberá asegurarse de haber solucionado cualquier problema encontrado, o de solicitar a su concesionario de servicio que lo solucione.

⚠ ADVERTENCIA

El mantenimiento inadecuado de este motor, o la falta de reparación de un problema antes de la operación, pueden ser causa de un mal funcionamiento en el que pueda correr el peligro de heridas graves o de muerte.

Efectúe siempre la inspección previa a la operación antes de cada operación, y solucione los problemas encontrados.

Antes de comenzar las comprobaciones previas a la operación, asegúrese de que el motor esté nivelado y que el interruptor del motor esté en la posición OFF.

Compruebe siempre los elementos siguientes antes de poner en marcha el motor:

Comprobación del estado general del motor

1. Mire en torno al motor y debajo del mismo para ver si hay indicios de fugas de aceite o de gasolina.
2. Extraiga el polvo o la suciedad excesiva, especialmente en torno al silenciador y al arrancador de retroceso.
3. Busque si hay indicios de daños.
4. Compruebe que todos los protectores y cubiertas estén en su lugar, y que todas las tuercas, pernos, y tornillos estén apretados.

Comprobación del motor

1. Compruebe el nivel de combustible (vea la página 8). Si comienza el trabajo con el depósito lleno, le ayudará a eliminar o reducir las interrupciones de la operación para repostar.
2. Compruebe el nivel del aceite de motor (vea la página 9). El motor puede dañarse si se utiliza con un nivel bajo de aceite.
3. Compruebe el elemento del filtro de aire (vea la página 10). Un elemento del filtro de aire sucio restringirá el flujo de aire al carburador, reduciendo el rendimiento del motor.
4. Compruebe el equipo que deba funcionar con este motor.

Revise las instrucciones proporcionadas con el equipo que deba funcionar con este motor para ver si hay precauciones y procedimientos que deban seguirse antes de poner en marcha el motor.

OPERACIÓN

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA OPERACIÓN

Antes de poner en marcha el motor por primera vez, revise la sección *INFORMACIÓN DE SEGURIDAD* en la página 2 y *COMPROBACIONES PREVIAS A LA OPERACIÓN*.

⚠ ADVERTENCIA

El gas de monóxido de carbono es tóxico. Su inhalación puede causar la pérdida del sentido y provocar incluso la muerte.

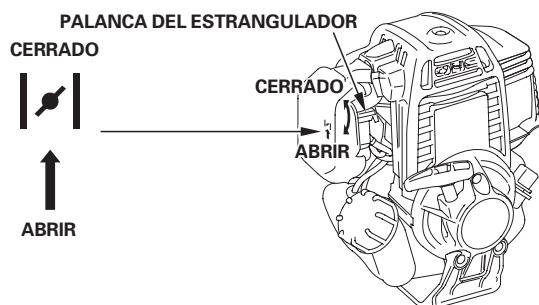
Evite los lugares o las acciones que le puedan exponer al monóxido de carbono.

Revise las instrucciones proporcionadas con el equipo que deba funcionar con este motor para ver si hay precauciones de seguridad que deban observarse para poner en marcha, parar, y operar el motor.

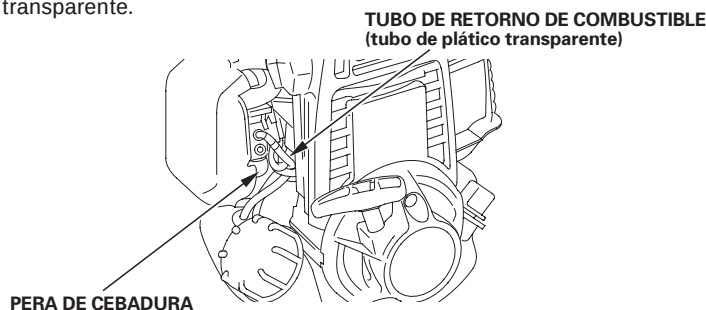
ARRANQUE DEL MOTOR

1. Para arrancar el motor cuando está frío, mueva la palanca del estrangulador a la posición CLOSED.

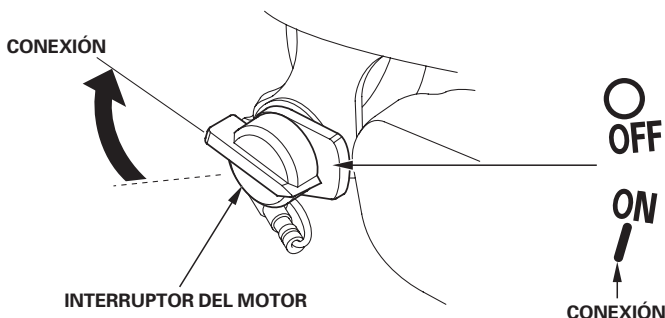
Para arrancar el motor cuando está caliente, deje la palanca del estrangulador en la posición OPEN.



2. Presione repetidamente la pera de cebado hasta que pueda verse el combustible por el tubo de retorno de combustible de plástico transparente.



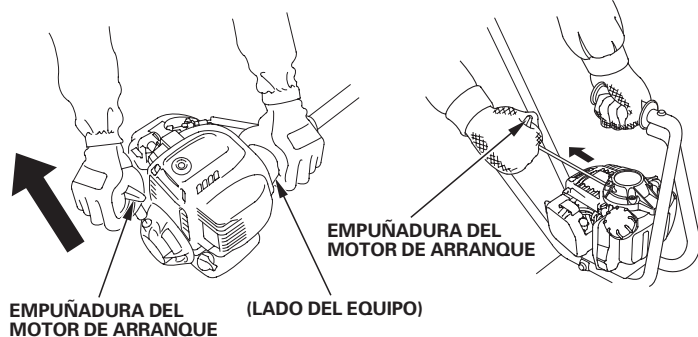
3. • Tipo estándar/cultivadora: Gire el interruptor del motor del equipo a la posición ON.
• Tipo de bomba: Gire el interruptor del motor a la posición ON.



4. Tire ligeramente de la empuñadura del arrancador hasta que note resistencia, y entonces tire con fuerza. Deje que la empuñadura del arrancador retorne con suavidad.

Tipo estándar/bomba:

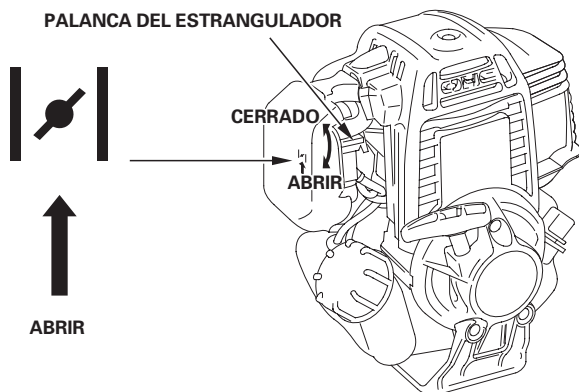
Tipo de cultivadora:



AVISO

No permita que la empuñadura del arrancador retroceda con fuerza contra el motor. Haga que retorne con suavidad para evitar daños en el arrancador.

5. Si se ha movido la palanca del estrangulador a la posición CLOSED para arrancar el motor, muévela gradualmente a la posición OPEN a medida que se va calentando el motor.



Arranque con el motor caliente

Si el motor se tiene en funcionamiento en lugares con altas temperaturas ambientales, y luego se para y se deja en reposo un rato, es posible que no pueda volver a ponerse en marcha a la primera.

Si es necesario, emplee el procedimiento siguiente:

PRECAUCIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

Gire el interruptor del motor a la posición OFF antes de efectuar el procedimiento siguiente. De este modo evitará que el motor pueda ponerse en marcha y opere a la velocidad máxima cuando el acelerador está en la posición MAX. de velocidad máxima. Si se pone en marcha el motor con el acelerador en la posición MAX. de velocidad máxima, es posible que el equipo se mueva rápidamente hacia delante o que el accesorio de la recortadora gire a la velocidad máxima. Esta situación le haría correr el peligro de heridas personales.

• Tipo de cultivadora

1. Gire el interruptor del motor, en el equipo, a la posición OFF.
2. Gire la palanca del estrangulador a la posición OPEN.
3. Retenga la palanca del acelerador del equipo en la posición MAX. de velocidad máxima.
4. Tire de la empuñadura del arrancador de 3 a 5 veces.

Siga el procedimiento de ARRANQUE DEL MOTOR de la página 4 y ponga en marcha el motor con la palanca del estrangulador en la posición OPEN.

• Tipo de bomba

1. Gire el interruptor del motor a la posición OFF.
2. Gire la palanca del estrangulador a la posición OPEN.
3. Retenga la palanca del acelerador en la posición MAX. de velocidad máxima.
4. Tire de la empuñadura del arrancador de 3 a 5 veces.

Siga el procedimiento de ARRANQUE DEL MOTOR de la página 4 y ponga en marcha el motor con la palanca del estrangulador en la posición OPEN.

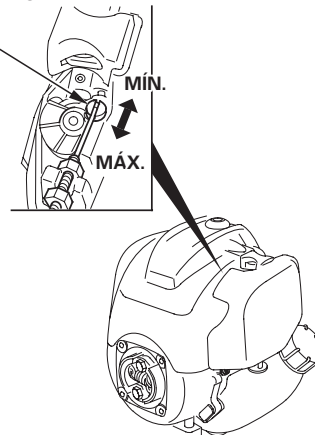
AJUSTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR

Tipo estándar/cultivadora:

Ajuste la palanca del acelerador a la velocidad deseada del motor.

La palanca del acelerador aquí mostrada se conectará a un controlador remoto del equipo operado con este motor. Consulte el manual de instrucciones suministrado con el equipo para ver la información sobre el control remoto y las recomendaciones de velocidad del motor.

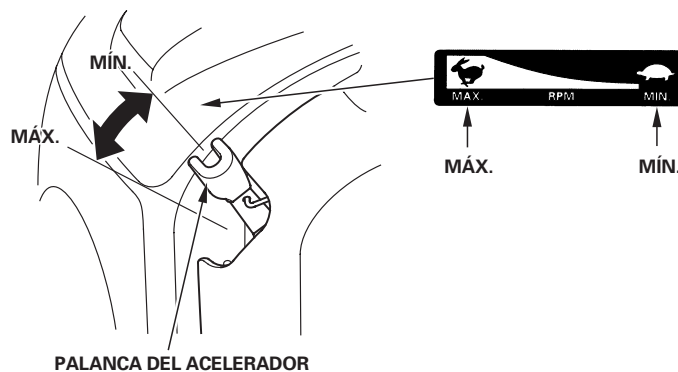
PALANCA DEL ACELERADOR



Tipo de bomba:

Ajuste la palanca del acelerador a la velocidad deseada del motor.

Para ver las recomendaciones de la velocidad del motor, consulte el manual de instrucciones suministrado con el equipo que deba funcionar con este motor.



PARADA DEL MOTOR

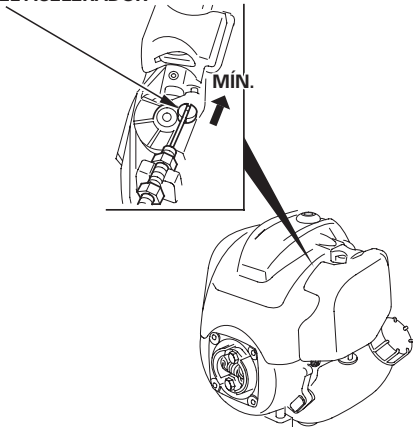
Tipo estándar/cultivadora:

Para parar el motor en un caso de emergencia, simplemente gire el interruptor del motor del equipo a la posición OFF. En situaciones normales, emplee el procedimiento siguiente.

1. Mueva la palanca del acelerador a la posición MIN.

La palanca del acelerador aquí mostrada se conectará a un controlador remoto del equipo operado con este motor. Consulte el manual de instrucciones suministrado con el equipo para ver la información sobre el control remoto y las recomendaciones de velocidad del motor.

PALANCA DEL ACELERADOR

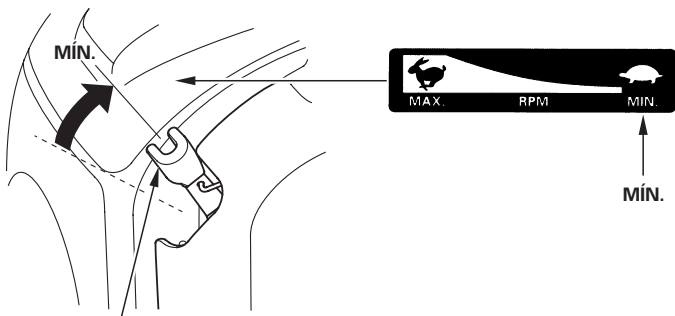


2. Gire el interruptor del motor del equipo a la posición OFF.

Tipo de bomba:

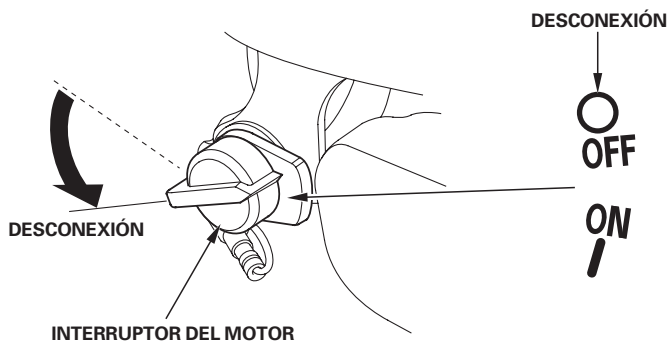
Para parar el motor en un caso de emergencia, simplemente gire el interruptor del motor a la posición OFF. En situaciones normales, emplee el procedimiento siguiente.

1. Mueva la palanca del acelerador a la posición MIN.



PALANCA DEL ACELERADOR

2. Gire el interruptor del motor a la posición OFF.



SERVICIO DE SU MOTOR

LA IMPORTANCIA DEL MANTENIMIENTO

El buen mantenimiento es esencial para conseguir una operación segura, económica y exenta de problemas. Ayudará también a reducir la contaminación.

⚠ ADVERTENCIA

El mantenimiento inadecuado, o la falta de reparación de un problema antes de la operación, pueden ser causa de un mal funcionamiento en el que pueda correr el peligro de heridas graves o de muerte.

Siga siempre las recomendaciones de inspección y mantenimiento y los programas de este manual del propietario.

Para ayudarle a cuidar adecuadamente el motor, las páginas siguientes incluyen un programa de mantenimiento, procedimientos de inspección rutinarios, y simple procedimientos de mantenimiento empleando herramientas manuales básicas. Las otras tareas de servicio que son más difíciles, o que requieren herramientas especiales, es mejor que sean realizadas por profesionales y normalmente las lleva a cabo un mecánico de Honda u otro mecánico cualificado.

El programa de mantenimiento se aplica a las condiciones normales de operación. Si opera el motor en condiciones severas, tales como con una carga grande continuamente o a altas temperaturas, o si lo utiliza en condiciones con mucha humedad o polvo, consulte a su concesionario de servicio para que le diga las recomendaciones aplicables a sus necesidades y aplicaciones individuales.

El mantenimiento, reemplazo o reparación de los dispositivos y sistemas de control de las emisiones de escape pueden efectuarse en cualquier establecimiento de reparaciones de motores o por cualquier individuo, empleando partes que estén "homologadas" según las normas EPA.

SEGURIDAD DEL MANTENIMIENTO

A continuación se mencionan algunas de las precauciones de seguridad más importantes. No obstante, no podemos avisarle sobre todos los peligros concebibles que pueden surgir al realizar el mantenimiento. Sólo usted será quien pueda decidir si debe o no llevar a cabo una tarea dada.

⚠ ADVERTENCIA

Si no sigue correctamente las instrucciones y precauciones para el mantenimiento, correrá el peligro de graves heridas o de muerte.

Siga siempre con cuidado los procedimientos y precauciones de este manual del propietario.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Asegúrese de que el motor esté desconectado antes de comenzar cualquier trabajo de mantenimiento o de reparación. De este modo eliminará muchos peligros potenciales:
 - **Envenenamiento por monóxido de carbono de los gases de escape del motor.**
Asegúrese de que haya una ventilación adecuada siempre que tenga el motor en marcha.
 - **Quemaduras en las partes calientes.**
Espere a que se enfríen el motor y el sistema de escape antes de tocarlos.
 - **Daños debidos a las partes en movimiento.**
No ponga en marcha el motor a menos que se lo indiquen las instrucciones.
 - Lea las instrucciones antes de empezar, y asegúrese de disponer de las herramientas y conocimientos necesarios.
 - Para reducir la posibilidad de incendio o explosión, tenga cuidado cuando trabaje cerca de gasolina. Emplee sólo solventes ininflamables, y no emplee gasolina, para limpiar las partes. Mantenga apartados los cigarrillos, las chispas y el fuego de las partes relacionadas con el combustible.
- Recuerde que su concesionario de servicio autorizado Honda es quien mejor conoce su motor y que está completamente equipado para su mantenimiento y reparación.
- Para asegurar la mejor calidad y fiabilidad, emplee sólo partes nuevas genuinas de Honda o sus equivalentes para las reparaciones y reemplazos.

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

PERÍODO DE SERVICIO REGULAR (3)		Cada utilización	Primer mes o 10 horas	Cada 3 meses o 25 horas	Cada 6 meses o 50 horas	Cada año o 100 horas	Cada 2 años o 300 horas	Consulte la página
Efectúelo a cada intervalo indicado de meses o de horas de funcionamiento, lo que primero acontezca.								
ELEMENTO								
Aceite de motor	Comprobar el nivel	○						9
	Cambiar		○		○			
Filtro de aire	Comprobar	○						10
	Limpiar			○ (1)				
Bujía	Comprobar-ajustar					○		11
	Reemplazar						○	
Parachispas (Tipos aplicables)	Limpiar					○		12 – 14
Aletas de enfriamiento del motor	Comprobar				○			11
Tuercas, pernos, fijadores (Reapretar si es necesario)	Comprobar	○						4
Zapatas del embrague	Comprobar				○ (2)			Manual de taller
Velocidad de ralentí	Comprobar-ajustar					○ (2)		Manual de taller
Holgura de válvulas	Comprobar-ajustar					○ (2)		Manual de taller
Cámara de combustión	Limpiar	Después de cada 300 horas (2)						Manual de taller
Filtro de combustible	Comprobar					○		12
Depósito de combustible	Limpiar					○		12
Tubos de combustible	Comprobar	Cada 2 años (reemplazar si es necesario) (2)						Manual de taller
Tubo de aceite	Comprobar	Cada 2 años (reemplazar si es necesario) (2)						Manual de taller

- (1) Efectúe el servicio con más frecuencia cuando lo utilice en zonas polvorientas.
- (2) El servicio de estas partes deberá realizarlo su concesionario de servicio, a menos que usted disponga de las herramientas adecuadas y posea suficientes conocimientos mecánicos. Consulte el manual de taller Honda para ver los procedimientos de servicio.
- (3) Para aplicaciones comerciales, registre las horas de funcionamiento para determinar los intervalos apropiados para el mantenimiento.

Si no sigue este programa de mantenimiento pueden producirse fallas que no entran en la garantía.

PARA REPOSTAR

Combustible recomendado

Gasolina sin plomo		
EE.UU.	Valor de octanos de bomba de 86 o más alto	
Excepto EE.UU.	Valor de octanos de investigación de 91 o más alto	
	Valor de octanos de bomba de 86 o más alto	

Este motor está certificado para funcionar con gasolina sin plomo. La gasolina sin plomo produce menos acumulaciones en el motor y en la bujía y extiende la vida de servicio del sistema de escape.

⚠ ADVERTENCIA

La gasolina es muy inflamable y explosiva, y correrá el peligro de quemaduras o de heridas graves al repostar.

- Pare el motor y mantenga apartados el calor, las chispas, y el fuego.
- Reposte sólo al aire libre.
- Frote inmediatamente el líquido derramado.

AVISO

El combustible puede dañar la pintura y ciertos tipos de plástico. Tenga cuidado para que no se derrame combustible mientras llena el depósito de combustible. Los daños causados por el combustible derramado no están cubiertos por la garantía limitada del distribuidor.

No emplee nunca gasolina pasada o sucia ni mezcla de aceite/gasolina. Evite la entrada de suciedad o agua en el depósito de combustible.

Es posible que oiga de vez en cuando ligeras “detonaciones” o “golpeteo por autoencendido” (un ruido fuerte de golpeteo) mientras opera con grandes cargas. No se preocupe por ello.

Si las detonaciones o el golpeteo por autoencendido se producen a una velocidad estable del motor, con una carga normal, cambie de marca de gasolina. Si las detonaciones o el golpeteo por autoencendido son persistentes, consulte a un concesionario de servicio autorizado Honda.

AVISO

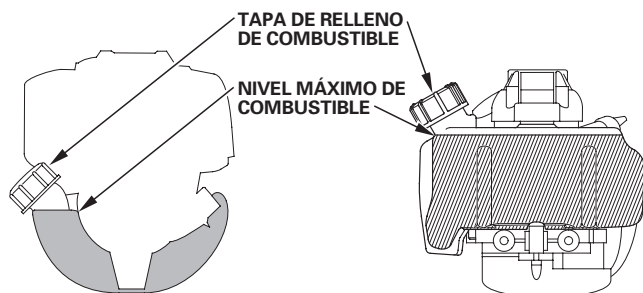
El motor puede dañarse si se utiliza con detonaciones o golpeteo por autoencendido persistentes.

Si se utiliza el motor con detonaciones o golpeteo por autoencendido persistentes, se considera que es utilización indebida, y la garantía limitada del distribuidor no cubre las partes dañadas por la utilización indebida.

1. Compruebe el nivel del combustible mirando por el depósito de combustible transparente.
2. Si el nivel de combustible es bajo, llene el depósito en un lugar bien ventilado con el motor parado. Si el motor ha estado funcionando, espere a que se enfríe.

Tipo estándar/bomba:

Tipo de cultivadora:



Para repostar, apoye el motor sobre el suelo con la tapa de relleno de combustible orientada hacia arriba, como se muestra. Extraiga la tapa de relleno de combustible, y llene el depósito con gasolina hasta la parte inferior del cuello de relleno. Reposte con cuidado para que no se derrame combustible. No llene excesivamente. No deberá haber combustible en el cuello de relleno. Después de repostar, apriete con seguridad la tapa de relleno de combustible.

No reposte nunca el motor dentro de un edificio donde los gases de la gasolina pudieran llegar a fuegos o chispas. Mantenga la gasolina apartada de las luces piloto de los aparatos, barbacoas, aparatos eléctricos, herramientas eléctricas, etc.

El combustible derramado no sólo le hará correr el peligro de incendio, sino que además causa daños en el medio ambiente. Frote inmediatamente el líquido derramado.

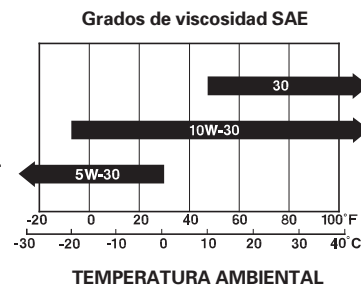
Para ver la información relacionada con combustibles oxigenados, consulte la página 17.

ACEITE DE MOTOR

El aceite es un factor muy importante que afecta el rendimiento y la vida de servicio. Emplee aceite detergente para automóviles de 4 tiempos.

Aceite recomendado

Emplee aceite de motor de 4 tiempos que satisfaga o exceda los requisitos para la clasificación de servicio API de SJ, SL, o equivalente. Compruebe siempre la etiqueta de servicio API del recipiente de aceite para asegurarse que incluye las letras SJ, SL, o equivalente.



Se recomienda el SAE 10W-30 para aplicaciones generales. Las otras viscosidades mostradas en la gráfica pueden utilizarse cuando la temperatura media de su zona está dentro del margen indicado.

Tipo estándar/cultivadora:

El margen de operación recomendado de este motor es de -5°C a 40°C .

Tipo de bomba:

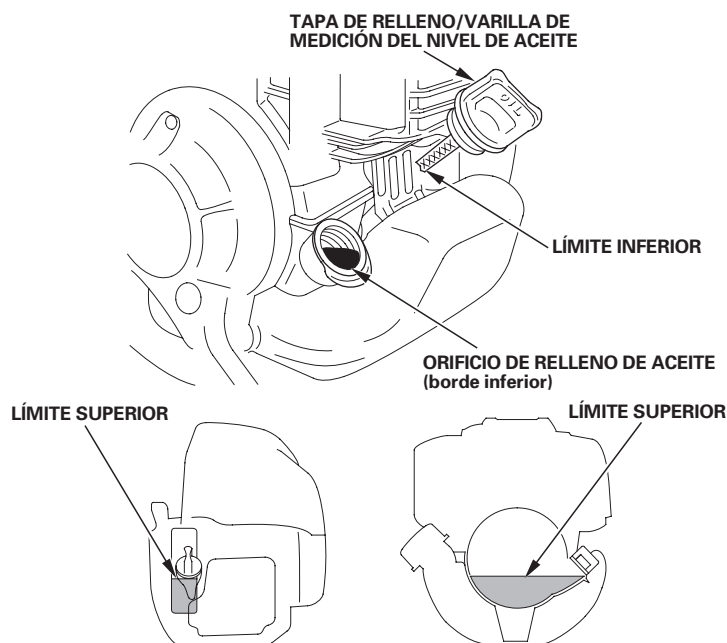
El margen de operación recomendado de este motor es de 5°C a 40°C .

Comprobación del nivel de aceite

Compruebe el nivel del aceite de motor antes de cada utilización, o cada 10 horas si funciona continuamente.

Compruebe el nivel del aceite de motor con el motor parado y en una posición nivelada.

1. Extraiga la tapa de relleno/varilla de medición del nivel de aceite y frótela para limpiarla.
2. Inserte y extraiga la tapa de relleno/varilla de medición del nivel de aceite sin enroscarla en el cuello de relleno de aceite, luego extráigala y compruebe el nivel de aceite indicado en la varilla de medición del nivel.
3. Si el nivel de aceite está cerca o por debajo de la marca del límite inferior de la varilla de medición del nivel, llene aceite del recomendado (vea la página 8) hasta el borde inferior del orificio de relleno de aceite. Para evitar el relleno excesivo o insuficiente, asegúrese de que el motor esté en una posición nivelada, como se muestra, mientras añade aceite.



4. Vuelva a instalar la tapa de relleno/varilla de medición del nivel de aceite y apriétela con seguridad.

AVISO

El motor puede dañarse si se utiliza con un nivel bajo de aceite.

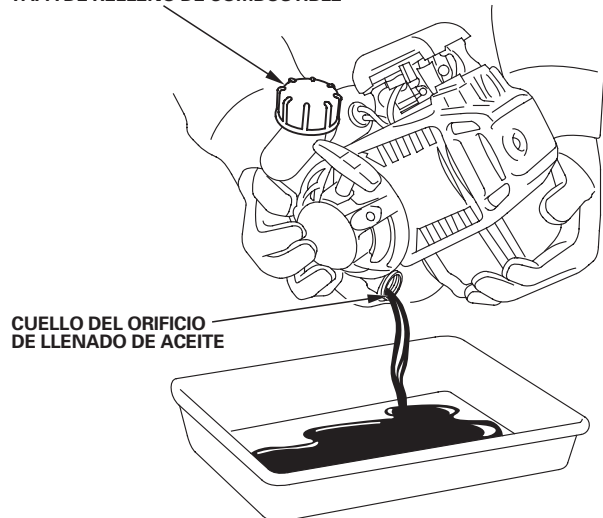
Cambio del aceite

Drene el aceite usado cuando el motor esté caliente. El aceite caliente se drena con más rapidez y por completo.

1. Compruebe que la tapa de relleno de combustible esté apretada con seguridad.
2. Ponga un recipiente adecuado debajo del motor para recibir el aceite usado.
3. Extraiga la tapa de relleno/varilla de medición del nivel de aceite y drene el aceite en el recipiente inclinando el motor hacia el cuello de relleno de aceite.

Tire el aceite de motor usado de manera que sea compatible con el medio ambiente. Le aconsejamos que lleve el aceite usado en un recipiente cerrado al centro de reciclaje de su localidad o a una gasolinera para que se encarguen de su eliminación. No lo tire a la basura, no lo derrame a la tierra, ni tampoco por una cloaca.

TAPA DE RELLENO DE COMBUSTIBLE

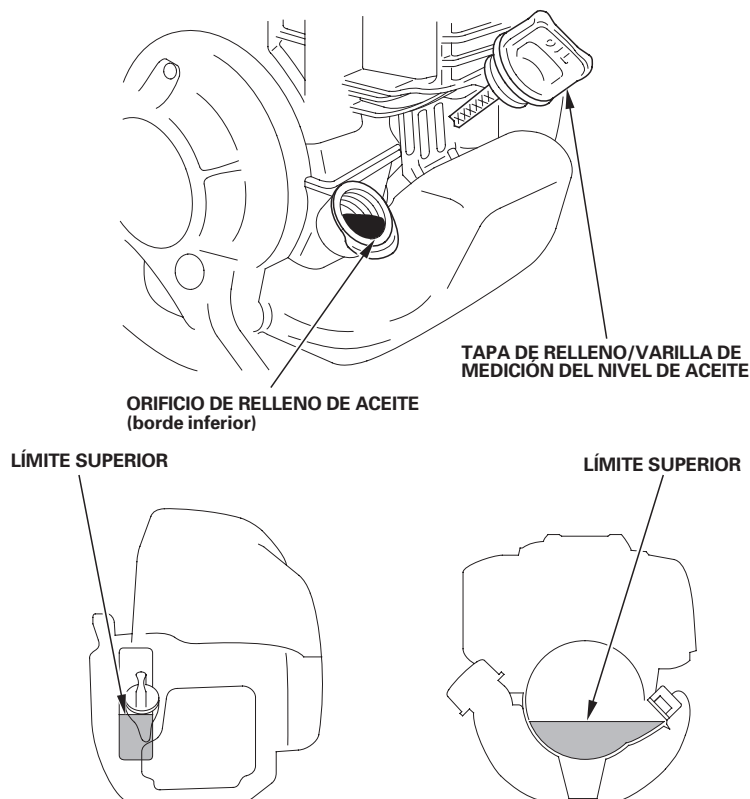


4. Con el motor en una posición nivelada, llene aceite del recomendado hasta el borde inferior del orificio de relleno de aceite (vea la página 8).

Después del drenaje quedará un poco de aceite en el motor. Cuando rellene aceite nuevo, empiece con menos de 80 cm³. Añada lentamente suficiente aceite para llenar hasta el borde inferior del orificio de relleno de aceite como se muestra abajo.

AVISO

El motor puede dañarse si se utiliza con un nivel bajo o excesivo de aceite.



5. Vuelva a instalar con seguridad la tapa de relleno/varilla de medición del nivel de aceite.
Si se derrama algo de aceite, no se olvide de frotarlo.

FILTRO DE AIRE

Un filtro de aire sucio restringirá el flujo de aire al carburador, reduciendo el rendimiento del motor. Si utiliza el motor en lugares muy polvorientos, limpie el elemento del filtro de aire con mayor frecuencia que la que se especifica en el PROGRAMA DE MANTENIMIENTO.

AVISO

Si se pone en marcha el motor sin el elemento del filtro de aire, o con un elemento del filtro de aire dañado, se introducirá suciedad en el motor, causando el rápido desgaste del motor. Este tipo de daños no está cubierto por la garantía limitada del distribuidor.

Inspección

Presione la lengüeta de enganche de la parte superior de la cubierta del filtro de aire, y extraiga la cubierta. Inspeccione el elemento del filtro. Limpie o reemplace los elementos sucios del filtro. Reemplace siempre los elementos del filtro si están dañados.

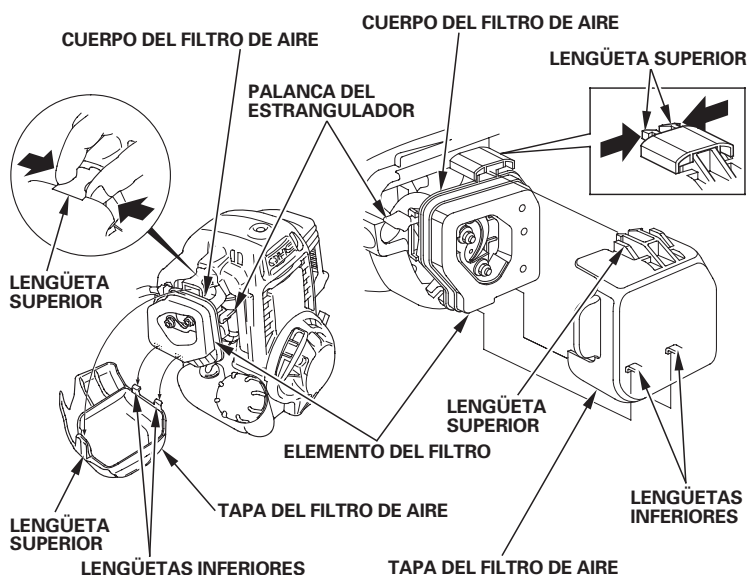
Para ver las instrucciones que se aplican al servicio de los elementos y al filtro de aire, consulte esta página.

Vuelva a instalar el elemento del filtro y la cubierta del filtro de aire.

GX25

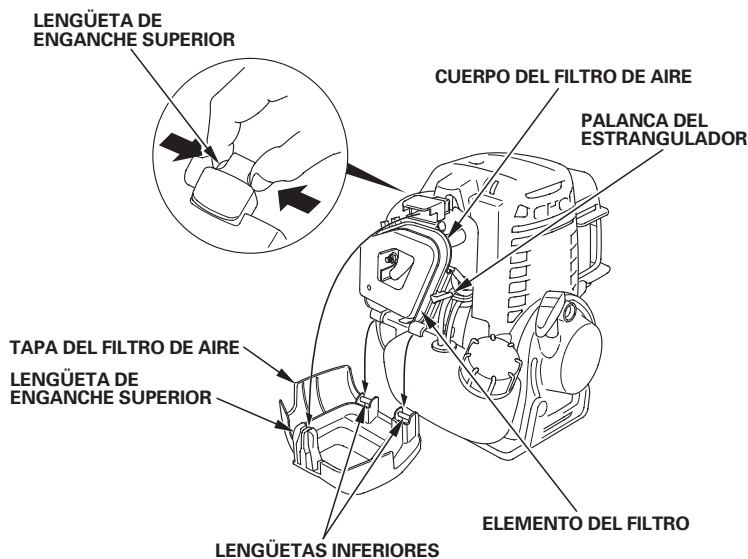
Tipo estándar/bomba:

Tipo de cultivadora:



GX35

Tipo estándar/cultivadora:



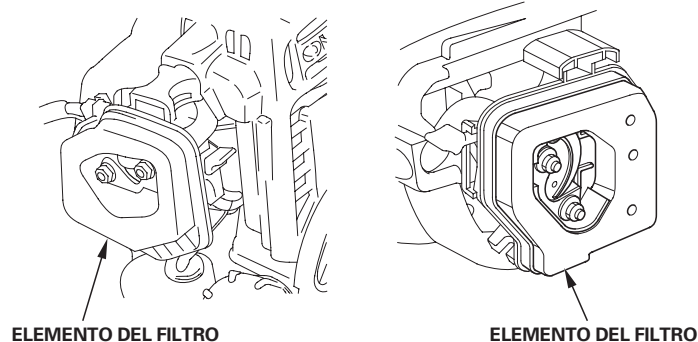
Limpieza

1. Limpie el elemento del filtro en agua tibia con jabón, aclárelo, y espere a que se seque por completo. También podrá limpiarlos en solvente inflamable y dejarlos secar.
2. Sumerja el elemento del filtro en aceite de motor limpio, y luego exprima todo el aceite excesivo. Si se deja demasiado aceite en la espuma, el motor producirá humo cuando se arranque.
3. Frote la suciedad del cuerpo del filtro de aire y la cubierta, empleando un paño humedecido. Tenga cuidado para evitar que se introduzca suciedad en el carburador.

GX25

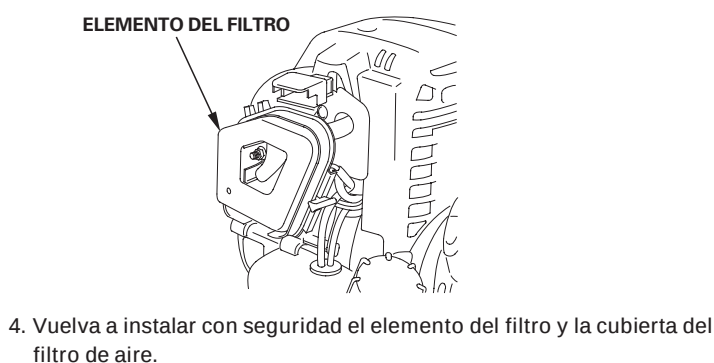
Tipo estándar/bomba:

Tipo de cultivadora:



GX35

Tipo estándar/cultivadora:



4. Vuelva a instalar con seguridad el elemento del filtro y la cubierta del filtro de aire.

BUJÍA

Bujía recomendada: CM5H (NGK) , CMR5H (NGK)

La bujía recomendada es del margen térmico correcto para las temperaturas normales de operación del motor.

AVISO

Una bujía incorrecta puede causar daños en el motor.

Para obtener un buen rendimiento, el huelgo de los electrodos de la bujía deberá ser correcto y no deberá haber carbonilla acumulada.

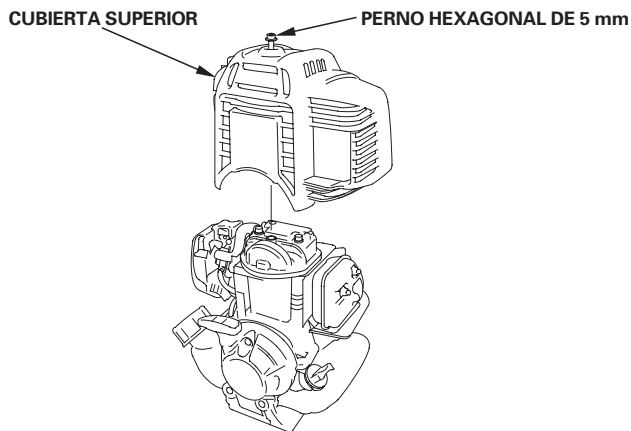
1. Extraiga la cubierta superior.

Afloje el perno hexagonal de 5 mm con una llave hexagonal, y extraiga luego la cubierta superior.

⚠ PRECAUCION

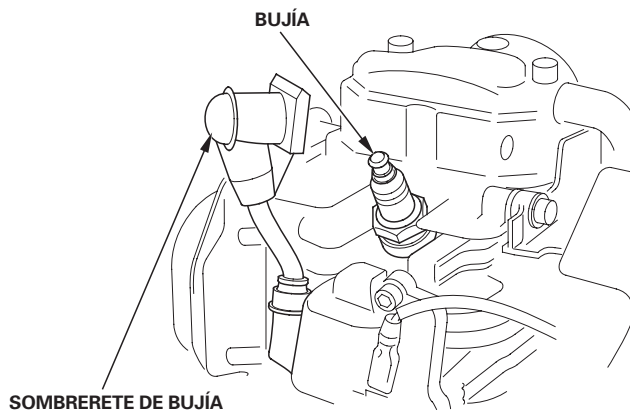
No opere el motor cuando la cubierta superior esté extraída. No tire de la empuñadura del arrancador de retroceso cuando la cubierta superior esté extraída.

Las partes rotativas pueden causarle heridas y el silenciador puede causarle quemaduras.



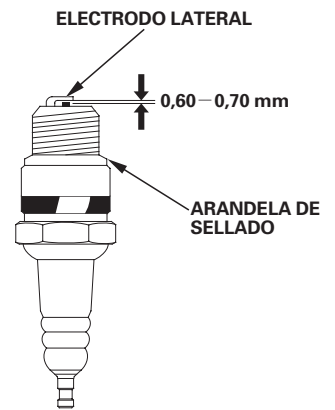
2. Desconecte la tapa de la bujía, y saque la suciedad que pudiera haber en torno al área de la bujía.

3. Extraiga la bujía con una llave para bujías de 5/8 pulgadas.



4. Inspeccione la bujía. Reemplácela si está dañada o muy sucia, si la arandela de sellado está en mal estado, o si el electrodo está gastado.

5. Mida el huelgo del electrodo de la bujía con un calibre de espesores del tipo de alambre. Corrija el huelgo, si es necesario, doblando con cuidado el electrodo lateral. El huelgo deberá ser: 0,60—0,70 mm



6. Instale con cuidado la bujía, con la mano, para evitar que se dañen las roscas.

7. Después de haberse asentado la bujía, apriétela con una llave de bujías de 5/8 pulgadas para comprimir la arandela de sellado.

8. Cuando instale una bujía nueva, apriétela 1/2 de vuelta después de haberse asentado la bujía para comprimir la arandela.

9. Cuando vuelva a instalar la bujía original, apriétela 1/8—1/4 de vuelta después de haberse asentado la bujía para comprimir la arandela.

AVISO

Una bujía floja puede causar sobrecalentamiento y daños en el motor. El apriete excesivo de la bujía puede dañar las roscas de la culata de cilindros.

10. Instale la tapa de la bujía en la bujía.

11. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm con una llave hexagonal.

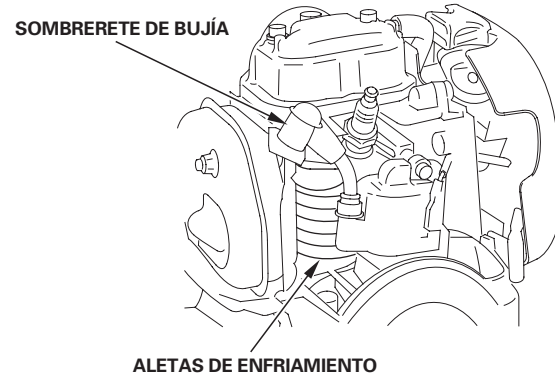
ALETAS DE ENFRIAMIENTO

Inspección

1. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior.

2. Desconecte la tapa de la bujía.

3. Inspeccione las aletas de enfriamiento del motor, y limpie la suciedad si es necesario.



4. Vuelva a conectar la tapa de la bujía.

5. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm.

Inspección del filtro de combustible y limpieza del depósito de combustible

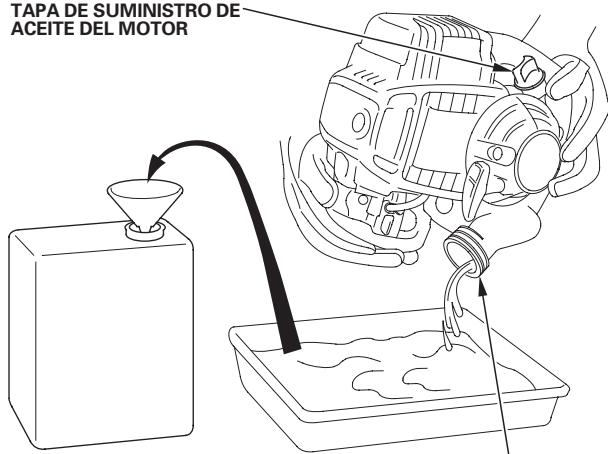
⚠ ADVERTENCIA

La gasolina es muy inflamable y explosiva, y correrá el peligro de quemaduras o de heridas graves al manipular el combustible.

- Pare el motor y mantenga apartados el calor, las chispas, y el fuego.
- Manipule el combustible sólo en exteriores.
- Frote inmediatamente el líquido derramado.

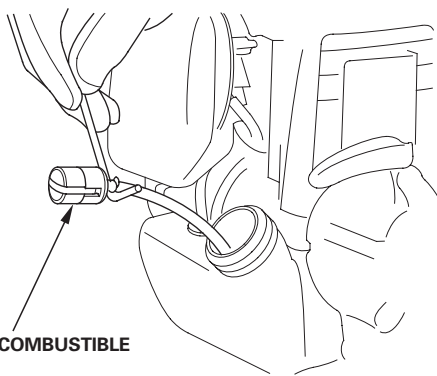
1. Compruebe que la tapa de relleno de aceite de motor esté apretada con seguridad.
2. Extraiga la tapa de relleno de combustible, y drene el combustible en un recipiente homologado para gasolina inclinando el motor hacia el cuello de relleno de combustible.

TAPA DE SUMINISTRO DE ACEITE DEL MOTOR



CUELLO DE RELLENO DE COMBUSTIBLE

3. Tire del filtro hacia fuera a través del cuello de relleno de combustible enganchando el tubo de combustible negro con un trozo de alambre, como pueda ser un clic para papel parcialmente enderezado.
4. Inspeccione el filtro de combustible. Si el filtro de combustible está sucio, lávelo con cuidado con solvente ininflamable o de alto punto de inflamación. Reemplace el filtro de combustible si está excesivamente sucio.



FILTRO DE COMBUSTIBLE

5. Extraiga el agua y la suciedad del depósito de combustible lavando el interior del depósito de combustible con solvente ininflamable o de alto punto de inflamación.
6. Inserte el filtro de combustible en el depósito de combustible y apriete con seguridad la tapa de relleno de combustible.

PARACHISPAS (tipos aplicables)

El parachispas puede ser el estándar o uno opcional, dependiendo del tipo de motor. En algunas áreas, es ilegal operar un motor sin un parachispas. Verifique las leyes y regulaciones locales. Los concesionarios de servicio autorizados Honda tienen disponibles parachispas.

El servicio del parachispas debe realizarse cada 100 horas para que pueda seguir funcionando como ha sido diseñado.

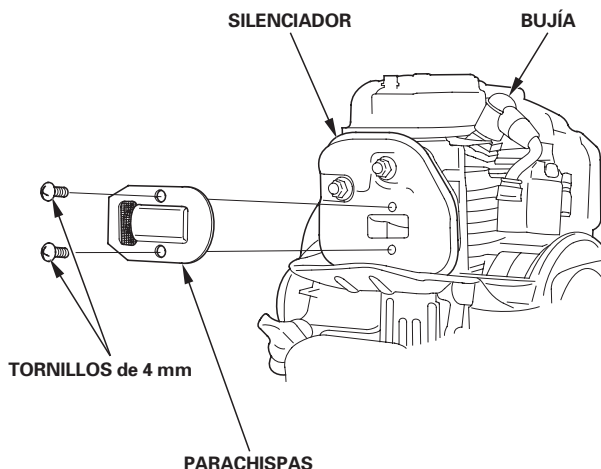
Si el motor había estado en marcha, el silenciador estará caliente. Deje que se enfríe antes de realizar el servicio del parachispas.

GX25

Tipo estándar/bomba:

Extracción del parachispas

1. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior (vea la página11).
2. Extraiga los tornillos de 4 mm del parachispas, y extraiga el parachispas del silenciador.

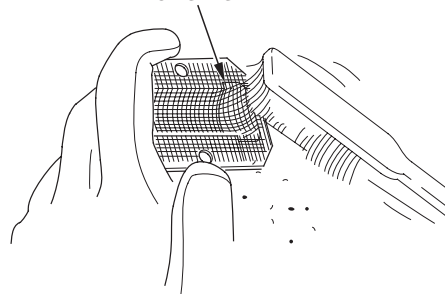


Inspección y limpieza del parachispas

1. Emplee un cepillo para sacar la carbonilla acumulada en la rejilla del parachispas. Tenga cuidado para no dañar la rejilla.

El parachispas deberá estar exento de roturas y agujeros. Reemplace el parachispas si está dañado.

PANTALLA PARACHISPAS



2. Instale el parachispas en el orden inverso al del desmontaje.

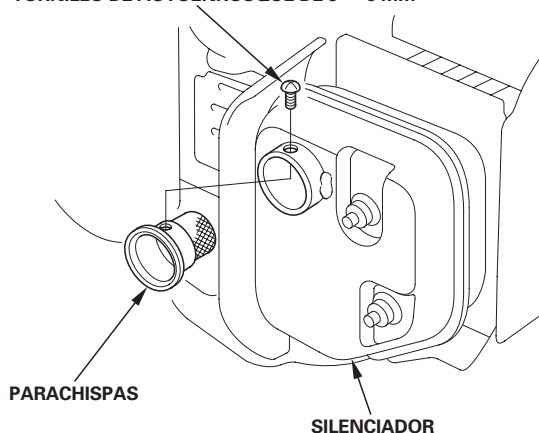
Cuando instale el parachispas, la salida del parachispas debe estar orientada al lado opuesto al de la bujía.

3. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm (vea la página 11).

Extracción del parachispas

1. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior (vea la página 11).
2. Extraiga el los tornillos de autoenrosque de 3×6 mm del parachispas, y extraiga el parachispas del silenciador.

TORNILLO DE AUTOENROSQUE DE 3×6 mm



Inspección y limpieza del parachispas

1. Emplee un cepillo para sacar la carbonilla acumulada en la rejilla del parachispas. Tenga cuidado para no dañar la rejilla.

El parachispas deberá estar exento de roturas y agujeros. Reemplace el parachispas si está dañado.

PANTALLA PARACHISPAS

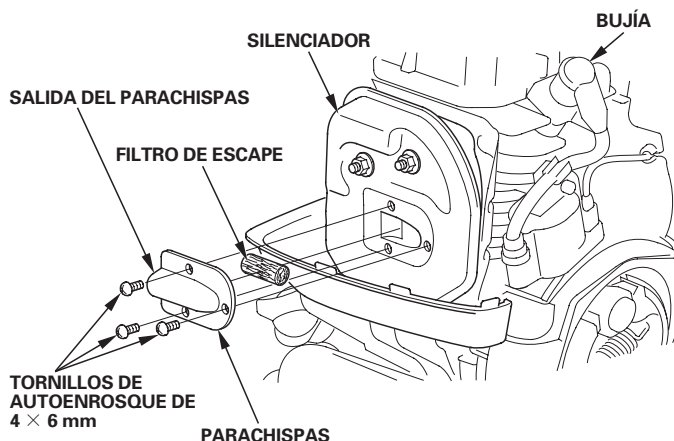


2. Instale el parachispas en el orden inverso al del desmontaje.
3. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm (vea la página 11).

Tipo estándar:

Extracción del parachispas

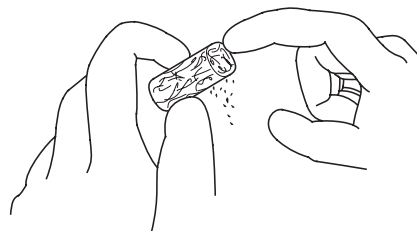
1. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior (vea la página 11).
2. Extraiga los tornillos de autoenrosque de 4×6 mm del parachispas, y extraiga el parachispas y el filtro de escape del silenciador.



Limpieza e inspección del filtro de escape

Sujete el filtro de escape, golpéelo ligeramente con un dedo, y extraiga la carbonilla acumulada. Tenga cuidado para no golpear con fuerza.

El filtro de escape deberá estar exento de roturas y agujeros. Si está dañado o demasiado sucio, solicite el servicio a su concesionario Honda.

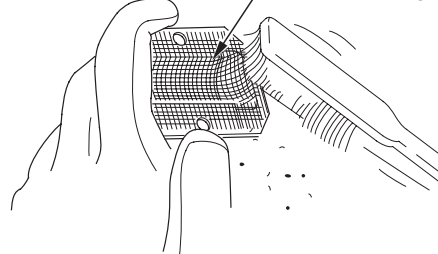


Inspección y limpieza del parachispas

1. Emplee un cepillo para sacar la carbonilla acumulada en la rejilla del parachispas. Tenga cuidado para no dañar la rejilla.

El parachispas deberá estar exento de roturas y agujeros. Reemplace el parachispas si está dañado.

PANTALLA PARACHISPAS



2. Instale el filtro de escape y el parachispas en el orden inverso al del desmontaje.

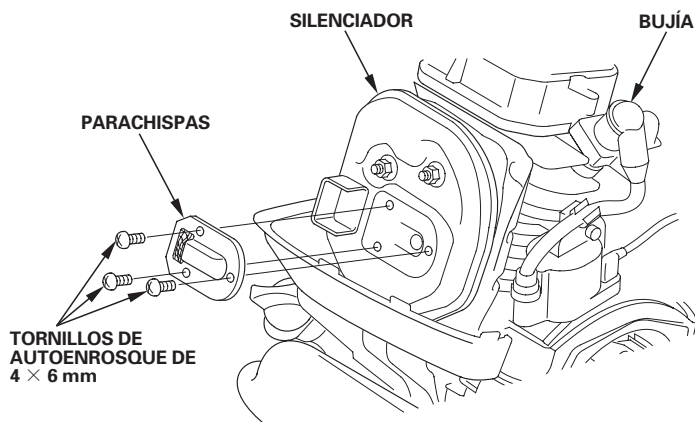
Cuando instale el parachispas, la salida del parachispas debe estar orientada al lado opuesto al de la bujía.

3. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm (vea la página 11).

Tipo de cultivadora:

Extracción del parachispas

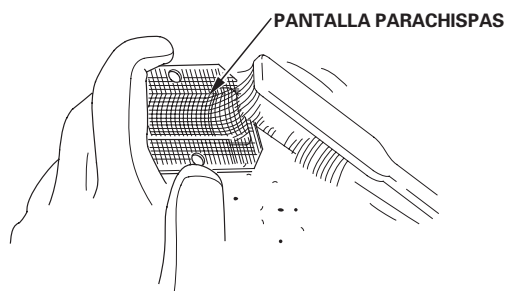
1. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior (vea la página 11).
2. Extraiga los tornillos de autoenrosque de 4×6 mm del parachispas, y extraiga el parachispas del silenciador.



Inspección y limpieza del parachispas

1. Emplee un cepillo para sacar la carbonilla acumulada en la rejilla del parachispas. Tenga cuidado para no dañar la rejilla.

El parachispas deberá estar exento de roturas y agujeros. Reemplace el parachispas si está dañado.



2. Instale el filtro de escape y el parachispas en el orden inverso al del desmontaje.

Cuando instale el parachispas, la salida del parachispas debe estar orientada al lado opuesto al de la bujía.

3. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm (vea la página 11).

SUGERENCIAS Y OBSERVACIONES DE UTILIDAD

ALMACENAJE DEL MOTOR

Preparativos para el almacenaje

Los preparativos adecuados para el almacenaje son esenciales para mantener el motor exento de problemas y con buena apariencia exterior. Los pasos siguientes ayudarán a evitar que la oxidación y la corrosión afecten el funcionamiento y el aspecto exterior del motor, y facilitarán el arranque del motor cuando lo vuelva a utilizar.

Limpieza

Si el motor ha estado en marcha, espere a que se enfríe por lo menos media hora antes de efectuar la limpieza. Limpie todas las superficies exteriores, retoque cualquier parte dañada con pintura, y revista las otras partes que puedan oxidarse con una capa fina de aceite.

AVISO

Si se emplea una manguera de jardín o un equipo de lavado a presión, el agua puede forzarse al interior del filtro de aire o a la abertura del silenciador. Al agua dentro del filtro de aire mojará el filtro de aire, y el agua que pasa por el filtro de aire o el silenciador puede introducirse en el cilindro, y ocasionar daños.

Combustible

La gasolina se oxida y deteriora durante el almacenaje. La gasolina deteriorada dificulta el arranque, y deja acumulaciones de suciedad que obstruyen el sistema de combustible. Si se deteriora la gasolina del motor durante el almacenaje, es posible que tenga que solicitar el servicio o el reemplazo del carburador y de otros componentes del sistema de combustible.

El tiempo que puede dejarse la gasolina en el depósito de combustible y en el carburador sin que cause problemas funcionales variará de acuerdo con factores tales como la mezcla de la gasolina, la temperatura de almacenaje, y de si el depósito está parcialmente o completamente lleno. El aire de un depósito de combustible parcialmente lleno acelera el deterioro. Las temperaturas de almacenaje muy altas acelerarán también el deterioro del combustible. Los problemas con el combustible suelen ocurrir después de pocos meses, o incluso menos si la gasolina no era nueva cuando se llenó el depósito de combustible.

Los daños del sistema de combustible o los problemas de rendimiento del motor debidos a unos preparativos inadecuados para el almacenaje no están cubiertos por la *garantía limitada del distribuidor*.

Podrá extender la vida de servicio durante el almacenaje del combustible añadiendo un estabilizador de gasolina que esté formulado para este propósito, o podrá evitar los problemas del deterioro del combustible drenando el depósito de combustible y el carburador.

Adición de un estabilizador de gasolina para extender la duración de almacenaje del combustible

Cuando añada un estabilizador de gasolina, llene el depósito de combustible con gasolina nueva. Si sólo lo llena parcialmente, el aire que quede en el depósito acelerará el deterioro durante el almacenaje. Si conserva un recipiente de gasolina para repostar, asegúrese de que sólo contenga gasolina nueva.

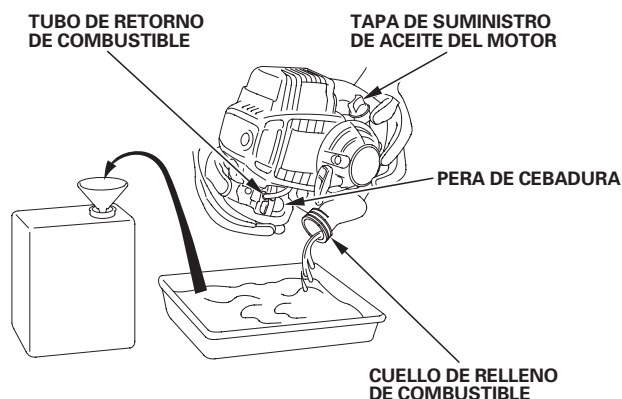
1. Añada el estabilizador de gasolina siguiendo las instrucciones del fabricante.
2. Después de añadir un estabilizador de gasolina, deje en marcha el motor al aire libre durante 10 minutos para asegurarse de que la gasolina tratada ha reemplazado a la gasolina que no está tratada en el carburador.
3. Pare el motor.

ADVERTENCIA

La gasolina es muy inflamable y explosiva, y correrá el peligro de quemaduras o de heridas graves al manipular el combustible.

- Pare el motor y mantenga apartados el calor, las chispas, y el fuego.
- Manipule el combustible sólo en exteriores.
- Frote inmediatamente el líquido derramado.

1. Asegúrese de que la tapa de relleno de aceite de motor esté apretada con seguridad.
2. Extraiga la tapa de relleno de combustible y drene el combustible en un recipiente homologado para gasolina inclinando el motor hacia el cuello de relleno de combustible.
3. Presione varias veces la pera de cebado hasta que no quede combustible en el tubo de retorno de combustible.
4. Incline otra vez el motor hacia el cuello de relleno de combustible para drenar el combustible.



5. Después de haberse drenado todo el combustible, vuelva a instalar con seguridad la tapa de relleno de combustible.

Aceite de motor

1. Cambie el aceite de motor (vea la página 9).
2. Afloje el perno hexagonal de 5 mm, y extraiga luego la cubierta superior (vea la página 11).
3. Extraiga la bujía (vea la página 11).
4. Aplique un par de gotas de aceite de motor limpio al cilindro.
5. Instale provisionalmente la cubierta superior.
6. Tire varias veces de la empuñadura del arrancador para que el aceite se distribuya por el cilindro.
7. Extraiga la cubierta superior, y reinstale la bujía.
8. Instale la cubierta superior, y apriete con seguridad el perno hexagonal de 5 mm (vea la página 11).
9. Tire lentamente de la empuñadura del arrancador hasta que note resistencia.

Precauciones para el almacenaje

Si el motor debe almacenarse con gasolina en el depósito de combustible y en el carburador, es importante reducir el peligro de que se enciendan los gases de la gasolina. Seleccione un lugar de almacenaje bien ventilado apartado de todos los aparatos que funcionen con fuego, como puedan ser los hornos, calentadores de agua, o secadoras para la ropa. Evite también los lugares con motores eléctricos que produzcan chispas, o donde se utilicen herramientas eléctricas.

Si es posible, evite los lugares de almacenaje con mucha humedad, porque aceleran la oxidación y la corrosión.

Mantenga el motor nivelado durante el almacenaje. La inclinación podría ocasionar fugas de combustible o de aceite.

Cuando el motor y el sistema de escape estén fríos, cubra el motor para protegerlo contra el polvo. Si el motor y el sistema de escape están calientes pueden hacer que se enciendan o derritan algunos materiales. No emplee un trozo de plástico como cubierta contra el polvo. Una cubierta que no sea porosa no dejará escapar la humedad en torno al motor, acelerando la oxidación y la corrosión.

Salida del almacenaje

Compruebe el motor como se describe en la sección de *COMPROBACIONES PREVIAS A LA OPERACIÓN* de este manual (vea la página 4).

Si se había drenado el combustible durante los preparativos para el almacenaje, llene el depósito con gasolina nueva. Si conserva un recipiente de gasolina para repostar, asegúrese de que sólo contenga gasolina nueva. La gasolina se oxida y deteriora con el tiempo, dificultando el arranque.

Si se había revestido el cilindro con aceite durante los preparativos para el almacenaje, el motor produce un poco de humo al principio. Esto es normal.

TRANSPORTE

Si el motor ha estado en marcha, espere como mínimo 15 minutos a que se enfríe antes de cargar el equipo motorizado en el vehículo de transporte. Si el motor y el sistema de escape están calientes pueden causarle quemaduras y hacer que se enciendan algunos materiales.

CUIDADOS PARA PROBLEMAS INESPERADOS

NO ARRANCA EL MOTOR	Causa posible	Corrección
1. Compruebe las posiciones de los controles.	Estrangulador abierto.	Mueva la palanca a la posición CLOSED a menos que el motor esté caliente.
	Interruptor del motor en OFF. (en el equipo)	Gire el interruptor del motor a la posición ON.
2. Compruebe el combustible.	No hay combustible.	Reposte (p. 8).
	Combustible inadecuado; motor guardado sin tratar o drenar la gasolina, o llenado con gasolina inadecuada.	Drene el depósito de combustible y el carburador (p. 15). Reposte con gasolina nueva (p. 8).
3. Extraiga e inspeccione la bujía.	Bujía defectuosa, sucia, o con un huelgo incorrecto.	Ajuste el huelgo o reemplace la bujía (p. 11).
	Bujía mojada de combustible (motor anegado).	Deje que se seque la bujía. Después de haberse secado, instale la bujía y ponga en marcha el motor (p. 4).
4. Lleve el motor a un concesionario de servicio autorizado Honda, o consulte el manual de taller.	Filtro de combustible restringido, mal funcionamiento del carburador, mal funcionamiento del encendido, válvulas agarrotadas, etc.	Reemplace o repare los componentes defectuosos como sea necesario.

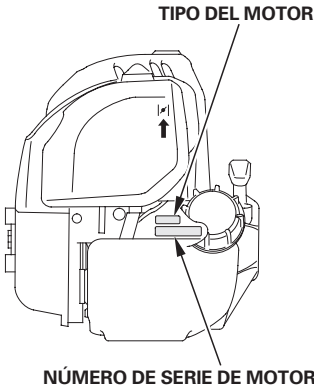
LE FALTA POTENCIA AL MOTOR	Causa posible	Corrección
1. Compruebe el filtro de aire.	Elemento del filtro restringido.	Limpie o reemplace el elemento del filtro (p. 10).
2. Compruebe el combustible.	Combustible inadecuado; motor guardado sin tratar o drenar la gasolina, o llenado con gasolina inadecuada.	Drene el depósito de combustible y el carburador (p. 15). Reposte con gasolina nueva (P. 8).
3. Lleve el motor a un concesionario de servicio autorizado Honda, o consulte el manual de taller.	Filtro de combustible restringido, mal funcionamiento del carburador, mal funcionamiento del encendido, válvulas agarrotadas, etc.	Reemplace o repare los componentes defectuosos como sea necesario.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL CONSUMIDOR

INFORMACIÓN TÉCNICA

Situación del número de serie

Anote el número de serie del motor, el tipo y la fecha de adquisición en el espacio siguiente. Necesitará esta información cuando realice pedidos de partes y consultas técnicas o sobre la garantía.



Número de serie del motor: _____

Tipo de motor: _____

Fecha de adquisición: ____ / ____ / ____

Enlace de control remoto

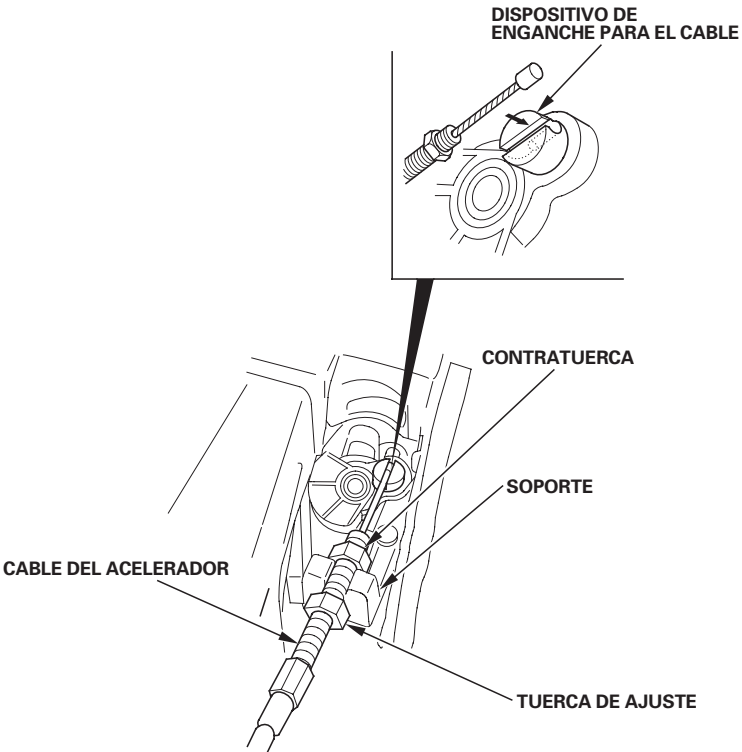
Tipo estándar/cultivadora:

La palanca de control del acelerador está provista de un dispositivo de enganche para colocar el cable.

Extraiga la cubierta del filtro de aire (vea la página 10) para poder acceder a la palanca del acelerador y el dispositivo de enganche del cable.

Coloque el cable del acelerador como se muestra en la ilustración.

Para ajustar el cable del acelerador, siga las instrucciones del fabricante del equipo.



Modificaciones del carburador para funcionar a gran altitud

A grandes altitudes, la mezcla normal de aire-combustible del carburador será demasiado rica. Se reducirá el rendimiento y aumentará el consumo de combustible. Si la mezcla es demasiado rica, ensuciará también la bujía y puede dificultar el arranque. El funcionamiento a una altitud distinta de la certificada para este motor, durante períodos prolongados de tiempo, puede ocasionar un incremento en las emisiones de escape.

El rendimiento a grandes altitudes podrá mejorar mediante modificaciones específicas en el carburador. Si siempre opera el motor a altitudes de más de 1.500 metros, solicite a su concesionario de servicio que efectúe esta modificación del carburador. Este motor conformará cada una de las normas sobre las emisiones de escape durante toda su vida de servicio cuando se opere a gran altitud con las modificaciones del carburador para funcionar a grandes altitudes.

Incluso con la modificación del carburador, la potencia del motor se reducirá aproximadamente el 3,5 % por cada 300 m de incremento de la altitud. El efecto de la altitud en la potencia será mayor si no se han efectuado las modificaciones en el carburador.

AVISO

Cuando se haya modificado el carburador para funcionar a gran altitud, la mezcla de aire-combustible será demasiado pobre para funcionar a bajas altitudes. El funcionamiento a altitudes de menos de 1.500 metros con el carburador modificado puede causar sobrecalentamiento del motor y ocasionar serios daños en el motor. Para el funcionamiento a bajas altitudes, solicite a su concesionario de servicio que reajuste el carburador a las especificaciones originales de fábrica.

Combustibles oxigenados

Algunas gasolinas convencionales se mezclan con alcohol o con un compuesto de éter. Estas gasolinas se agrupan con la denominación de combustibles oxigenados. Para cumplir las normas de aire limpio, algunas zonas de los Estados Unidos y de Canadá emplean combustibles oxigenados para ayudar a reducir las emisiones de escape.

Si usted emplea un combustible oxigenado, asegúrese de que no contenga plomo y que satisfaga los requisitos mínimos de octanaje.

Antes de emplear un combustible oxigenado, trate de confirmar el contenido del combustible. Algunos estados/provincias estipulan que esta información debe mostrarse en la bomba.

A continuación se mencionan los porcentajes de oxigenación homologados por EPA:

ETANOL ————— (etilo o alcohol de grano) 10 % por volumen
Podrá emplear gasolina con un contenido de etanol de hasta el 10 % por volumen. La gasolina que contiene etanol puede estar comercializada con el nombre de Gasohol.

MTBE ————— (metilo o éter butílico terciario) 15 % por volumen
Podrá emplear gasolina con un contenido de MTBE de hasta el 15 % por volumen.

METANOL ————— (metilo o alcohol de madera) 5 % por volumen
Podrá emplear gasolina con un contenido de metanol de hasta el 5 % por volumen siempre y cuando contenga cosolventes e inhibidores contra la corrosión para proteger el sistema de combustible. La gasolina que contenga más del 5 % de metanol por volumen puede causar problemas en el arranque y/o el rendimiento. También puede causar daños en las partes metálicas, de goma, y de plástico del sistema de combustible.

Si nota algún síntoma anormal en el funcionamiento, pruebe otra gasolinera o cambie a otra marca de gasolina.

Los daños en el sistema de combustible o los problemas de rendimiento debidos al empleo de combustible oxigenado con mayor contenido que los porcentajes de oxigenación arriba mencionados, no quedarán cubiertos por la *garantía limitada del distribuidor*.

Información del sistema de control de las emisiones de escape

Origen de las emisiones de escape

El proceso de combustión produce monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno, e hidrocarburos. El control de los hidrocarburos y de los óxidos de nitrógeno es muy importante porque, bajo ciertas condiciones, reaccionan para formar humo fotoquímico cuando se exponen a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona del mismo modo, pero es tóxico.

Honda emplea ajustes del carburador de mezcla pobre y otros sistemas para reducir las emisiones de monóxido de carbono, de óxidos de nitrógeno, y de hidrocarburos.

Actas sobre el aire limpio de California, EE.UU., y sobre el medio ambiente de Canadá

Las regulaciones de EPA, de California y Canadá estipulan que todos los fabricantes deben proporcionar instrucciones escritas que describan la operación y el mantenimiento de los sistemas de control de las emisiones de escape.

Deberán seguirse las instrucciones y procedimientos siguientes para mantener las emisiones de escape del motor Honda dentro de lo estipulado por las normas sobre las emisiones de escape.

Manipulación indebida y alteraciones

La manipulación indebida o las alteraciones del sistema de control de las emisiones de escape pueden incrementar las emisiones hasta sobrepasar el límite legal. Entre los actos que constituyen manipulación indebida se encuentran:

- Extracción o alternación de cualquier parte de los sistemas de admisión, combustible, o escape.
- Alternación o supresión de la articulación del regulador o del mecanismo de ajuste de la velocidad para que el motor funcione fuera de sus parámetros de diseño.

Problemas que pueden afectar las emisiones de escape

Si percibe alguno de los síntomas siguientes, solicite a su distribuidor de servicio que inspeccione y repare el motor.

- Cuesta arrancar o se cala después de arrancar.
- Ralentí irregular.
- Fallos de encendido o detonaciones bajo carga.
- Combustión retardada (detonaciones).
- Humo negro de escape o alto consumo de combustible.

Repuestos

Los sistemas de control de las emisiones de escape de su motor Honda han sido diseñados, fabricados y certificados para conformar las regulaciones de las emisiones de escape estipuladas por EPA, de California y Canadá. Recomendamos el empleo de repuestos genuinos de Honda cuando se haga el mantenimiento. Estos repuestos de diseño original están fabricados con las mismas normas que las partes originales, por lo que podrá confiar en su rendimiento. El empleo de repuestos que no son de diseño y calidad originales puede degradar la efectividad de su sistema de control de las emisiones de escape.

Los fabricantes del mercado de repuestos asumen la responsabilidad de que el repuesto no afectará adversamente el rendimiento de las emisiones de escape. El fabricante o el remodelador del repuesto deberá certificar que el empleo del repuesto no ocasionará fallas del motor para que éste pueda cumplir las regulaciones sobre las emisiones de escape.

Mantenimiento

Siga el programa de mantenimiento de la página 7 . Recuerde que este programa se basa en la suposición de que su máquina se utiliza para su propósito original. El funcionamiento continuado con grandes cargas o altas temperaturas, o la utilización en condiciones de mucha humedad o polvo, requerirá que se realice el servicio con más frecuencia.

Índice de aire

En los motores que están certificados para un período de durabilidad de las emisiones de acuerdo con las estipulaciones del Consejo de recursos de aire de California se le cuelga o adhiere una etiqueta de información sobre el índice de aire.

El gráfico de barras tiene el propósito de proporcionarle a usted, nuestro cliente, la posibilidad de comparar el rendimiento de las emisiones de escape de los motores disponibles. Cuanto más bajo es el índice de aire, menos contaminación produce.

La descripción de la durabilidad tiene el propósito de informarle sobre el período de durabilidad de las emisiones de escape del motor. El término descriptivo indica el período de vida de servicio del sistema de control de las emisiones de escape del motor. Consulte la *garantía del sistema de control de las emisiones* de escape para encontrar más información al respecto.

Término descriptivo	Aplicable al período de durabilidad de las emisiones
Moderado	50 horas (0 – 65 cm³) 125 horas (más de 65 cm³)
Intermedio	125 horas (0 – 65 cm³) 250 horas (más de 65 cm³)
Extendido	300 horas (0 – 65 cm³) 500 horas (más de 65 cm³)

La etiqueta de información del índice de aire que está colgada o adherida al motor , deberá permanecer en el motor hasta el momento de su venta. Antes de poner en funcionamiento el motor, extraiga la etiqueta colgada.

Especificaciones

GX25 (Tipos básicos)

Tipo	S3 (Estándar) (Sin el protector del depósito)	T3 (Cultivadora)	W3 (Bomba)
Código de descripción de equipo motorizado	GCART		
Longitud	192 mm	192 mm	247 mm
Anchura	221 mm	210 mm	221 mm
Altura	230 mm	236 mm	230 mm
Peso en seco (sin el embrague)	2,78 kg	2,96 kg	3,10 kg
Tipo de motor	4 tiempos, árbol de levas en cabeza, monocilíndrico		
Cilindrada [Calibre × carrera]	25 cm³ [35 × 26 mm]		
Potencia máx.	0,81 kW (1,1 PS) a 7.000 min⁻¹ (rpm)		
Torsión máx.	1,25 N·m (0,13 kgf·m) a 5.000 min⁻¹ (rpm)		
Capacidad de aceite de motor	0,08 ℓ		
Capacidad del depósito de combustible	0,55 ℓ		
Consumo de combustible	340 g/kWh (250 g/PSH)		
Sistema de enfriamiento	Aire forzado		
Sistema de encendido	Magneto transistorizado		
Rotación del eje de la toma de fuerza	Hacia la izquierda		

GX35 (Tipos básicos)

Tipo	S3 (Estándar) (Sin el protector del depósito)	T3 (Cultivadora)	TR3 (Cultivadora)
Código de descripción de equipo motorizado	GCAST		
Longitud	198 mm	198 mm	198 mm
Anchura	234 mm	243 mm	243 mm
Altura	240 mm	242 mm	242 mm
Peso en seco (sin el embrague)	3,33 kg	3,52 kg	3,52 kg
Tipo de motor	4 tiempos, árbol de levas en cabeza, monocilíndrico		
Cilindrada [Calibre × carrera]	35,8 cm³ [39 × 30 mm]		
Potencia máx.	1,2 kW (1,6 PS) a 7.000 min⁻¹ (rpm)		
Torsión máx.	1,9 N·m (0,19 kgf·m) a 5.500 min⁻¹ (rpm)		
Capacidad de aceite de motor	0,10 ℓ		
Capacidad del depósito de combustible	0,65 ℓ		
Consumo de combustible	360 g/kWh (265 g/PSH)		
Sistema de enfriamiento	Aire forzado		
Sistema de encendido	Magneto transistorizado		
Rotación del eje de la toma de fuerza	Hacia la izquierda		

Especificaciones de reglaje

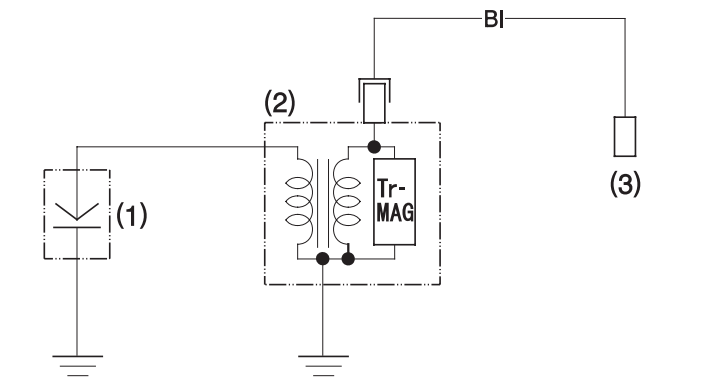
ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	MANTENIMIENTO
Huelgo de bujía	0,60 – 0,70 mm	Consulte la página: 11
Velocidad de ralentí	3.100 ± 200 min ⁻¹ (rpm)	Consulte a su concesionario Honda autorizado
Holgura de válvulas (en frío)	ADMISIÓN: 0,08 ± 0,02 mm ESCAPE: 0,11 ± 0,02 mm	
Otras especificaciones	No se requiere ningún otro ajuste.	

Información de referencia rápida

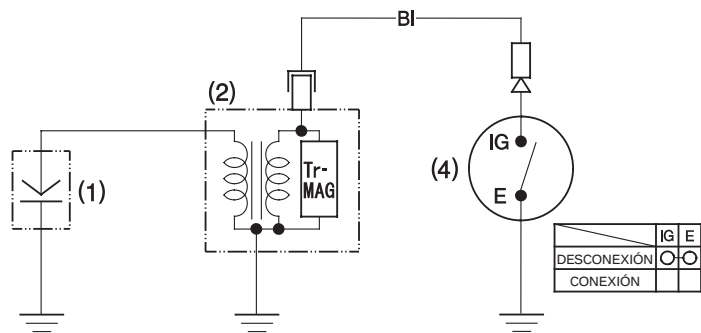
Combustible	Gasolina sin plomo (Consulte la página 8)	
	EE.UU.	Valor de octanos de bomba de 86 o más alto
	Excepto EE.UU.	Valor de octanos de investigación de 91 o más alto
Aceite de motor	SAE 10W-30, API SJ o SL para aplicaciones generales. Consulte la página 8.	
	Bujía	
Mantenimiento	CMR5H (NGK)	
	Antes de cada utilización:	
	• Compruebe el nivel de aceite de motor. Consulte la página 9.	
	• Compruebe el filtro de aire. Consulte la página 10.	
	Primeras 10 horas:	
	Cambie el aceite de motor. Consulte la página 9.	
	Subsecuentemente:	
	Consulte el programa de mantenimiento de la página 7.	

Diagramas de conexiones

Tipo estándar/cultivadora:



Tipo de bomba:



- (1) BUJÍA
- (2) BOBINA DE ENCENDIDO
- (3) Interruptor de encendido en el equipo que funciona con el motor.
- (4) INTERRUPTOR DEL MOTOR

BI	Negro
----	-------

INFORMACIÓN DEL CONSUMIDOR

Información para encontrar distribuidores/concesionarios

Estados Unidos, Puerto Rico, e Islas Vírgenes Estadounidenses:

Visite nuestro sitio en la Web: www.honda-engines.com

Canadá:

Llame al (888) 9HONDA9

o visite nuestro sitio en la Web: www.honda.ca

Para la zona de Europa:

visite nuestro sitio en la Web: <http://www.honda-engines-eu.com>

Información de servicio de clientes

El personal de los concesionarios de servicio son profesionales entrenados. Ellos podrán contestar a cualquier pregunta que usted les haga. Si se encuentra con un problema que su concesionario no puede resolver para dejarle satisfecho, comuníquese al jefe del concesionario. El jefe de servicio, el director general, o el propietario podrán ayudarle. Casi todos los problemas se resuelven de este modo.

Estados Unidos, Puerto Rico, e Islas Vírgenes Estadounidenses:

Si no queda satisfecho con la decisión tomada por los jefes del concesionario, póngase en contacto con el distribuidor regional de motores Honda de su localidad.

Si todavía no está satisfecho después de hablar con el distribuidor de motor regional, podrá ponerse en contacto con la Oficina de Honda como se muestra.

Todas las otras zonas:

Si no queda satisfecho con la decisión tomada por los jefes del concesionario, póngase en contacto con la Oficina de Honda como se muestra.

《Oficinas Honda》

Cuando escriba o llame, tenga la amabilidad de incluir la información siguiente:

- Nombre del fabricante y número de modelo del equipo al que se ha montado el motor
- Modelo, número de serie, y tipo del motor (vea la página 16)
- Nombre del concesionario que le vendió el motor
- Nombre, dirección, y persona de contacto del concesionario que realiza el servicio de su motor
- Fecha de adquisición
- Su nombre, dirección y número de teléfono
- Una descripción detallada del problema

Estados Unidos, Puerto Rico, e Islas Vírgenes Estadounidenses:

American Honda Motor Co., Inc.

Power Equipment Division
Customer Relations Office
4900 Marconi Drive
Alpharetta, GA 30005-8847

O llamar por teléfono: (770) 497-6400, 8:30 am - 7:00 pm EST

Canadá:

Honda Canada, Inc.

715 Milner Avenue
Toronto, ON
M1B 2K8

Teléfono: (888) 9HONDA9
(888) 946-6329
Inglés: (416) 299-3400
Francés: (416) 287-4776
Facsimil: (877) 939-0909
(416) 287-4776

Llamada sin cargo

Área de marcación local de Toronto

Área de marcación local de Toronto

Llamada sin cargo

Área de marcación local de Toronto

Para la zona de Europa:

Honda Europe NV.

European Engine Center

<http://www.honda-engines-eu.com>

Todas las otras zonas:

Póngase en contacto con el distribuidor Honda de su zona para que le ayude.

HONDA
The Power of Dreams